

**Skupina
učebných odborov**

**24 STROJÁRSTVO A OSTATNÁ
KOVOSPRACÚVACIA VÝROBA II**

STUPEŇ VZDELANIA

STREDNÉ ODBORNÉ VZDELANIE

OBSAH

1	CHARAKTERISTIKA ŠTÁTNEHO VZDELÁVACIEHO PROGRAMU	4
1.1	Základné údaje	4
2	PROFIL ABSOLVENTA	4
2.1	Celková charakteristika absolventa	4
2.2	Odborné kompetencie	5
3	RÁMCOVÉ UČEBNÉ PLÁNY	8
3.1	Rámcový učebný plán pre 3-ročné učebné odbory (H).....	8
3.2	Poznámky k rámcovému učebnému plánu pre 3-ročné učebné odbory (H)	8
3.3	Rámcový učebný plán pre 3-ročné učebné odbory s vyučovacím jazykom národnostných menšín (H).....	11
3.4	Poznámky k rámcovému učebnému plánu pre 3-ročné učebné odbory s vyučovacím jazykom národnostných menšín (H)	12
4	VZDELÁVACIE OBLASTI	13
4.1	Teoretické vyučovanie.....	14
4.2	Praktické vyučovanie.....	14
5	VZDELÁVACIE ŠTANDARDY	15
5.1	Vzdelávacie štandardy spoločné pre všetky učebné odbory.....	15
	<i>EKONOMICKÉ VZDELÁVANIE</i>	15
	<i>ODBORNÉ VZDELÁVANIE</i>	16
5.2	Vzdelávacie štandardy špecifické pre učebné odbory	18
	<i>NÁSTROJÁR, NÁSTROJÁRKA</i>	18
	<i>PUŠKÁR, PUŠKÁRKA</i>	21
	<i>OBRÁBAČ KOVOV, OBRÁBAČKA KOVOV</i>	24
	<i>OPERÁTOR STROJÁRSKEJ VÝROBY, OPERÁTORKA STROJÁRSKEJ VÝROBY</i>	26
	<i>STROJNÝ MECHANIK, STROJNÁ MECHANIČKA</i>	29
	<i>MECHANIK OPRAVÁR, MECHANIČKA OPRAVÁRKA</i>	31
	<i>AUTOOPRAVÁR, AUTOOPRAVÁRKA</i>	38
	<i>AUTOOPRAVÁR MECHANIK, AUTOOPRAVÁRKA MECHANIČKA</i>	38
	<i>AUTOOPRAVÁR ELEKTRIKÁR, AUTOOPRAVÁRKA ELEKTRIKÁRKA</i>	39
	<i>AUTOOPRAVÁR KAROSÁR, AUTOOPRAVÁRKA KAROSÁRKA</i>	39
	<i>AUTOOPRAVÁR LAKOVNÍK, AUTOOPRAVÁRKA LAKOVNÍČKA</i>	39
	<i>MECHANIK ŠPECIALISTA AUTOMOBILOVEJ VÝROBY, MECHANIČKA ŠPECIALISTKA AUTOMOBILOVEJ VÝROBY</i>	46
5.3	Účelové kurzy/učivo	48
	<i>ZVÁRANIE</i>	48
	<i>RIADENIE MOTOROVÉHO VOZIDLA</i>	49
	<i>ODBORNÁ SPÔSOBILOSŤ V ELEKTROTECHNIKE</i>	50
6	ORGANIZÁCIA VÝCHOVY A VZDELÁVANIA V EXTERNEJ FORME ŠTÚDIA	50
6.1	Rámcový učebný plán pre 3-ročné učebné odbory – večerné vzdelávanie	51
6.2	Poznámky k rámcovému učebnému plánu pre 3-ročné učebné odbory – večerné vzdelávanie	52
6.3	Rámcový učebný plán pre 3-ročné učebné odbory s vyučovacím jazykom národnostných menšín – večerné vzdelávanie	53
6.4	Poznámky k rámcovému učebnému plánu pre 3-ročné učebné odbory s vyučovacím jazykom národnostných menšín – večerné vzdelávanie	53

6.5	Rámcový učebný plán pre 3-ročné učebné odbory – diaľkové vzdelávanie	55
6.6	Poznámky k rámcovému učebnému plánu pre 3-ročné učebné odbory – diaľkové vzdelávanie	55
6.7	Rámcový učebný plán pre 3-ročné učebné odbory s vyučovacím jazykom národnostných menšín – diaľkové vzdelávanie	57
6.8	Poznámky k rámcovému učebnému plánu pre 3-ročné učebné odbory s vyučovacím jazykom národnostných menšín – diaľkové vzdelávanie.....	57

1 CHARAKTERISTIKA ŠTÁTNEHO VZDELÁVACIEHO PROGRAMU

1.1 Základné údaje

Stredné odborné vzdelanie

Dĺžka štúdia:	3 roky
Forma výchovy a vzdelávania:	denné štúdium pre absolventov základnej školy
Poskytnutý stupeň vzdelania:	Stredné odborné vzdelanie
Úroveň SKKR/EKR¹	3
Vyučovací jazyk:	Slovenský jazyk/jazyk národnostnej menšiny
Nevyhnutné vstupné požiadavky na štúdium:	nižšie stredné vzdelanie a splnenie podmienok prijímacieho konania
Spôsob ukončenia štúdia:	záverečná skúška
Doklad o získanom stupni vzdelania:	vysvedčenie o záverečnej skúške
Doklad o získanej kvalifikácii:	výučný list
Možnosti pracovného uplatnenia absolventa:	Odborne kvalifikovaný pracovník sa môže uplatniť v skupine povolání so zameraním na výrobu, montáž, obsluhu, opravy a údržbu strojov, skupín a podskupín strojov a technických zariadení.
Možnosti ďalšieho štúdia:	Vzdelávacie programy nadstavbového štúdia pre absolventov 3-ročných učebných odborov. Špeciálne kurzy, ktoré umožňujú rozšíriť odbornú kvalifikáciu absolventov.

2 PROFIL ABSOLVENTA

2.1 Celková charakteristika absolventa

Absolvent učebného oboru v oblasti strojárstva je kvalifikovaný odborný pracovník na široké spektrum činností v oblasti strojárskej výroby, údržby, opráv, diagnostiky, a obsluhy konvenčných aj moderných výrobných systémov, vrátane technológií využívajúcich automatizáciu, digitalizáciu a umelú inteligenciu (AI).

Absolvent disponuje stredným odborným vzdelaním s dôrazom na praktické zručnosti, technické myslenie a má schopnosť prispôbovať sa neustále sa meniacim technológiám a výrobným procesom. Dokáže sa orientovať v technickej dokumentácii, výkresovej dokumentácii, ovláda princípy strojárskych technológií a má základné znalosti z oblasti riadiacich systémov, senzoriky a mechatroniky.

Absolvent ovláda konvenčné aj numericky riadené obrábacie stroje (CNC), základné práce s CAD/CAM softvérom a digitálnymi nástrojmi využívanými v strojárstve. Chá-

¹ Úroveň Slovenského kvalifikačného rámca/Európskeho kvalifikačného rámca (EQF)

pe princípy aditívnej výroby (3D tlač) a inteligentných výrobných systémov, vykonávanie opráv, nastavovania a údržby mechanických a elektromechanických zariadení. Ovláda základy práce so softvérmí pre simuláciu, diagnostiku a riadenie výrobných procesov, je schopný spolupracovať so smart systémami a zariadeniami napojenými na priemyselný internet vecí (IoT). Má základné znalosti fungovania systémov s prvkami umelej inteligencie (napr. prediktívna údržba, adaptívne riadenie výroby).

Absolvent učebných odborov sa orientuje v zásadách ekonomickej efektívnosti a environmentálnej udržateľnosti výroby, dodržiava pravidlá bezpečnosti práce, ochrany zdravia a životného prostredia. Je schopný efektívne organizovať vlastnú prácu s dôrazom na kvalitu a spoľahlivosť. Má zodpovedný prístup k práci, precíznosť, samostatnosť aj schopnosť tímovej spolupráce, ovláda komunikáciu so spolupracovníkmi a zákazníkmi, orientuje sa na spokojnosť zákazníka, má tvorivý prístup k riešeniu problémov, kritické a systémové myslenie.

Po ukončení vzdelávania v učebnom odbore a po úspešnom vykonaní záverečnej skúšky je absolvent pripravený na výkon práce vo výrobe, montáži a oprave strojov, zariadení a technologických celkov, obsluhy CNC strojov a automatizovaných výrobných liniek, údržby a servisu technických a technologických zariadení, prevádzky a diagnostiky strojárskych systémov, technickej kontroly a zabezpečovania kvality.

Absolvent učebného odboru môže pracovať v malých a stredných podnikoch, vo veľkých priemyselných firmách, v servisných organizáciách, alebo ako živnostník. Je pripravený pokračovať v odbornom a celoživotnom vzdelávaní – nadstavbové a pomaturitné štúdium, kurzy, školenia.

2.2 Odborné kompetencie

a) Požadované vedomosti

Absolvent má:

- vysvetliť základnú odbornú terminológiu pre strojárstvo a ostatnú kovospracujúcu výrobu, schopnosť využívať všeobecné poznatky, pojmy pravidlá a princípy pri riešení praktických úloh,
- aplikovať základy technického zobrazovania a kreslenia v strojárstve,
- vymenovať základné strojové súčiastky a mechanizmy používané v strojárstve,
- riešiť jednoduché technické výpočty s použitím technických tabuliek,
- popísať základné druhy materiálov a polotovarov používaných v strojárstve, ich technologické vlastnosti, metódy tepelného spracovania a povrchových úprav,
- aplikovať základné technologické postupy ručného a strojného spracovania, strojného obrábania, tvárnenia, zlievania, zvarovania, montáže a funkčných skúšok strojárskych polotovarov a výrobkov,
- zvoliť základné technologické postupy montáže, diagnostikovania, demontáže a opráv strojov, zariadení, mechanizmov a ich komponentov,
- zvoliť základné predpisy bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci,
- preukázať základné práva a povinnosti vyplývajúce z postavenia zamestnanca v základnej ekonomickej štruktúre podniku,
- popísať základné princípy drobného podnikania a problematiku súvisiacu so založením živnosti,

- určiť základné strojárské technológie, má vedomosti o používaných strojoch, prístrojoch, nástrojoch a prípravkoch, má prehľad o navrhovaní jednoduchých výrobných pomôcok,
- definovať základné ekonomické zákonitosti a zásady podnikania, postupy vedenia jednotlivých dokladov o materiálových a finančných prostriedkoch v podniku a uplatňovať ich pri nákupe surovín, materiálov v technologických postupoch a pri predaji produktov,
- vyjadriť a použiť základné poznatky z oblasti práva a ich aplikácie v právnych otázkach súvisiacich s podnikaním, s pracovnoprávnymi a občianskoprávnymi vzťahmi,
- vysvetliť postup orientácie sa v schémach, pracovných návodoch, katalógoch a technickej dokumentácie a ich používanie v pracovných činnostiach,
- používať informačné systémy a aplikovať ich do praxe,
- vysvetliť zásady hygieny práce, bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a ochrany životného prostredia,
- definovať a určiť možné zdroje znečisťovania životného prostredia súvisiace s príslušnou výrobou alebo službou,
- definovať druhy odpadov, určiť ich vplyv na životné prostredie,
- vysvetliť možnosti eliminácie zdrojov znečistenia životného prostredia,
- určiť základné pravidlá riadenia vlastných financií,
- popísať riziká v riadení vlastných financií,
- orientovať sa v zabezpečovaní základných ľudských a ekonomických potrieb jednotlivca a rodiny,
- hodnotiť úspešnosť vlastnej sebarealizácie,
- orientovať sa v oblasti finančných inštitúcií,
- orientovať sa v problematike ochrany práv spotrebiteľa,
- plniť svoje finančné záväzky,
- zveľaďovať a chrániť svoj majetok.

b) Požadované zručnosti

Absolvent vie:

- s istotou aplikovať odbornú terminológiu typickú pre strojárstvo a ostatnú kovospracujúcu výrobu, využívať všeobecné poznatky, pojmy, pravidlá a princípy pri riešení praktických úloh,
- zobrazovať strojové súčiastky a jednoduché celky, čítať a zhotoviť technické výkresy podľa STN,
- popísať strojové súčiastky a mechanizmy, používané v strojárstve, konštruovať jednoduché montážne celky,
- riešiť technické výpočty s použitím technických tabuliek a noriem,
- vykonávať základné spôsoby ručného a strojného spracovania materiálov,
- vykonať kontrolu rozmerov a tvarov výrobkov a kontrolu kvality vykonaných prác s použitím vhodných meradiel a meracích prístrojov,
- obsluhovať konvenčné stroje a riadiť ich prácu podľa technickej dokumentácie,
- orientovať sa v technickej dokumentácii, normách, predpisoch a technických požiadavkách súvisiacich so strojárskou výrobou, montážou a opravami strojov a zariadení,
- vykonávať diagnostiku, nastavovanie, údržbu a opravy strojov a zariadení,

- pracovať s výpočtovou technikou a využívať softvér potrebný pre vykonávanie práce v konkrétnom odbore a pracovať s internetom pre potreby danej činnosti v konkrétnom odbore,
- manipulovať s materiálom a pomocnými materiálmi tak aby neohrozil životné prostredie,
- vykonávať obsluhu technologických zariadení podľa príslušného odboru,
- pracovať s modernými diagnostickými zariadeniami,
- vykonávať ošetrovanie a údržbu prístrojov, vybavenosti strojov, strojov a zariadení, liniek, prípadne opravy v rozsahu odboru štúdia,
- určiť najefektívnejší pracovný postup pri vykonávaní pracovných operácií,
- využívať informačné technológie pri riešení odborných úloh,
- postupovať v zmysle zásad bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci, ochrany životného prostredia,
- postupovať hospodárne pri manipulácii s materiálmi, energiou, strojmi a zariadeniami,
- dodržiavať technologickú a pracovnú disciplínu,
- vykonávať kvalifikovane základné odborné práce, racionálne riešiť jednoduché problémové situácie,
- dodržiavať normy, parametre kvality procesov, výrobkov alebo služieb.

c) Požadované osobnostné predpoklady, vlastnosti a schopnosti

Absolvent sa vyznačuje:

- dôslednosťou a zodpovednosťou pri riešení pracovných povinností,
- samostatnosťou pri práci, samostatným riešením bežných úloh,
- manuálnou zručnosťou v činnostiach konkrétneho odboru,
- primeranou fyzickou zdatnosťou,
- kreatívnym myslením,
- schopnosťou integrácie a adaptability
- organizačnými a komunikatívnymi vlastnosťami,
- prispôsobivosťou v nových pracovných podmienkach,
- vhodným sociálnym správaním a prejavmi,
- sebadisciplínou a mobilitou,
- potrebnou dávkou sebadôvery a pozitívnym prístupom k povinnostiam.

3 RÁMCOVÉ UČEBNÉ PLÁNY

3.1 Rámcový učebný plán pre 3-ročné učebné odbory (H)

Cieľové zložky vzdelávania	Počet týždenných vyučovacích hodín vo vzdelávacom programe ²	Celkový počet hodín za štúdium
Všeobecné vzdelávanie	17,5	560
Odborné vzdelávanie	72	2304
Disponibilné hodiny	10,5	336
CELKOM	100	3200

Kategórie a názvy vzdelávacích oblastí a vyučovacích predmetov	Počet týždenných vyučovacích hodín za celé štúdium		
VŠEOBECNÉ VZDELÁVANIE	17,5		
Jazyk a komunikácia slovenský jazyk a literatúra ^{a)} cudzí jazyk ^{b)}	8,5 3,5 5		
Človek a hodnoty etická výchova/náboženská výchova ^{c)}	1		
Človek a spoločnosť občianska náuka	1		
Človek a príroda fyzika	1		
Matematika a práca s informáciami matematika informatika ^{d)}	3 2 1		
Zdravie a pohyb telesná a športová výchova ^{e)}	3		
ODBORNÉ VZDELÁVANIE	72		
	Teoretické vyučovanie	Praktické vyučovanie ^{f)}	Spolu
	18	54	72
teoretické predmety	18	4 ^{g)}	22
odborný výcvik	-	50	50
Disponibilné hodiny ^{h)}	10,5		
SPOLU	100		

3.2 Poznámky k rámcovému učebnému plánu pre 3-ročné učebné odbory (H)

- a) Výučba slovenského jazyka a literatúry sa realizuje s dotáciou v rozsahu minimálne 1,5 hodiny týždenne v 1. ročníku, v rozsahu minimálne 1 hodiny týždenne v 2. a 3. ročníku.
- b) Vyučuje sa jeden z cudzích jazykov: jazyk anglický, nemecký, francúzsky, ruský,

² Minimálny počet týždenných hodín je 33 (rozpätie 33 – 35 hodín)

španielsky, taliansky. Výučba cudzieho jazyka sa v učebných odboroch realizuje s minimálnou dotáciou 1,5 vyučovacej hodiny v 1. a 2. ročníku a s minimálnou dotáciou 2 hodiny týždenne v 3. ročníku.

- c) Predmety etická výchova/náboženská výchova sa vyučujú podľa záujmu žiakov v skupinách najviac 20 žiakov. Na vyučovanie predmetu etická výchova alebo náboženská výchova možno spájať žiakov rôznych tried toho istého ročníka a vytvárať skupiny s najvyšším počtom žiakov 20. Ak počet žiakov v skupine klesne pod 12, možno do skupín spájať aj žiakov z rôznych ročníkov. Na cirkevných školách je povinnou súčasťou vzdelávacej oblasti „Človek a hodnoty“ predmet náboženstvo (podľa konfesie). Predmet etická výchova môže škola vyučovať v rámci voliteľných predmetov.
 - d) V prípade, že škola učí informatiku v prepojení s konkrétnym učebným odborom (t. j. aplikovanú informatiku, resp. informatiku v odbore) presunie sa dotácia 1 hodiny týždenne z kategórie všeobecnovzdelávacích predmetov do kategórie odborných predmetov.
 - e) Predmet telesná a športová výchova možno vyučovať aj v popoludňajších hodinách a spájať do viachodinových celkov. Pokiaľ škola organizuje kurz pohybových aktivít v prírode, môže sa počet hodín kurzu (plavecký kurz max. 20 hodín, lyžiarsky kurz, snoubordingový kurz a ostatné kurzy iných športov v prírode max. 30 hodín) zarátať do celkového počtu hodín telesnej a športovej výchovy v danom ročníku určenom rámcovým učebným plánom.
 - f) Ako súčasť praktického vyučovania môže škola organizovať v spolupráci so zamestnávateľmi aj odborné kurzy pre rozšírenie odborných kompetencií žiaka. Kurz sa organizuje spravidla v treťom ročníku v rozsahu vyžadovanom od jednotlivých kurzov, najviac však v trvaní 5 dní po 6 hodín.
 - g) Predmety sa vyučujú formou praktických cvičení.
- Na posilnenie hodinovej dotácie odborného výcviku môže škola využiť aj hodiny praktických cvičení.
- h) Disponibilné hodiny sú spoločné pre všeobecné a odborné vzdelávanie, škola ich použije pri dopracovaní školského vzdelávacieho programu. Možno ich využiť na posilnenie hodinovej dotácie základného učiva (povinných predmetov) alebo na zaradenie ďalšieho rozširujúceho učiva (voliteľných predmetov) v učebnom pláne. O ich využití rozhoduje vedenie školy na základe vlastnej koncepcie výchovy a vzdelávania podľa návrhu predmetových komisií a po prerokovaní v pedagogickej rade.
 - i) V triedach s vyučovaním jazyka národnostnej menšiny je povinnou súčasťou vzdelávacej oblasti „Jazyk a komunikácia“ predmet jazyk národnostnej menšiny a literatúra s minimálnou dotáciou 1 hodina týždenne.
 - j) Riaditeľ školy po prerokovaní s pedagogickou radou a radou školy rozhodne, ktoré predmety v rámci teoretického vyučovania a praktického vyučovania možno spájať do viachodinových celkov.
 - k) Súčasťou výchovy a vzdelávania žiakov je kurz na ochranu života a zdravia a môže sa organizovať aj kurz pohybových aktivít v prírode. Kurz na ochranu života a zdravia má samostatné tematické celky s týmto obsahom: riešenie mimoriadnych udalostí – civilná ochrana, zdravotná príprava, pobyt a pohyb v prírode, záujmové technické činnosti a športy. Organizuje sa v treťom ročníku štúdia a trvá tri dni po šesť hodín. Účelové cvičenia sú súčasťou prierezovej témy Ochrana života a zdravia. Uskutočňujú sa v 1. a v 2. ročníku vo vyučovacom čase v roz-

sahu 6 hodín v každom polroku školského roka raz. Kurz pohybových aktivít v prírode sa organizuje vo forme lyžiarskeho kurzu, snoubordingového kurzu, plaveckého kurzu alebo kurzu iných športov v prírode.

- l) Stredné odborné školy pre žiakov so zdravotným znevýhodnením plnia rovnaké ciele ako stredné odborné školy pre intaktných žiakov. Všeobecné ciele vzdelávania v jednotlivých vzdelávacích oblastiach a kompetencie sa prispôbujú individuálnym osobitostiam žiakov so zdravotným znevýhodnením v takom rozsahu, aby jeho konečné výsledky zodpovedali profilu absolventa. Špecifiká výchovy a vzdelávania žiakov so zdravotným znevýhodnením (dĺžka, formy výchovy a vzdelávania, podmienky prijímania, organizačné podmienky na výchovu a vzdelávanie, personálne, materiálno-technické a priestorové zabezpečenie, ap.) stanovujú vzdelávacie programy vypracované podľa druhu zdravotného znevýhodnenia.
- m) Počet týždenných vyučovacích hodín v školských vzdelávacích programoch je za celé štúdium minimálne 100 hodín, maximálne 105 hodín. Výučba sa realizuje v 1. a 2. ročníku v rozsahu 33 týždňov, v 3. ročníku v rozsahu 30 týždňov. Časová rezerva sa využije na opakovanie a doplnenie učiva, na kurz na ochranu života a zdravia a kurzy pohybových aktivít v prírode ap. a v poslednom ročníku na absolvovanie záverečnej skúšky.
- n) Súčasťou predmetu odborný výcvik v učebnom odbore 2487 H 02 autoopravár – elektrikár, autoopravárka – elektrikárka môže byť obsah učiva kurzu odbornej spôsobilosti v elektrotechnike podľa vzdelávacieho štandardu v ŠVP „Odborná spôsobilosť v elektrotechnike“, a škola môže podľa § 21 ods. 3 vyhlášky overovať odbornú spôsobilosť elektrotechnika ako súčasť záverečných skúšok³.
- o) Trieda sa môže deliť na skupiny podľa potrieb odboru štúdia a podmienok školy.

³ Vyhláška č. 508/20094 Z. z. ktorou sa ustanovujú podrobnosti na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci s technickými zariadeniami tlakovými, zdvíhacími, elektrickými a plynovými a ktorou sa ustanovujú technické zariadenia, ktoré sa považujú za vyhradené technické zariadenia v znení neskorších predpisov.

3.3 Rámcový učebný plán pre 3-ročné učebné odbory s vyučovacím jazykom národnostných menšín (H)

Cieľové zložky vzdelávania	Počet týždenných vyučovacích hodín vo vzdelávacom programe ⁴	Celkový počet hodín za štúdium
Všeobecné vzdelávanie	20,5	656
Odborné vzdelávanie	72	2304
Disponibilné hodiny	9,5	304
CELKOM	102	3264

Kategórie a názvy vzdelávacích oblastí a vyučovacích predmetov	Počet týždenných vyučovacích hodín za celé štúdium		
VŠEOBECNÉ VZDELÁVANIE	20,5		
Jazyk a komunikácia slovenský jazyk a slovenská literatúra ^{a)} jazyk národnostnej menšiny a literatúra ^{b)} cudzí jazyk ^{c)}	11,5 3,5 3,5 4,5		
Človek a hodnoty etická výchova/náboženská výchova ^{d)}	1		
Človek a spoločnosť občianska náuka	1		
Človek a príroda fyzika	1		
Matematika a práca s informáciami matematika informatika ^{e)}	3 2 1		
Zdravie a pohyb telesná a športová výchova ^{f)}	3		
ODBORNÉ VZDELÁVANIE	72		
	Teoretické vyučovanie	Praktické vyučovanie ^{g)}	Spolu
	18	54	72
teoretické predmety	18	4 ^h	22
odborný výcvik	-	50	50
Disponibilné hodiny ⁱ⁾	9,5		
SPOLU	102		

⁴ Minimálny počet týždenných hodín je 33 (rozpätie 33 – 35 hodín)

3.4 Poznámky k rámcovému učebnému plánu pre 3-ročné učebné odbory s vyučovacím jazykom národnostných menšín (H)

- a) Výučba slovenského jazyka a slovenskej literatúry sa realizuje s dotáciou v rozsahu minimálne 1,5 hodiny týždenne v 1. ročníku, v rozsahu minimálne 1 hodiny týždenne v 2. a 3. ročníku.
- b) Výučba jazyka národnostnej menšiny a literatúry sa realizuje s dotáciou v rozsahu minimálne 1,5 hodiny týždenne v 1. ročníku, v rozsahu minimálne 1 hodiny týždenne v 2. a 3. ročníku.
- c) Vyučuje sa jeden z cudzích jazykov: jazyk anglický, nemecký, francúzsky, ruský, španielsky, taliansky. Výučba cudzieho jazyka sa v učebných odboroch realizuje s minimálnou dotáciou 1,5 vyučovacej hodiny v každom ročníku.
- d) Predmety etická výchova/náboženská výchova sa vyučujú podľa záujmu žiakov v skupinách najviac 20 žiakov. Na vyučovanie predmetu etická výchova alebo náboženská výchova možno spájať žiakov rôznych tried toho istého ročníka a vytvárať skupiny s najvyšším počtom žiakov 20. Ak počet žiakov v skupine klesne pod 12, možno do skupín spájať aj žiakov z rôznych ročníkov. Na cirkevných školách je povinnou súčasťou vzdelávacej oblasti „Človek a hodnoty“ predmet náboženstvo (podľa konfesie). Predmet etická výchova môže škola vyučovať v rámci voliteľných predmetov.
- e) V prípade, že škola učí informatiku v prepojení s konkrétnym učebným odborom (t. j. aplikovanú informatiku, resp. informatiku v odbore) presunie sa dotácia 1 hodiny týždenne z kategórie všeobecno-vzdelávacích predmetov do kategórie odborných predmetov.
- f) Predmet telesná a športová výchova možno vyučovať aj v popoludňajších hodinách a spájať do viachodinových celkov. Pokiaľ škola organizuje kurz pohybových aktivít v prírode, môže sa počet hodín kurzu (plavecký kurz max. 20 hodín, lyžiarsky kurz, snoubordingový kurz a ostatné kurzy iných športov v prírode max. 30 hodín) zarátať do celkového počtu hodín telesnej a športovej výchovy v danom ročníku určenom rámcovým učebným plánom.
- g) Ako súčasť praktického vyučovania môže škola organizovať v spolupráci so zamestnávateľmi aj odborné kurzy pre rozšírenie odborných kompetencií žiaka. Kurz sa organizuje spravidla v treťom ročníku v rozsahu vyžadovanom od jednotlivých kurzov, najviac však v trvaní 5 dní po 6 hodín.
- h) Predmety sa vyučujú formou praktických cvičení.

Na posilnenie hodinovej dotácie odborného výcviku môže škola využiť aj hodinové dotácie praktických cvičení.

- i) Disponibilné hodiny sú spoločné pre všeobecné a odborné vzdelávanie, škola ich použije pri dopracovaní školského vzdelávacieho programu. Možno ich využiť na posilnenie hodinovej dotácie základného učiva (povinných predmetov) alebo na zaradenie ďalšieho rozširujúceho učiva (voliteľných predmetov) v učebnom pláne. O ich využití rozhoduje vedenie školy na základe vlastnej koncepcie výchovy a vzdelávania podľa návrhu predmetových komisií a po prerokovaní v pedagogickej rade.
- j) Riaditeľ školy po prerokovaní s pedagogickou radou a radou školy rozhodne, ktoré predmety v rámci teoretického vyučovania a praktického vyučovania možno spájať do viachodinových celkov.

- k) Súčasťou výchovy a vzdelávania žiakov je kurz na ochranu života a zdravia a môže sa organizovať aj kurz pohybových aktivít v prírode. Kurz na ochranu života a zdravia má samostatné tematické celky s týmto obsahom: riešenie mimo-riadnych udalostí – civilná ochrana, zdravotná príprava, pobyt a pohyb v prírode, záujmové technické činnosti a športy. Organizuje sa v treťom ročníku štúdia a trvá tri dni po šesť hodín. Účelové cvičenia sú súčasťou prierezovej témy Ochrana života a zdravia. Uskutočňujú sa v 1. a v 2. ročníku vo vyučovacom čase v rozsahu 6 hodín v každom polroku školského roka raz. Kurz pohybových aktivít v prírode sa organizuje vo forme lyžiarskeho kurzu, snoubordingového kurzu, plaveckého kurzu alebo kurzu iných športov v prírode.
- l) Stredné odborné školy pre žiakov so zdravotným znevýhodnením plnia rovnaké ciele ako stredné odborné školy pre intaktných žiakov. Všeobecné ciele vzdelávania v jednotlivých vzdelávacích oblastiach a kompetencie sa prispôsobujú individuálnym osobitostiam žiakov so zdravotným znevýhodnením v takom rozsahu, aby jeho konečné výsledky zodpovedali profilu absolventa. Špecifiká výchovy a vzdelávania žiakov so zdravotným znevýhodnením (dĺžka, formy výchovy a vzdelávania, podmienky prijímania, organizačné podmienky na výchovu a vzdelávanie, personálne, materiálno-technické a priestorové zabezpečenie, ap.) stanovujú vzdelávacie programy vypracované podľa druhu zdravotného znevýhodnenia.
- m) Počet týždenných vyučovacích hodín v školských vzdelávacích programoch je za celé štúdium minimálne 102 hodín, maximálne 105 hodín. Výučba sa realizuje v 1. a 2. ročníku v rozsahu 33 týždňov, v 3. ročníku v rozsahu 30 týždňov. Časová rezerva sa využije na opakovanie a doplnenie učiva, na kurz na ochranu života a zdravia a kurzy pohybových aktivít v prírode ap. a v poslednom ročníku na absolvovanie záverečnej skúšky.
- n) Súčasťou predmetu odborný výcvik v učebnom odbore 2487 H 02 autoopravár – elektrikár, autoopravárka – elektrikárka môže byť obsah učiva kurzu odbornej spôsobilosti v elektrotechnike podľa vzdelávacieho štandardu v ŠVP „Odborná spôsobilosť v elektrotechnike“, a škola môže podľa § 21 ods. 3 vyhlášky overovať odbornú spôsobilosť elektrotechnika ako súčasť záverečných skúšok⁵.
- o) Trieda sa môže deliť na skupiny podľa potrieb odboru štúdia a podmienok školy.

4 VZDELÁVACIE OBLASTI

Odborné vzdelávanie v oblasti strojárstva pripravuje žiakov na zvládnutie základných aj pokročilých úloh v modernom technickom priemysle. Cieľom je osvojiť si nielen tradičné vedomosti a zručnosti typické pre strojársky odbor, ale aj schopnosti využívať moderné digitálne technológie, automatizáciu, robotiku a umelú inteligenciu (AI), ktoré sú kľúčové pre fungovanie podnikov v prostredí Priemyslu 4.0 a 5.0.

Žiaci sa učia aplikovať získané poznatky v praxi, samostatne riešiť problémy, pracovať v tímoch a komunikovať v odbornom technickom jazyku, vrátane odborného cudzieho jazyka, ktorý je nevyhnutný pre uplatnenie sa v rámci Európskej únie. Dôraz

⁵ Vyhláška č. 508/2014 Z. z. ktorou sa ustanovujú podrobnosti na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci s technickými zariadeniami tlakovými, zdvíhacími, elektrickými a plynovými a ktorou sa ustanovujú technické zariadenia, ktoré sa považujú za vyhradené technické zariadenia.

sa kladie na digitálnu gramotnosť, bezpečnosť práce, ekologické správanie a etiku používania technológií.

Prehľad vzdelávacích oblastí

- 1) Teoretické vyučovanie
- 2) Praktické vyučovanie

Vzdelávacie oblasti podporujú rozvoj kľúčových kompetencií, ako aj odborných kompetencií potrebných na kvalifikované vykonávanie profesie, v súlade s aktuálnymi vzdelávacími štandardmi a profilom absolventa.

4.1 Teoretické vyučovanie

Teoretické vyučovanie je zamerané na získanie a pochopenie odborných vedomostí z oblastí technického kreslenia a modelovania (CAD systémy), mechanika, technológia materiálov, elektrotechnika a automatizácia, CNC technológie, mechatronika, základy robotiky. Žiaci sa učia základy programovania (Python, PLC programovanie), aplikácie umelej inteligencie a dátovej analýzy v strojárstve. Osvoja si bezpečnosť technických systémov a kybernetickú bezpečnosť, ovládajú odbornú terminológiu v cudzom jazyku.

Súčasťou teoretického vyučovania sú aj praktické cvičenia a projektové vyučovanie, ktoré podporujú rozvoj kritického myslenia, tímovej práce a inovácie. Žiaci sa učia analyzovať a riešiť technické problémy pomocou digitálnych nástrojov, hodnotiť informácie a aplikovať ich do reálnych situácií.

4.2 Praktické vyučovanie

Praktické vyučovanie sa uskutočňuje v predmete odborný výcvik a v praktických cvičeniach. Je zacielené na vzdelávanie žiakov v praktických činnostiach odboru štúdia. Cieľom je viesť žiakov k aktívnej činnosti, ktorá sa stáva hlavnou formou vzdelávania.

Praktické vyučovanie je zamerané na rozvoj praktických zručností a ich aplikáciu v prostredí moderných technológií – práca s CNC strojmi, 3D tlačiarňami a obrábacími centrami, „spýtať sa chatGPT“, diagnostika, údržba a oprava moderných technických zariadení. Absolvent ovláda simulácie technických procesov a digitálne dvojčatá, prácu s technickým softvérom (napr. SolidWorks, AutoCAD, Siemens NX), ako aj využívanie AI a IoT (Internet of Things) v technickej praxi.

Aby absolvent vzdelávacieho programu spoľahlivo preukázal svoj výkon v tejto vzdelávacej oblasti musí vo svojom odbore disponovať zodpovedajúcimi výkonovými štandardmi a ovládať učivo predpísané obsahovými štandardmi.

Dôraz sa kladie na zodpovedný prístup k práci, ochranu zdravia a bezpečnosť pri práci, ekologické správanie a efektívne využívanie zdrojov, etiku pri používaní digitálnych nástrojov a AI ako aj rozvoj mäkkých zručností- komunikácia, tímová spolupráca, riešenie problémov.

Absolventi by mali byť schopní samostatne vykonávať odborné činnosti, pružne sa prispôbiť technologickým zmenám a využívať digitálne nástroje na zvýšenie kvality a efektivity práce.

5 VZDELÁVACIE ŠTANDARDY

Vzdelávacie štandardy vymedzujú požiadavky, ktoré majú žiaci splniť v rámci konkrétného časového intervalu. Tieto požiadavky sú formulované ako výkony, v ktorých sú obsiahnuté vedomosti, zručnosti a postoje a rámcový učebný obsah.

5.1 Vzdelávacie štandardy spoločné pre všetky učebné odbory

EKONOMICKÉ VZDELÁVANIE	
<p>Učivo je vymedzené spoločne pre všetky odbory na danom stupni vzdelania bez ohľadu na ich profiláciu. Pomôže žiakovi pri rozhodovaní o ďalšej profesijnej a vzdelávacej orientácii, pri vstupe na trh práce a pri uplatňovaní pracovných práv.</p> <p>Cieľom je príprava absolventa s konkrétnym odborným profilom, ktorý mu pomôže úspešne sa presadiť na trhu práce i v živote.</p>	
Výkonové štandardy	
<p>Absolvent má:</p> <ul style="list-style-type: none">- vysvetliť základné ekonomické pojmy potreby a spotreba, uspokojovanie potrieb, statky a služby, výroba a výrobné faktory,- vysvetliť základné pojmy úvodu do sveta práce – práca, povolanie, zamestnanie, pracovné miesto, fyzická a právnická osoba,- vyjadriť vlastnými slovami zabezpečenie základných ľudských a ekonomických potrieb jednotlivca a rodiny,- porovnať profesijnú ponuku na slovenskom i európskom trhu práce a pružne na ňu reagovať ďalším vzdelávaním,- posúdiť svoje zdravotné, osobnostné a kvalifikačné predpoklady pre výkon svojho povolania, možnosti ďalšieho štúdia a profesijnej orientácie,- vyhodnotiť vzťah práce a osobného príjmu,- opísať riziká spojené s riadením vlastných financií,- vysvetliť možnosti úniku dôležitých osobných údajov a zhodnotiť dôsledky zneužitia osobných údajov,- vysvetliť, ako komunikácia o finančne významných záležitostiach môže pomôcť predchádzaniu konfliktom (finančná inštitúcia, klient),- vyhľadať informácie o právach spotrebiteľov vrátane práva na reklamáciu,- rozlíšiť pozitívne a negatívne vplyvy reklamy na spotrebiteľa,- uviesť príklady falšovaných tovarov (tzv. fejkov), klamlivých a zavádzajúcich obchodných praktík,- identifikovať korupčné a podvodné správanie,- uviesť príklady zneužívania verejných zdrojov,- vysvetliť pojem mzda (hrubá, čistá),- vysvetliť prvky osobného rozpočtu (pravidelné a nepravidelné príjmy, výdavky a úspory),- zostaviť rozpočet domácnosti,- charakterizovať príjem z podnikateľskej činnosti,- vysvetliť na príklade postup pri uzatváraní pracovnej zmluvy a skončenie pracovného pomeru,- vysvetliť podstatu a význam podnikania na príkladoch podnikateľských subjektov v praxi,- zostaviť jednoduchý podnikateľský zámer a rozpočet malého podniku – fyzickej osoby,- uviesť príklady, ako štát využíva príjmy z daní,- vysvetliť, kedy sporiť a kedy si požičiavať (rozdiel medzi úsporami a pôžičkou),- vysvetliť rozdiel medzi bankovými a nebankovými subjektmi a význam ochrany vkladov v SR,- vysvetliť na konkrétnych príkladoch funkciu peňazí a zoradiť osobné finančné ciele podľa ich priority,- opísať základné typy bankových produktov,- opísať spôsob rozhodovania pri sporení a investovaní finančných prostriedkov,- opísať moderné spôsoby platenia,- rozlíšiť platobné karty podľa funkcie (debetné, kreditné),- opísať spôsoby platenia v tuzemskej a zahraničnej mene; porozumieť prepočtu meny (napríklad českých korún na Euro a naopak),	

- zhodnotiť výhody a nevýhody využívania úveru vrátane používania kreditnej karty,
- aplikovať na príkladoch jednoduché úročenie,
- uviesť príklady spotrebiteľských úverov a ich poskytovateľov,
- vysvetliť systém ochrany spotrebiteľa pri úveroch spotrebiteľom,
- uviesť príklady legálnych a nelegálnych postupov pri vymáhaní dlhov,
- uviesť možnosti využitia voľných finančných prostriedkov (sporenie, produkty so štátnym príspevkom, nehnuteľnosti),
- vysvetliť podstatu a význam poistenia,
- uviesť základné druhy poistenia (životné a neživotné),
- vysvetliť základný účel verejného poistenia,
- charakterizovať zdravotné poistenie, sociálne poistenie a v rámci neho predovšetkým nemocenské poistenie, dôchodkové poistenie, úrazové poistenie a poistenie v nezamestnanosti,
- rozoznať hlavné typy poistenia motorových vozidiel,
- vysvetliť rozdiel medzi poistením nehnuteľnosti (bytu, resp. domu) a poistením domácnosti (zariadenia).

Obsahové štandardy

Ekonomika

Základné ekonomické pojmy

Základné ľudské a ekonomické potreby jednotlivca a rodiny

Svet práce

Základné pojmy z úvodu do sveta práce

Základné atribúty trhu práce (voľba povolania, hľadanie zamestnania)

Pravidlá riadenia osobných financií

Plánovanie, príjem a práca

Úver a dlh

Sporenie a investovanie

Riadenie rizika a poistenie

Výchova k podnikaniu

Právne formy podnikania

Živnostenské podnikanie

Ciele podnikania a predpoklady pre podnikanie

Spotrebiteľská výchova

Finančná zodpovednosť spotrebiteľov

Rozhodovanie a hospodárenie spotrebiteľov

ODBORNÉ VZDELÁVANIE

Odborné vzdelávanie v strojárskych učebných odboroch poskytuje žiakovi nevyhnutné vedomosti, zručnosti a návyky potrebné na kvalifikovaný výkon povolania v oblasti strojárkej výroby. Cieľom je komplexná príprava žiakov na vstup na trh práce, ako aj vytvorenie pevného základu pre prípadné ďalšie odborné vzdelávanie a profesijný rast.

Žiaci získavajú praktické aj teoretické vedomosti v oblastiach **technického kreslenia** – orientácia vo výkresovej dokumentácii, čítanie a interpretácia technických výkresov podľa platných noriem, **strojárkej technológie** – princípy spracovania kovov, základy materiálového inžinierstva, technologické postupy výroby, **metrológie a kontrole kvality** – používanie základných meradiel, meracích prístrojov a techník kontroly kvality výrobkov, **ručného a strojného obrábania** – pilovanie, vŕtanie, rezanie závitov, sústruženie, frézovanie a brúsenie na konvenčných strojoch, **bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci (BOZP)** – dodržiavanie pravidiel bezpečnosti, hygieny práce a ochrany životného prostredia, **práce s technickými materiálmi a nástrojmi** – výber vhodných nástrojov, prípravkov a materiálov podľa druhu pracovnej operácie, **základov mechanizovaného a elektromechanického náradia** – obsluha a údržba bežne používaného náradia a zariadení.

Dôraz sa kladie na praktickú prípravu realizovanú v odborných dielňach, školských strediskách praktického vyučovania alebo v reálnom prostredí zamestnávateľov. Žiaci sa učia riešiť technické úlohy, pracovať tímovo a zodpovedne pristupovať k vykonávaniu zverených činností.

Po úspešnom ukončení štúdia a absolvovaní záverečnej skúšky získavajú výučný list, ktorý ich kvalifikuje na výkon pracovných činností v rôznych oblastiach strojárstva – napríklad v obrábaní kovov, výrobe strojových súčastí, údržbe a opravách strojov a zariadení, ako aj v iných technických profesiách.

Výkonové štandardy

Absolvent má:

- ovládať základné fyzikálne a technické meracie veličiny (napr. dĺžka, uhol, priemer, drsnosť povrchu, tolerancie),
- poznať druhy meradiel (napr. posuvné meradlá, mikrometre, uholníky, kalibre) a správne ich používať pri kontrole výrobkov,
- aplikovať metódy hodnotenia kvality práce (vrátane vizuálnej kontroly, merania a posúdenia odchýlok),
- čítať a interpretovať technické výkresy, schémy a technickú dokumentáciu podľa platných noriem,
- zvoliť a bezpečne používať vhodné pracovné nástroje, náradie, prípravky a technologické pomôcky podľa povahy pracovnej úlohy,
- používať základnú odbornú terminológiu v oblasti strojárskej výroby a technológie,
- charakterizovať a rozlíšiť základné technické materiály používané v strojárstve, ich vlastnosti a možnosti spracovania (napr. ocele, farebné kovy, plasty),
- popísať a prakticky vykonať jednoduché operácie ručného spracovania kovov (napr. pilovanie, strihanie, ohýbanie, závitovanie),
- zvoliť a používať vhodné druhy náradia a nástrojov podľa typu operácie a materiálu,
- vysvetliť a dodržiavať technologické postupy pri ručnom a strojovom spracovaní materiálov,
- ovládať základy technického zobrazovania, kreslenia a normovania podľa STN/ISO noriem,
- opísať princíp činnosti a obsluhy základných strojov a zariadení používaných v strojárskej výrobe (napr. sústruh, fréza, vrtačka),
- obsluhovať základné ručné, mechanické a mechanizované náradie vrátane dodržiavania bezpečnostných zásad,
- aplikovať kontrolu a meranie jednoduchých súčiastok s cieľom overiť ich rozmerovú a tvarovú presnosť,
- dodržiavať zásady bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci (BOZP) a správne používať osobné ochranné pracovné prostriedky (OOPP),
- rešpektovať zásady ochrany životného prostredia pri práci – správne nakladať s odpadmi, minimalizovať spotrebu materiálu a energií, triediť a recyklovať.

Obsahové štandardy

Bezpečnosť práce

BOZP

Osobné ochranné pracovné pomôcky

Hygiena práce

Protipožiarna ochrana

Udržiavanie poriadku na pracovisku

Šetrenie výrobných prostriedkov, materiálu a energií

Vzťah k životnému prostrediu

Technické a technologické pojmy

Náčrty

Technické výkresy

Technologický postup

Technologická dokumentácia

Meranie

Základné meracie veličiny

Druhy meradiel

Spôsoby merania

Obsluha strojov a zariadení

Základná obsluha strojov a zariadení

Základná údržba strojov a zariadení

Mechanické a mechanizované náradie

Spracovanie materiálov

Druhy materiálov

Delenie materiálov

Úprava materiálov

Úsporné využívanie materiálov

Manipulácia s materiálom

Základné operácie pri ručnom spracovaní kovov

Kvalita a kontrola vykonanej práce

Náradie, nástroje, pracovné pomôcky

5.2 Vzdelávacie štandardy špecifické pre učebné odbory

Učebný odbor

NÁSTROJÁR, NÁSTROJÁRKA

Absolvent učebného odboru po ukončení štúdia úspešne vykonanou záverečnou skúškou získava prvú kvalifikáciu na úrovni stredného odborného vzdelania. Je kvalifikovaný pracovník, ktorý sa môže uplatniť na rôznych postoch strojárkej výroby a v každej oblasti, kde sa vyrábajú, opravujú, používajú, diagnostikujú a obsluhujú stroje, zariadenia a mechanizmy a kde je potrebné stredné odborné vzdelanie. Absolvent je schopný pracovať na konvenčných strojoch, pozná základné princípy nekonvenčných technológií a dokáže pružne reagovať na meniace sa podmienky. Dobré sa orientuje v technologických postupoch opráv a konštrukcie strojov a strojných zariadení. Svojím tvorivým prístupom podporuje marketingové orientované podnikateľské aktivity, ktorých konečným cieľom je spokojnosť zákazníka. Absolventi sú pripravení tak, aby sa mohli uplatniť pri obsluhu konvenčných obrábacích strojov s rozličným stupňom automatizácie, ale i pri obsluhu CNC strojov.

Rozsah získaných vedomostí a praktických zručností umožňuje absolventom ďalej sa vzdelávať, zaujímať sa o vývoj vo svojom odbore, štúdiom odbornej literatúry a periodík v klasickej tlačenej ako aj elektronickej forme. Získané vzdelanie umožňuje absolventovi používať racionálne metódy techník a vedomostí. Po ukončení prípravy v učebnom odbore a po úspešnom vykonaní záverečnej skúšky je absolvent pripravený na výkon práce pri strojnom a ručnom obrábaní materiálov, opravách strojov a zariadení, ale i ďalších postoch strojárkej výroby. Absolventi sú kvalifikovaní pracovníci schopní uplatniť pri výrobe, opravách, obsluhu a údržbe, strojov a zariadení, mechanizačných prostriedkov, v technologických procesoch, zabezpečovať produkciu s ohľadom na ekonomiku a ekológiu výroby v rozsahu podľa príslušného odboru. Po absolvovaní vzdelávacieho programu absolvent disponuje stanovenými kľúčovými a odbornými kompetenciami.

TEORETICKÉ VYUČOVANIE

Výkonové štandardy

Absolvent má:

- nakresliť, modelovať 3D diely a čítať technické výkresy,
- zobrazovať, kresliť a čítať schémy a zostavené celky v danom odbore,
- popísať konštrukciu, princípy a spôsoby prevádzky strojov a zariadení,
- používať základnú odbornú terminológiu pre kovospracujúcu výrobu,
- vymenovať jednotlivé strojové súčiastky,
- určiť funkciu súčiastok v jednotlivých zariadeniach,
- popísať funkciu jednoduchých strojov, zariadení, mechanizmov alebo konštrukčných celkov,
- popísať jednoduché ručné spracovanie kovov,
- používať vhodné pracovné pomôcky, náradie, nástroje a voliť pracovné podmienky,

- vymenovať základné zásady posudzovania jednotlivých strojov, častí strojov, mechanizmov a zariadení,
- vymenovať základné druhy materiálov a polotovarov používaných v strojárstve,
- vymenovať vlastnosti materiálov dôležité pre ich spracovanie vo výrobe,
- vymenovať spôsoby spracovania materiálov,
- vymenovať možnosti zlepšenia vlastností materiálov tepelným spracovaním a ochranou proti korózii a spôsoby ich použitia,
- zostavovať jednoduché technologické postupy výroby súčiastok ručným a strojným spracovaním pri klampiari/klampiarskych prácach a zásady pri montáži týchto súčiastok do funkčných celkov,
- posúdiť vhodnosť kombinácie tepelného spracovania s trieskovým obrábaním,
- navrhnúť vhodné spôsoby ochrany materiálov pred koróziou,
- zostaviť technologický postup a navrhnúť vhodné náradie pre ručné spracovanie kovov,
- určiť vhodný obrábací stroj,
- posúdiť vlastnosti navrhnutého rezného nástroja,
- navrhnúť technologický postup strojového obrábania,
- vybrať druh meradla podľa požiadaviek na presnosť merania,
- popísať výstupnú kontrolu súčiastok po výrobe a stanoviť spôsoby a metódy ich meraní,
- popísať technológiu zvárania plameňom, elektrickým oblúkom v ochrannnej atmosfére CO₂, rezaní kyslíkom, spájkovaní a rovnaní dielov po zváraní.

Obsahové štandardy

Technické zobrazovanie

Základy zobrazovania súčiastok v 3D programe a kreslenia náčrtov, kótovania, používania správnych druhov čiar, kreslenia rezov ako aj predpisovania drsnosti a tolerancií na výkresoch. Kreslenie jednoduchého výrobného výkresu a schematických výkresov. Orientácia v príslušných normách technického kreslenia, voľba správneho druhu výkresov, druhy čiar, kótovanie, kreslenie rezov ako aj predpisovanie drsnosti a tolerancií na výkresoch. Osvojenie si technických poznatkov súvisiacich s technickým zobrazovaním strojových súčiastok, používaných v strojárskej výrobe.

Normalizované a nenormalizované strojové súčiastky

Jednotlivé druhy normalizovaných a nenormalizovaných súčiastok, ich normalizované označenie a možnosti ich vyhľadávania v strojných tabuľkách. Spôsoby ich navrhovania a možnosti ich použitia.

Časti strojov, zariadení a mechanizmov

Strojové súčiastky, spojovacie súčiastky a spoje používané v strojárstve, častiach strojov a mechanizmov. Funkcia jednotlivých zariadení pre dané výrobné alebo spotrebiteľské účely, prípadne pre diagnostické a opravárenské postupy. Funkcia jednotlivých súčiastok, z ktorých je zariadenie poskladané a odôvodniť potrebnosť použitia práve voľby daných súčiastok – výhody použitia oproti iným súčiastkam, prípadne nutnosť ich použitia v danom zostavovanom celku. Základné strojové súčiastky, ich konštrukcia, spájanie, použitie v mechanizmoch a funkcia mechanizmov a konštrukčných celkov.

Základné druhy materiálov, ich vlastnosti, spracovanie a povrchová úprava

Základné technické materiály používané v strojárstve, ich vlastností a možnosti ich použitia. Spôsoby premeny materiálu, alebo polotovaru na hotový výrobok ručným i strojným spracovaním, so spôsobmi a účelom tepelného spracovania a prehľad o základných spôsoboch povrchových úprav materiálov.

Obrábanie materiálov

Jednoduché postupy prác pri ručnom spracovaní kovov, ich základné opracovanie a povrchové úpravy pre montáž do funkčných celkov. Najdôležitejšie pracovné operácie ručného spracovania kovov a základné učivo strojového obrábania kovov. Komplexná kontrola rozmerov výrobkov a ich funkčnej činnosti.

Technické tabuľky a technické normy

Orientácia v technických tabuľkách, technickej dokumentácii pri určovaní druhov strojového zariadenia a príslušného náradia. Základné technické normy a ich význam pre strojárenskú výrobu.

Odborné kreslenie

Zobrazovanie, 3D modelovanie, kreslenie a čítanie schém a zostáv celkov v danom odbore pre prehĺbenie nadobudnutých vedomostí z technického kreslenia. Obsah predmetu poskytuje žiakovi nevyhnutné vedomosti o kreslení a rozvíjaní plášťov základných geometrických telies, konštruovaní prienikov základných geometrických telies a tvarov najpoužívanejších prechodových telies. Základné poznatky o rozdieloch medzi strojárskymi a výkresmi z iných odvetví. Kreslenie a čítanie výkresov strojárskych a iných odvetví (stavebníctvo, elektrotechnika) a opravárenské práce. Základné teoretické poznatky z deskriptívnej

geometrie, potrebných k rozvíňovaniu plášťov základných geometrických telies, k vytváraníu ich prienikov a konštrukcii prechodových telies a ich plášťov.

Stavba a prevádzka strojov a zariadení

Základné vedomosti o stavbe a prevádzke strojov, častiach strojov, kinematických pneumatických a hydraulických mechanizmoch v strojoch, o dopravných, piestových a lopatkových strojoch, o ich význame a použití.

Výroba a montáž

Výrobné postupy strojových súčiastok sústružením, frézovaním, odlievaním, tvarovaním kovov, tvarovaním plechu, zhotovením rôznych druhov prípravkov, spôsobmi montáže jednoduchých celkov a kompletizáciou výrobku do konečnej podoby.

Obsluha a údržba strojov a zariadení

Konštrukcia a použitie strojov a zariadení, obsluha, údržba a opravy. Obsluha a udržiavanie strojov a zariadení pri optimálnej voľbe bezpečných pracovných postupov.

Kontrola a meranie

Spôsoby kontroly a spôsoby merania. Kontrola rozmerov, tvarov a kvality povrchu. Druhy meradiel a kontrolných prístrojov, ich možnosti použitia. Správny druh meracieho prístroja alebo meradla a optimálny postup pre dosiahnutie čo najpresnejšieho výsledku.

PRAKTICKÉ VYUČOVANIE

Výkonové štandardy

Absolvent vie:

- vybrať a pripraviť potrebné náradie, prístroje, stroje a zariadenia, materiál a suroviny potrebné pre konkrétny technologický proces a hospodárne ich využívať,
- vykonávať základné operácie pri ručnom spracovaní kovov,
- zvoliť vhodné náradie, nástroje, prípravky a pracovné pomôcky a starať sa o ich čistotu,
- strojovo obrábať a tvárniť kovové a nekovové materiály, prípadne aj tlačiť na 3D tlačiarňami,
- používať rôzne druhy mechanizovaného náradia,
- pracovať podľa schválených postupov, dodržiavať technologickú disciplínu, technické a technologické normy a všeobecne záväzné predpisy vrátane hygienických, bezpečnostných a preventívnych opatrení, bez vplyvu na životné prostredie,
- ostríť nástroje,
- montovať rozoberateľné spoje dielov do jednoduchších celkov s jednoduchým zlcovaním súčiastok a dodržaním poradia montáže,
- obsluhovať, a vykonávať bežnú údržbu strojov, mechanizmov a zariadení podľa požiadaviek profilu absolventa odboru štúdia,
- vykonať kontrolu rozmerov a tvarov výrobkov a kontrolu kvality vykonaných prác s použitím vhodných meradiel a meracích prístrojov,
- diagnostikovať chybu, posúdiť účelnosť opravy výrobku, stanoviť optimálny spôsob opravy a realizovať opravu,
- aplikovať zásady čistoty a hygieny práce na pracovisku a ochrane životného prostredia,
- dodržiavať technické predpisy a normy a zásady bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci,
- vykonávať všetky základné práce v konkrétnom odvetví či úseku, kvalifikovane a racionálne riešiť jednoduché problémové situácie v odborných činnostiach,
- využívať informačné technológie pri riešení praktických úloh – virtuálnu realitu pred samotnou výrobou súčiastky.

Obsahové štandardy

Spracovanie materiálov, výroba súčiastok

Základné operácie pri ručnom spracovaní kovov, vhodné náradie, nástroje, prípravky a pracovné pomôcky, optimálne pracovné podmienky a dodržiavanie technologickej disciplíny. Vyhodenie strojových súčiastok alebo iných výrobkov podľa technického výkresu a určeného technologického postupu, vyhodnotenie priebehu a výsledkov technologického procesu a prípadné návrhy na zefektívnenie tohto procesu.

Obsluha strojov a technických zariadení

Základné zručnosti pre obsluhu strojov a technických zariadení, pre ich údržbu, bezporuchovú a bezpečnú

funkciu. Práca na konvenčných obrábacích strojoch, optimálne pracovné podmienky, dodržiavať technologickú disciplínu, vyhodnotiť priebeh a výsledok technologického procesu a podať prípadné návrhy na zlepšenie tohto procesu. Obsluhovanie, udržiavanie a oprava výrobného zariadenia, dopravných a iných mechanizmov, prípravkov, mechanizovaného náradia a iné výrobné alebo montážne pomôcky.

Diagnostikovanie a opravy zariadení a prístrojov

Diagnostikovanie chýb na technickom zariadení, prístroji alebo mechanizme, posúdenie účelnosti opravy výrobku, stanovenie optimálneho spôsobu opravy a realizácia opravy použitím vhodných materiálov a súčiastok. Vhodné náradie, prípravky a montážne a demontážne pomôcky.

Riadenie technologických procesov na základnej úrovni

Profilové činnosti daného povolania, základná príprava konkrétnych činností: výber materiálov, príprava náradia, prístrojov, strojov a zariadení, stanovenie technologického postupu, sledovanie a usmerňovanie priebehu procesu, vyhodnotenie výsledkov procesu. Dodržiavanie technických a technologických noriem, zásad hygieny, bezpečnosti práce a ochrana životného prostredia. Rozvoj tvorivého, technického a ekonomického myslenia, kladný vzťah k práci, vede, technike a k pracovnému kolektívu. Zodpovednosť a vzťah k zverenému zariadeniu a význam šetrenia materiálov a energií potrebných k výrobe.

Bezpečnosť technických zariadení a bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Ochranné zariadenia na mechanizmoch, zariadeniach a strojoch, ktoré sa vo výrobných, opravárenských a obslužných procesoch používajú. Základné zásady bezpečnosti technických zariadení a zásady ochrany a bezpečnosti zdravia pri práci. Dodržiavanie hygienických zásad, osobnej hygieny, hygieny prostredia i ochrany životného prostredia a používanie týchto zásad.

Učebný odbor

PUŠKÁR, PUŠKÁRKA

Absolventi učebného odboru sa predovšetkým naučia vyrábať súčasti zbraní a povrchovo ich upravovať, vykonávať montáž ručných zbraní, kontrolovať a nastavovať ich mechanizmy, opravovať a vykonávať ich skúšky. V teoretickom vyučovaní získajú zručnosti čítania strojárskych výkresov, schém a technologickej dokumentácie dokážu pracovať v kresliacich programoch a 3D modelovaním, poznajú druhy a vlastnosti materiálov a spôsoby ich označovania. V dielňach si osvoja základy ručného a strojného spracovania kovov a vybraných nekovových materiálov používaných v strojárstve využívajú 3D modelovanie a 3D tlač, naučia sa zostavovať a opravovať ručné zbrane a prispôbovať ich potrebám a požiadavkám ich užívateľov. Pri všetkých činnostiach sa zoznámia so zásadami bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a manipuláciou so zbraňou a strelivom podľa príslušných zákonov o zbraniach a strelive.

Absolventi sú kvalifikovaní pracovníci, ktorí sa uplatnia v povolaní puškár v pozícii puškár. Sú pripravení zostavovať, nastavovať, ošetrovať, opravovať, skúšať a revidovať športové a lovecké strelné zbrane a ich príslušenstvo, vykonávať ich individuálne úpravy podľa prania klientov, vyrábať, dokončovať a upravovať ich súčasti. Vzhľadom k zručnostiam presnej nástrojárskej práce sa taktiež môžu uplatniť v akejkoľvek presnej strojárskej výrobe. Absolventi môžu pokračovať vo vzdelávaní nadstavbovým štúdiom v odboroch strojárskeho zamerania, z ktorých zložia maturitnú skúšku.

TEORETICKÉ VYUČOVANIE

Výkonové štandardy

Absolvent má:

- nakresliť a čítať technické výkresy, vytvoriť 3D model,
- zobrazovať, kresliť a čítať schémy a zostavené celky v danom odbore,
- popísať konštrukciu, princípy a spôsoby prevádzky strojov a zariadení,
- používať základnú odbornú terminológiu pre kovovú výrobu a výrobu nekovových materiálov,
- vymenovať jednotlivé strojové súčiastky,
- určiť funkciu súčiastok v jednotlivých zariadeniach,
- popísať funkciu jednoduchých strojov, zariadení, mechanizmov alebo konštrukčných celkov,
- popísať vlastností zbraní a streliva,
- ovládať časti zbraní, streliva a ich funkciu,
- popísať jednoduché ručné spracovanie kovov a iných materiálov (napr. gravírovanie...),
- používať vhodné pracovné pomôcky, náradie, nástroje a voliť pracovné podmienky,

- vymenovať základné zásady posudzovania jednotlivých strojov, častí strojov, mechanizmov a zariadení,
- vymenovať základné druhy materiálov a polotovarov používaných v strojárstve,
- vymenovať vlastnosti materiálov dôležité pre ich spracovanie vo výrobe,
- vymenovať spôsoby spracovania materiálov,
- vymenovať možnosti zlepšenia vlastností materiálov tepelným spracovaním a ochranou proti korózii a spôsoby ich použitia,
- zostavovať jednoduché technologické postupy výroby súčiastok ručným a strojným spracovaním,
- popísať výstupnú kontrolu súčiastok po výrobe a stanoviť spôsoby a metódy ich meraní,
- popísať technológiu zvarovania plameňom, elektrickým oblúkom v ochrannnej atmosfére CO₂, rezaní kyslíkom, spájkovaní a rovnaní dielov po zvaraní.

Obsahové štandardy

Technické zobrazovanie

Základy zobrazovania súčiastok a kreslenia náčrtov, kótovania, používania správnych druhov čiar, kreslenia rezov ako aj predpisovania drsnosti a tolerancií na výkresoch. Kreslenie jednoduchého výrobného výkresu a schematických výkresov aj v grafických systémoch. Orientácia v príslušných normách technického kreslenia, správne druhy výkresov, používanie správnych druhov čiar, kótovanie, kreslenie rezov ako aj predpisovanie drsnosti a tolerancií na výkresoch. Osvojenie si technických poznatkov súvisiacich s technickým zobrazovaním strojových súčiastok, používaných v strojárskej výrobe a využívaní virtuálnej reality.

Normalizované a nenormalizované strojové súčiastky

Jednotlivé druhy normalizovaných a nenormalizovaných súčiastok, ich normalizované označenie a možnosti ich vyhľadávania v strojných tabuľkách. Spôsoby ich navrhovania a možnosti ich použitia.

Časti strojov, zariadení a mechanizmov

Strojové súčiastky, spojovacie súčiastky a spoje používané v strojárstve, časti strojov a mechanizmov. Funkcia jednotlivých zariadení pre dané výrobné alebo spotrebiteľské účely, prípadne pre diagnostické a opravárenské postupy. Funkcia jednotlivých súčiastok, z ktorých je zariadenie poskladané a odôvodniť potrebnosť použitia práve voľby daných súčiastok – výhod použitia oproti iným súčiastkam, prípadne nutnosť ich použitia v danom zostavnom celku. Základné strojové súčiastky, ich konštrukcia spájanie, použitie v mechanizmoch a funkcia mechanizmov a konštrukčných celkov.

Základné druhy materiálov, ich vlastností, spracovanie a povrchová úprava

Základné technické materiály používané v strojárstve, ich vlastnosti a možnosti použitia. Spôsoby premeny materiálu alebo polotovaru na hotový výrobok ručným i strojným spracovaním, spôsoby a účel tepelného spracovania a prehľad o základných spôsoboch povrchových úprav materiálov.

Obrábanie materiálov

Jednoduché postupy prác pri ručnom spracovaní kovov, ich základné opracovanie a povrchové úpravy pre montáž do funkčných celkov. Najdôležitejšie pracovné operácie ručného spracovania kovov a základy strojového obrábania kovov. Činnosti komplexnej kontroly rozmerov výrobkov a ich funkčnej činnosti.

Technické tabuľky a technické normy

Orientácia v technických tabuľkách, technickej dokumentácii pri určovaní druhov strojového zariadenia a príslušného náradia. Základné technické normy a ich význam pre strojárenskú výrobu.

Odborné kreslenie

Zobrazovanie, kreslenie a čítanie schém a zostáv celkov v danom odbore pre prehĺbenie nadobudnutých vedomostí z technického kreslenia. Kreslenie a rozvíňovanie plášťov základných geometrických telies, konštruovanie prienikov základných geometrických telies a tvarov najpoužívanejších prechodových telies. Základné poznatky o rozdieloch medzi strojárskymi a stavebnými výkresmi. Kreslenie a čítanie výkresov. Základné teoretické poznatky z deskriptívnej geometrie, potrebné k rozvíňovaniu plášťov základných geometrických telies, k vytváraniu ich prienikov a konštrukcii prechodových telies a ich plášťov. Vytváranie 3D modelov v kresliacich programoch.

Stavba a prevádzka strojov a zariadení

Základné vedomosti o stavbe a prevádzke strojov, častiach strojov, kinematických a tekutinových mechanizmoch strojov, o dopravných, piestových a lopatkových strojoch, o ich význame a použití.

Výroba a montáž

Výrobné postupy strojových súčiastok sústružením, frézovaním, odlievaním, tvarovaním kovov, tvarova-

ním plechu, spôsoby montáže jednoduchých celkov a kompletizácia výrobku do konečnej podoby.

Oprava, obsluha a údržba strojov a zariadení

Konštrukcia a použitie strojov a zariadení, ich obsluha, údržba a opravy. Obsluha a udržiavanie strojov a zariadení, diagnostikovanie chýb a porúch, používanie správnych spôsobov demontáže a montáže dielov a montážnych celkov pri optimálnej voľbe správnych a bezpečných pracovných postupov.

Kontrola a meranie

Spôsoby kontroly a spôsoby merania. Kontrola rozmerov, tvarov a kvality povrchu. Druhy meradiel a kontrolných prístrojov, ich možnosti použitia. Voľba správneho druhu meracieho prístroja alebo meradla a použiť optimálny postup pre dosiahnutie čo najpresnejšieho výsledku.

PRAKTICKÉ VYUČOVANIE

Výkonové štandardy

Absolvent má:

- vybrať a pripraviť potrebné náradie, prístroje, stroje a zariadenia, materiál a suroviny potrebné pre konkrétny technologický proces a hospodárne ich využívať,
- vykonávať základné operácie pri ručnom spracovaní kovov,
- zvoliť vhodné náradie, nástroje, prípravky a pracovné pomôcky,
- strojovo obrábať a tvárniť kovové a nekovové materiály,
- používať rôzne druhy mechanizovaného náradia,
- pracovať podľa schválených postupov, dodržiavať technologickú disciplínu, technické a technologické normy, vrátane hygienických, bezpečnostných a preventívnych opatrení,
- montovať rozoberateľné spoje dielov do jednoduchších celkov s jednoduchým zĺčováním súčiastok a dodržaním poradia montáže,
- vykonať kontrolu rozmerov a tvarov výrobkov a kontrolu kvality vykonaných prác s použitím vhodných meradiel a meracích prístrojov,
- diagnostikovať poruchu, posúdiť účelnosť opravy výrobku, stanoviť optimálny spôsob opravy a realizovať opravu,
- zhotovovať súčiastky športových, loveckých a zberateľských strelných zbraní,
- zostavovať športové, lovecké a zberateľské strelné zbrane,
- opravovať športové a lovecké strelné zbrane,
- aplikovať zásady čistoty a hygieny práce na pracovisku,
- dodržiavať technické predpisy a normy a zásady bezpečnosti práce so zbraňami a ochrany zdravia pri práci,
- vykonávať všetky základné práce v konkrétnom odvetví či úseku, kvalifikovane a racionálne riešiť jednoduché problémové situácie v odborných činnostiach,
- využívať informačné technológie (virtuálna realita, 3D tlač a pod.) pri riešení praktických úloh.

Obsahové štandardy

Spracovanie materiálov, výroba súčiastok

Základné operácie pri ručnom spracovaní kovov, použiť vhodné náradie, nástroje, prípravky a pracovné pomôcky, voliť optimálne pracovné podmienky a dodržiavať technologickú disciplínu. Vyhodenie strojovej súčiastky alebo iného výrobku podľa technického výkresu a určeného technologického postupu, vyhodnotenie priebehu a výsledku procesu a podať prípadné návrhy na zefektívnenie technologického procesu. Vhodné využívanie 3D tlače a podobných technológií.

Obsluha strojov a technických zariadení

Základné zručnosti pre obsluhu strojov a technických zariadení, pre ich údržbu a bezporuchovú a bezpečnú funkciu. Dodržiavanie technologickej disciplíny, vyhodnotenie priebehu a výsledku procesu a prípadné návrhy na zlepšenie technologického procesu. Obsluha, udržiavanie a montáž zariadenia.

Výroba a montáž konštrukčných celkov

Praktické zručnosti a návyky pri výrobe a montáži konštrukčných celkov podľa technického výkresu a technologického postupu. Používanie vhodných nástrojov, prípravkov, meradiel a dodržiavanie technologickej disciplíny. Základné poznatky o metódach zisťovania technických vlastností materiálov. Meracie prístroje a metódy pre kontrolu súčiastok a meranie základných technických veličín a ich vyhodnotenie formou protokolu. Vyhodnocovanie výsledkov uskutočnených skúšok a meraní.

Bezpečnosť technických zariadení a bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Ochranné zariadenia na mechanizmoch, zariadeniach a strojoch, ktoré sa vo výrobných, opravárenských a obslužných procesoch používajú. Dodržiavať základné zásady bezpečnosti technických a zásady ochrany pri manipulácii so zbraňami a bezpečnosti zdravia pri práci. Dôležitosť dodržiavania hygienických zásad, osobnej hygieny, hygiena prostredia a budú vedieť tieto zásady používať.

Učebný odbor**OBRÁBAČ KOVOV, OBRÁBAČKA KOVOV**

Absolvent učebného odboru je kvalifikovaný pracovník pre prácu v strojárskom priemysle v oblasti strojového obrábania kovov. V odbornom vzdelaní absolvent pozná vlastnosti technických materiálov používaných v strojárstve. Vie čítať technické výkresy a zhotoviť náčrty jednoduchých súčiastok. Správne stanoví technologický postup a zvoliť optimálne pracovné podmienky pre výrobný proces a presne definovať jednotlivé časti. Dobré sa orientuje v technologických postupoch a je pripravený tak, aby sa mohol uplatniť pri obsluhu konvenčných obrábacích strojov s rozličným stupňom automatizácie, ale i pri obsluhu CNC strojov. Správne sa orientuje v príslušných technických normách a technických predpisoch. Je oboznámený so základnými spôsobmi spracovania technických materiálov prostredníctvom vhodných nástrojov, strojov a zariadení. Dokáže správne používať meradlá a ovláda vhodný výber merania pre dané pracovné postupy. Upravuje pracovné pomery s ohľadom na optimálnu trvanlivosť nástrojov a ich výmeny. Pri práci s náradím pozná jeho správne použitie, manipuláciu a ošetrovanie. Ovláda jednotnú odbornú terminológiu a symboliku. Dodržiava zásady a predpisy bezpečnosti práce, požiarnej ochrany a ochrany životného prostredia.

Rozsah získaných vedomostí a praktických zručností umožňuje absolventom ďalej sa vzdelávať, zaujímať sa o vývoj vo svojom odbore, štúdiom odbornej literatúry a periodík v klasickej tlačenej ako aj elektronickej forme. Získané vzdelanie umožňuje absolventovi používať racionálne metódy techník a vedomostí. Po ukončení prípravy v učebnom odbore a po úspešnom vykonaní záverečnej skúšky je absolvent pripravený na výkon práce pri strojnom a ručnom obrábaní materiálov. Ďalší rozvoj absolventov je možný vzdelávaním v nadstavbovom štúdiu pre absolventov učebných odborov nadväzujúcim na odbor nadstavbového štúdia a vykonaním maturitnej skúšky.

TEORETICKÉ VYUČOVANIE**Výkonové štandardy****Absolvent má:**

- vytvoriť technické zobrazenie strojových súčiastok a konštrukčných celkov v strojárstve s platnými normami,
- vytvárať programy a podprogramy s využitím CAM systémov,
- definovať číslícovo riadené výrobné stroje, obrábacie centrá, pružné výrobné systémy,
- rozlíšiť základné strojové súčiastky,
- vysvetliť činnosť mechanizmov, používaných v strojárstve,
- preukázať znalosti v technickej dokumentácii, normách, predpisoch a technických požiadavkách súvisiacich so strojárskou výrobou,
- rozlíšiť základné druhy materiálov a polotovarov používaných v strojárstve, ich postup výroby, označovanie,
- formulovať základné technologické postupy trieskového obrábania, tvárnenia, zlievania, zvarovania, tepelného a chemicko-tepelného spracovania, povrchových úprav kovov a plastov,
- interpretovať techniky virtuálnej reality,
- vysvetliť vplyv prevádzky strojov a zariadení na životné prostredie,
- formulovať možnosti využívania zelených energií v strojárskom priemysle,
- definovať základné pojmy automatizačnej techniky,
- vymenovať možnosti využitia priemyselných robotov v oblasti obrábania,
- používať programy pre spracovanie textu, tabuliek, prezentácií vo všetkých oblastiach,
- rozlíšiť metódy zisťovania technických vlastností materiálov,
- vysvetliť vhodné meradlá a meracie prístroje pre bežnú kontrolu súčiastok a meranie základných technických veličín,
- vymenovať princípy podnikania a problematiku súvisiacu so založením živnosti a obchodných spoločností,

- vysvetliť spôsoby nakladania s odpadmi,
- spoznať základné znalosti z predpisov na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, ochrany verejného zdravia a požiarnej ochrany; zásady bezpečnej práce a ochrany zdravia pri práci, zásady bezpečného správania na pracovisku a bezpečné pracovné postupy.

Obsahové štandardy

Technické zobrazovanie

Zobrazovanie strojových súčiastok a konštrukčných celkov v strojárstve v súlade s platnými technickými normami, zobrazovanie jednoduchých strojových súčiastok, čítanie technických výkresov, schém, pracovných návodov, katalógov a technickej dokumentácie, noriem a odbornej literatúry, tvorba technickej dokumentácie.

Časti strojov, zariadení a mechanizmov

Skrutkové spoje. Druhy závitov. Hlavné rozmery závitov. Kolíky, perá, klíny a ich spoje. Zverné, tlakové, nitové, zvarované, spájkované a lepené spoje. Hriadele, hriadeľové čapy. Ložiská. Mechanizmy. Základné prvky automatizačnej techniky. Využitie PRaM v oblasti obrábania. ČROS, obrábacie centrá, pružné výrobné systémy. Integrované výrobné úseky. Základy techniky virtuálnej reality.

Základné druhy materiálov, ich vlastnosti, spracovanie a povrchová úprava

Základné technické materiály používané v strojárstve. Fyzikálne, mechanické, chemické a technologické vlastnosti materiálov. Tepelné spracovanie – druhy, účel. Ochrana materiálu pred koróziou. Spôsoby ochrany materiálu pred koróziou.

Obrábanie materiálov

Ručné spracovanie kovov. Strojové obrábanie – sústruženie, frézovanie, brúsenie, vŕtanie – stroje, nástroje, technologické postupy. Druhy meradiel, ich hlavné časti, postup pri meraní, odčítanie hodnôt. Možnosti využitia alternatívnych druhov energií pri obrábaní. Nakladanie s odpadmi.

Technické tabuľky a technické normy

Strojnícke tabuľky. Druhy noriem, ich označovanie. Základné pojmy lícovania. Stupne presnosti. Druhy uložení. Hybné, prechodné, nehybné. Riešenie príkladov.

PRAKTICKÉ VYUČOVANIE

Výkonové štandardy

Absolvent vie:

- vybrať a pripraviť potrebné náradie, prístroje, stroje a zariadenia, materiál a suroviny potrebné pre konkrétny technologický proces a hospodárne ich využívať;
- vykonávať základné operácie pri ručnom spracovaní kovov;
- zvoliť vhodné náradie, nástroje, prípravky a pracovné pomôcky;
- strojovo obrábať kovové a nekovové materiály;
- používať rôzne druhy mechanizovaného náradia;
- pracovať podľa schválených postupov, dodržiavať technologickú disciplínu, technické a technologické normy, vrátane hygienických, bezpečnostných a preventívnych opatrení;
- ostriť nástroje;
- montovať rozoberateľné spoje dielov do jednoduchších celkov s jednoduchým zlíčováním súčiastok a dodržaním poradia montáže;
- obsluhovať, opravovať a vykonávať údržbu strojov, mechanizmov a zariadení, bežné opravy podľa požiadaviek profilu absolventa odboru štúdia;
- vykonať kontrolu rozmerov a tvarov výrobkov a kontrolu kvality vykonaných prác s použitím vhodných meradiel a meracích prístrojov;
- využívať poznatky z regulačnej techniky a systémov riadenia výrobných procesov;
- dodržiavať technické predpisy a normy a zásady bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci;
- vykonávať všetky základné práce v konkrétnom odvetví, či úseku, kvalifikovane a racionálne riešiť jednoduché problémové situácie v odborných činnostiach;
- využívať informačné technológie pri riešení praktických úloh;
- používať softvér pre ovládanie NC a CNC strojov, nastavovať NC a CNC stroj podľa programu, vykonávať korekciu nástrojov;
- vykonávať obsluhu programovo riadených výrobných strojov, liniek a priemyselných robotov;

- využívať techniky virtuálnej reality;
- aplikovať možnosti využívania zelených energií v strojárskom priemysle;
- využívať hospodárne zaobchádzanie s materiálom a energiami, nakladanie a manipulácia s odpadmi;
- ovládať základné znalosti z predpisov na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, ochrany verejného zdravia a požiarnej ochrany; zásady bezpečnej práce a ochrany zdravia pri práci, zásady bezpečného správania na pracovisku a bezpečných pracovných postupov.

Obsahové štandardy

Spracovanie materiálov, výroba súčiastok

Základné praktické zručnosti, spôsobilosti a návyky pri meraní a ručnom spracovaní kovov. Správny technologický postup podľa technického výkresu, používanie nástroja, prípravky a meradlá pri výrobe súčiastok. Rezanie. Strihanie. Sekanie. Pilovanie. Rovnanie. Ohýbanie. Vŕtanie. Vystruhovanie. Ručné rezanie závitov. Ručné brúsenie nástrojov.

Obsluha strojov a technických zariadení

Základné vedomosti a zručnosti v obsluhu strojov a zariadení z oblasti trieskového obrábania na klasických sústruhoch, frézach, brúskach, vŕtačkách a CNC strojoch. Výber správneho technologického postupu podľa technického výkresu, rezné podmienky, nástroje a meradlá pri výrobe súčiastok, ČROS obrábacie centra, pružné výrobné systémy, integrované výrobné úseky.

Výroba konštrukčných detailov

Praktické zručnosti a návyky pri výrobe súčiastok podľa technického výkresu a technologického postupu sústružením, frézovaním, brúsením, vŕtaním a na CNC strojoch. Nástroje, prípravky, meradlá. Dodržiavanie technologickej disciplíny. Základné poznatky o metódach zisťovania technických vlastností materiálov. Meracie prístroje, metódy na kontrolu súčiastok. Meranie základných technických veličín. Vyhodnocovanie výsledkov uskutočnených skúšok a meraní.

Riadenie technologických procesov na základnej úrovni

Poznatky z riadenia výroby strojárskych podnikov, tokov surovín, materiálov a energií. Princípy regulačnej techniky a systémov riadenia výrobných procesov. Identifikácia jednotlivých prvkov riadiacich systémov v strojoch a zariadeniach pre trieskové obrábanie. Prvky automatizačnej techniky, priemyselné roboty v oblasti obrábania. Techniky virtuálnej reality.

Bezpečnosť technických zariadení a bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Bezpečná obsluha strojov a zariadení. Používanie osobných a ochranných pracovných prostriedkov. Základné predpisy BOZP, PO, CO. Vplyv prevádzky strojov a zariadení na životné prostredie. Separovaný zber kovových materiálov, tekutých mazacích a pohonných hmôt ako aj čistiacich prostriedkov a komunálneho odpadu. Ekológia a ochrana životného prostredia.

Učebný odbor

OPERÁTOR STROJÁRSKEJ VÝROBY, OPERÁTORKA STROJÁRSKEJ VÝROBY

Absolvent je kvalifikovaný na výkon špecializovaných činností spojených s prácou v strojárskych profesiách, vie čítať schémy, navrhovať pracovné postupy výroby, pripraviť materiál na výrobu. Vie vykonávať základné činnosti vizuálnej kontroly výrobkov, kontrolu správnosti a presnosti rozmerov, kontrolu kvality výrobkov a konečnej finálnej funkčnosti. Dobré sa orientuje v technologických postupoch. Absolventi sú pripravovaní tak, aby sa mohli uplatniť pri obsluhu konvenčných obrábacích strojov, ako aj pri zámočnických prácach a ručnom spracovaní materiálov. Absolventi sú kvalifikovaní pracovníci, ktorí sa uplatnia predovšetkým pri montážnych operáciách v strojárskej (automobilovej) výrobe, pri obsluhu montážnych strojov a zariadení v strojárskej výrobe, pri prevážaní a prenášaní materiálu. Ďalší rozvoj absolventov je možný vzdelávaním v nadstavbovom štúdiu pre absolventov stredných odborných učilíšť a vykonaním maturitnej skúšky.

TEORETICKÉ VYUČOVANIE

Výkonové štandardy

Absolvent má:

- nakresliť a čítať technické výkresy,
- zobrazovať, kresliť a čítať schémy a zostavené celky v danom odbore,
- aplikovať základnú odbornú terminológiu pre strojársku výrobu,
- určiť jednotlivé strojové súčiastky a ich funkciu,
- vymenovať základné druhy materiálov a polotovarov používaných v strojárstve,
- vymenovať vlastnosti materiálov
- vymenovať spôsoby spracovania materiálov, druhy polotovarov
- vymenovať možnosti zlepšenia vlastností materiálov tepelným spracovaním a chemicko-teplným spracovaním, ochranou proti korózii a spôsoby ich použitia,
- popísať konštrukciu, princípy a spôsoby prevádzky vybraných strojov a zariadení,
- popísať ručné spracovanie kovov a základy strojového obrábania,
- rozlišovať vlastnosti materiálov dôležité pre ich spracovanie vo výrobe, skúšanie materiálov,
- popísať funkciu jednoduchých strojov, zariadení, mechanizmov alebo konštrukčných celkov,
- definovať základné spôsoby obrábania a tvárnenia polotovarov,
- rozlišovať spôsoby prác a výber správnych pracovných pomôcok, náradia, postupov,
- používať vhodné pracovné pomôcky, náradie, nástroje a voliť pracovné podmienky,
- rozpoznať základné spôsoby zvarovania, spájkovania, lepenia a kontroly spojov,,
- definovať podstatu vzniku korózie a spôsoby ochrany proti korózii,
- zostavovať jednoduché technologické postupy výroby súčiastok a zásady pri montáži týchto súčiastok do funkčných celkov,
- vymenovať základné zásady posudzovania jednotlivých strojov, častí strojov, mechanizmov a zariadení,
- vykonať výstupnú kontrolu súčiastok po výrobe a stanoviť spôsoby a metódy ich meraní,
- určiť základné predpisy bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, základy protipožiarnej ochrany a vhodné pracovné podmienky,
- charakterizovať vplyv prevádzky strojov a zariadení na životné prostredie.

Obsahové štandardy

Technické zobrazovanie a kreslenie

Základy zobrazovania súčiastok a kreslenia náčrtov, kótovania, používania správnych druhov čiar, kreslenia rezov ako aj predpisovania drsnosti a tolerancií na výkresoch. Kreslenie základných strojových súčiastok a zhotovenie jednoduchého výrobného výkresu. Technické poznatky súvisiace s technickým zobrazovaním strojových súčiastok používaných v strojárskej výrobe.

Základné druhy materiálov, ich vlastností, spracovanie a povrchová úprava

Prehľad o základných druhoch, vlastnostiach a úpravách technických materiálov používaných v strojárstve a možnostiach ďalšieho ich použitia. Spôsoby premeny materiálu alebo polotovaru na hotový výrobok ručným i strojným spracovaním, spôsoby a účel tepelného spracovania. Prehľad o základných spôsoboch povrchových úprav materiálov. Práca so strojníckymi tabuľkami.

Obrábanie materiálov

Jednoduché postupy prác pri ručnom spracovaní kovov, ich základné opracovanie a povrchové úpravy pre montáž do funkčných celkov. Použitie nástrojov, náradia a strojov. Najdôležitejšie pracovné operácie ručného spracovania kovov a základy strojového obrábania kovov, CNC obrábania. Činnosti zamerané na kontrolu rozmerov, kvality a presnosti prevedenia výrobkov a ich funkčnej činnosti.

Zváranie a údržba zvaracích zariadení

Druhy zvarov, polohy zvarovania aj spôsoby zvarovania.

Obsluha a manipulácia so zvaracím zariadením podľa požiadaviek, nastavovanie parametrov, používanie prípravkov a zhotovovanie zvarových spojov.

Výroba a montáž

Stroje, nástroje, náradie a rezné podmienky pri výrobných technológiách.

Výrobné postupy výroby strojových súčiastok sústružením, frézovaním, odlievaním, tvarovaním kovov a spôsoby montáže a demontáže jednoduchých celkov, jednotlivých častí a súčasti pred kompletizáciou výrobku do konečnej podoby.

Obsluha strojov a zariadení

Konštrukcia a použitie strojov a zariadení, ich obsluha. Obsluha a udržiavanie strojov a zariadení potrebných pre daný odbor. Prehľad o strojových súčiastkach, mechanizmoch a princípoch činnosti zdvíhacích a dopravných zariadení, s ktorými sa budú bežne stretávať a využívať vo svojej profesii.

Kontrola a meranie

Prehľad o spôsoboch kontroly a spôsoboch merania. Kontrola rozmerov, tvarov a kvalita povrchu. Druhy meradiel a kontrolných prístrojov, ich možnosti použitia. Voľba správneho druhu meracieho prístroja alebo meradla a použitie optimálneho postupu pre dosiahnutie čo najpresnejšieho výsledku a správne odčítanie výsledku.

PRAKTICKÉ VYUČOVANIE

Výkonové štandardy

Absolvent má:

- vedieť čítať technické výkresy,
- vybrať a pripraviť potrebné náradie, prístroje, stroje a zariadenia, materiál a suroviny potrebné pre konkrétny technologický proces a hospodárne ich využívať,
- vykonávať základné operácie pri ručnom spracovaní kovov,
- zvoliť vhodné náradie, nástroje, prípravky a pracovné pomôcky,
- strojovo obrábať a tvárniť kovové a nekovové materiály,
- používať rôzne druhy mechanizovaného náradia,
- pracovať podľa schválených postupov, dodržiavať technologickú disciplínu, technické a technologické normy, vrátane hygienických, bezpečnostných a preventívnych opatrení,
- montovať rozoberateľné spoje dielov do jednoduchších celkov s jednoduchým zlíčovaním súčiastok a dodržaním poradia montáže,
- montovať nerozoberateľné spoje dielov zvarovaním, spájkovaním a lepením do jednoduchších celkov s jednoduchým zlíčovaním súčiastok a dodržaním poradia montáže,
- obsluhovať, a vykonávať údržbu strojov, mechanizmov a zariadení,
- vykonať kontrolu rozmerov a tvarov výrobkov a kontrolu kvality vykonaných prác s použitím vhodných meradiel a meracích prístrojov,
- aplikovať zásady čistoty a hygieny práce na pracovisku,
- dodržiavať technické predpisy a normy a zásady bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci,
- vykonávať všetky základné práce v konkrétnom odvetví či úseku, kvalifikovane a racionálne riešiť jednoduché problémové situácie v odborných činnostiach,
- využívať informačné technológie pri riešení praktických úloh.

Obsahové štandardy

Spracovanie materiálov, výroba súčiastok

Základné operácie pri ručnom spracovaní kovov, používanie vhodného náradia, nástrojov, prípravkov a pracovných pomôcok. Optimálne pracovné podmienky a dodržiavanie technologickej disciplíny. Výroba strojovej súčiastky alebo iného výrobku podľa technického výkresu a určeného technologického postupu, vyhodnotenie priebehu a výsledku procesu, prípadne návrhy na zefektívnenie technologického procesu.

Riadenie technologických procesov

Základná príprava konkrétnych činností: výber materiálov, príprava náradia, prístrojov, strojov a zariadení, stanovenie technologického postupu, sledovanie a usmerňovanie priebehu procesu, vyhodnotenie výsledkov procesu. Dodržiavanie technických a technologických noriem. Zodpovednosť a vzťah k zverenému zariadeniu a význam šetrenia materiálov a energií potrebných k výrobe.

Obsluha strojov a technických zariadení

Základné zručnosti pre obsluhu strojov a technických zariadení, pre ich údržbu a bezporuchovú a bezpečnú funkciu. Práca na konvenčných obrábacích strojoch, voľba optimálnych pracovných podmienok, dodržiavanie technologickej disciplíny, vyhodnotenie priebehu a výsledku procesu – prípadné návrhy na zlepšenie technologického postupu. Obsluha, udržiavanie výrobného zariadenia, dopravných a iných mechanizmov, prípravkov, mechanizovaného náradia a iných výrobných alebo montážnych pomôcok podľa príslušného odboru.

Výroba a montáž konštrukčných celkov

Návrh a realizácia technologického postupu montáže a demontáže skupín a celkov. Pri dodržaní zásad použitia súčiastok do celkov – zhotovenie rozoberateľných a nerozoberateľných spojov a ich kontrola.

Bezpečnosť technických zariadení a bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Ochranné zariadenia na mechanizmoch, zariadeniach a strojoch, ktoré sa vo výrobných, opravárenských a obslužných procesoch používajú. Základné zásady bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, nosenia

ochranných pracovných pomôcok, dodržiavania protipožiarneho opatrení. Dodržiavanie hygienických zásad, osobnej hygieny, hygiena prostredia a zásady ich používania. Rešpektovanie princípov ochrany životného prostredia a ekológie.

Učebný odbor

STROJNÝ MECHANIK, STROJNÁ MECHANIČKA

Absolvent učebného odboru je kvalifikovaný pracovník, schopný sa uplatniť na rôznych pozíciách strojár-skej výroby a v oblasti stavebníctva.

Je schopný pracovať na konvenčných strojoch, pozná základné princípy nekonvenčných technológií, ovláda práce spojené s ručným a strojným opracovaním súčiastok. Vie vykonávať základné údržbárske práce používané pri obsluhu, skúšaní, diagnostike a opravách strojov a zariadení a práce súvisiace s montážou a demontážou jednotlivých častí a súčastí.

Absolventi sú pripravení zhotovovať a zostavovať jednotlivé súčasti a funkčné celky rôznych strojov, za-riadení a konštrukcií, uviesť ich do prevádzky, vykonávať ich bežnú údržbu, diagnostikovať ich poruchy a opravovať ich. S tým súvisí aj vykonávanie pracovných činností, vyskytujúcich sa pri kontrole akosti výrobkov, ich funkčných skúškach, vedenie záznamov o ich prevádzke a pod. Súčasťou vzdelávania je aj príprava k získaniu zväračských certifikátov z viacerých metód zvarovania.

TEORETICKÉ VYUČOVANIE

Výkonové štandardy

Absolvent má:

- nakresliť a čítať technické výkresy,
- rozlíšiť konštrukciu a princípy a spôsoby prevádzky strojov a zariadení,
- rozoznať základnú odbornú terminológiu v strojárstve,
- rozlíšiť jednotlivé strojové súčiastky a určiť ich funkciu v jednotlivých strojoch a zariadeniach,
- popísať funkciu jednoduchých strojov, zariadení, mechanizmov alebo konštrukčných celkov,
- rozoznať základné strojárské technológie, má vedomosti o používaných strojoch, prístrojoch, nástro-
joch a prípravkoch, má prehľad o navrhovaní jednoduchých výrobných pomôcok,
- popísať jednoduché ručné spracovanie kovov,
- určiť vhodné pracovné pomôcky, náradie, nástroje,
- orientovať sa v schémach, pracovných návodoch, katalógoch a technickej dokumentácie a používať
ich v pracovných činnostiach,
- rozlíšiť základné zásady posudzovania jednotlivých strojov, častí strojov, mechanizmov a zariadení,
- definovať základné druhy materiálov, ich vlastnosti, skúšky materiálov,
- definovať základné druhy polotovarov používaných v strojárstve, ich označovanie, spôsoby spracova-
nia,
- určiť možnosti zlepšenia vlastností materiálov tepelným a chemicko-tepelným spracovaním a ochra-
nou proti korózii, spôsoby ich použitia,
- definovať základné druhy polotovarov používaných v strojárstve, ich označovanie, spôsoby spracova-
nia,
- zostavovať jednoduché technologické postupy výroby súčiastok,
- zostaviť technologický postup montáže, demontáže skupín a celkov a zásady pri použití súčiastok do
celkov,
- rozpoznať základné spôsoby zvarovania, spájkovania, lepenia a kontroly spojov,
- definovať spôsoby diagnostikovania, opráv a údržby strojov a zariadení s možnosťami ich obsluhy,
- vykonať výstupnú kontrolu súčiastok po výrobe a stanoviť spôsoby a metódy ich meraní,
- určiť vhodné meradlá a meracie prístroje a spôsoby merania pre kontrolu súčiastok a meranie základ-
ných technických veličín,
- definovať základné práva a povinnosti vyplývajúce z postavenia zamestnanca v základnej economic-
kej štruktúre podniku,
- definovať základné princípy drobného podnikania a problematiku súvisiacu so založením živnosti,
- definovať základné ekonomické zákonitosti a zásady podnikania, postupy vedenia jednotlivých dokla-
dov o materiálových a finančných prostriedkoch v podniku a uplatňovať ich pri nákupe surovín, mate-
riálov v technologických postupoch a pri predaji produktov,
- použiť základné poznatky z oblasti práva a ich aplikácie v právnych otázkach súvisiacich s podnika-

<p>ním, s pracovnoprávnymi a občianskoprávnymi vzťahmi,</p> <ul style="list-style-type: none"> - určiť základné predpisy bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, základy protipožiarnej ochrany a vhodné pracovné podmienky, - charakterizovať vplyv prevádzky strojov a zariadení na životné prostredie.
Obsahové štandardy
<p><u>Základy strojárstva</u></p> <p>Základné vedomosti z oblasti strojových súčiastok, strojných a dopravných zariadení, základných technických materiálov, výroby, skúšok a označovania technických materiálov, metalografie, tepelného a chemicko-tepelného spracovania materiálov, korózie a protikoróznej ochrany materiálov. Základné vedomosti o materiáloch, druhoch namáhania, spôsoboch výpočtov strojových súčiastok. Orientácia v odbornej terminológii typickej pre strojárstvo.</p> <p><u>Technické zobrazovanie</u></p> <p>Základné vedomosti zobrazovania strojových súčiastok a konštrukčných celkov v strojárstve v súlade s platnými technickými predpismi a normami, zobrazovanie jednoduchých strojových súčiastok, čítanie technických výkresov, schém, pracovných návodov, katalógov a technickej dokumentácie, noriem a odbornej literatúry.</p> <p><u>Technológia výroby a montáž</u></p> <p>Teoretické vedomosti o ručnom (meranie, orysovanie, delenie materiálu, pilovanie, vŕtanie, vyhrubovanie, vystruhovanie, zahľbovanie, sekanie, prebíjanie, rovinovanie, ohýbanie, nitovanie,...) a strojovom spracovaní kovov (sústruženie, frézovanie, brúsenie,...), tvárnení, spájanie materiálov, s voľbou vhodného náradia, nástrojov, prípravkov a pracovných pomôcok. Optimálne pracovné podmienky a dodržiavanie technologickej disciplíny. Stavba strojov, častí strojov, kinematických a tekutinových mechanizmov, dopravných, piestových a lopatkových strojoch, o ich význame a použití. Spôsoby montáže a demontáže skupín a celkov, technologický postup montáže a demontáže a zásady pri použití súčiastok do celkov. Základné predpisy bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, základy protipožiarnej ochrany.</p> <p><u>Stavba a prevádzka strojov a zariadení</u></p> <p>Funkcia jednoduchých strojov, zariadení, mechanizmov a konštrukčných celkov, ich obsluha, údržba a opravy. Správna obsluha a udržiavanie strojov a zariadení, diagnostika chýb a porúch a navrhovanie vhodného spôsobu montáže a demontáže dielov a montážnych celkov pri optimálnej voľbe správnych a bezpečných pracovných postupov.</p> <p><u>Kontrola a meranie</u></p> <p>Prehľad o spôsoboch kontroly a spôsoboch merania. Kontrola rozmerov, tvarov a kvality povrchu. Druhy meradiel a kontrolných prístrojov, ich možnosti použitia. Voľba správneho druhu meracieho prístroja alebo meradla a optimálneho postupu pre správny výsledok merania.</p>
PRAKTICKÉ VYUČOVANIE
Výkonové štandardy
<p><u>Absolvent vie:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - čítať technické a výkresy zostáv, - charakterizovať konštrukciu, princípy a spôsoby prevádzky strojov a zariadení, - charakterizovať základnú odbornú terminológiu v strojárstve, - pomenovať jednotlivé strojové súčiastky a určiť ich funkciu v jednotlivých strojoch a zariadeniach, - využívať softvér pre tvorbu technickej a technologickej dokumentácie, vyhotoviť základnú technickú dokumentáciu v elektronickej podobe, - aplikovať programy pre spracovanie textu, tabuliek, prezentácií vo všetkých oblastiach, - získať informácie prostredníctvom počítačových sieťových pripojení a aplikovať ich do praxe, - vybrať a pripraviť potrebné náradie, prístroje, stroje a zariadenia, materiál a suroviny potrebné pre konkrétny technologický proces a hospodárne ich využívať, - vykonávať operácie pri ručnom spracovaní kovov, - strojovo obrábať a tvárniť kovové a nekovové materiály, - navrhnuť a zrealizovať technologický postup montáže, demontáže skupín a celkov pri dodržaní zásad použitia súčiastok do celkov, - zhotoviť nerozoberateľné spoje súčiastok (zváranie, spájkovanie, nitovanie, lepenie,...) a ich kontrolu, - používať rôzne druhy mechanizovaného náradia,

- pracovať podľa schválených postupov, dodržiavať technologickú disciplínu, technické a technologické normy, vrátane hygienických, bezpečnostných a protipožiarnych preventívnych opatrení, rešpektovať princípy ochrany životného prostredia a ekológie,
- ostriť nástroje,
- montovať rozoberateľné spoje dielov do jednoduchších celkov s jednoduchým zlíčovaním súčiastok a dodržaním poradia montáže,
- obsluhovať, opravovať a vykonávať údržbu strojov, mechanizmov a zariadení, bežné opravy podľa požiadaviek profilu absolventa odboru štúdia,
- vykonať kontrolu rozmerov a tvarov výrobkov a kontrolu kvality vykonaných prác s použitím vhodných meradiel a meracích prístrojov,
- diagnostikovať poruchu, posúdiť účelnosť opravy výrobku, stanoviť optimálny spôsob opravy a realizovať opravu,
- využívať informačné technológie pri riešení praktických úloh.

Obsahové štandardy

Spracovanie materiálov, výroba súčiastok, softvérové aplikácie

Základné operácie pri ručnom spracovaní kovov, použitie vhodného náradia, nástrojov, prípravkov a pracovných pomôcok, voľba optimálnych pracovných podmienok a dodržiavanie technologickej disciplíny. Zhotovenie strojovej súčiastky alebo iného výrobku podľa technického výkresu a určeného technologického postupu, vyhodnotenie priebehu a výsledku procesu a prípadných návrhov na zefektívnenie technologického procesu.

Praktické využitie softvéru pre tvorbu technickej a technologickej dokumentácie, praktické spracovanie textu, tabuľky a príprava prezentácie na zadanú tému.

Obsluha strojov a technických zariadení

Základné zručnosti pre obsluhu strojov a technických zariadení, pre ich údržbu a bezporuchovú a bezpečnú funkciu. Práca na konvenčných obrábacích strojoch, voľba optimálnych pracovných podmienok, dodržiavanie technologickej disciplíny, vyhodnotenie priebehu a výsledku procesu a prípadné návrhy na zlepšenie technologického procesu. Obsluha, udržiavanie a oprava výrobného zariadenia, dopravných a iných mechanizmov. Využívanie prípravkov, mechanizovaného náradia a iné výrobné alebo montážne pomôcky.

Výroba a montáž konštrukčných celkov

Návrh a realizácia technologického postupu montáže, demontáže skupín a celkov pri dodržaní zásad použitia súčiastok do celkov, zhotovovanie nerozoberateľných spojov súčiastok (zváranie, spájkovanie, nitovanie, lepenie,...) a ich kontrola.

Riadenie technologických procesov

Základná príprava konkrétnych činností: výber materiálov, príprava náradia, prístrojov, strojov a zariadení, stanovenie technologického postupu, sledovanie a usmerňovanie priebehu procesu, vyhodnotenie výsledkov procesu. Dodržiavanie technických a technologických noriem. Zodpovednosť a vzťah k zverenému zariadeniu, význam šetrenia materiálov a energií potrebných k výrobe.

Bezpečnosť technických zariadení a bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Ochranné zariadenia na mechanizmoch, zariadeniach a strojoch, ktoré sa vo výrobných, opravárenských a obslužných procesoch používajú. Dodržiavať základné zásady bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, protipožiarne opatrenia. Dôležitosť dodržiavania hygienických zásad, osobnej hygieny, hygiena prostredia a používanie týchto zásad. Rešpektovať princípy ochrany životného prostredia a ekológie.

Učebný odbor

MECHANIK OPRAVÁR, MECHANIČKA OPRAVÁRKA

Absolvent učebného odboru pozná vlastnosti technických materiálov používaných v strojárstve. Vie čítať technické výkresy a zhotoviť náčrty jednoduchých súčiastok a montážnych zostáv. Vie stanoviť správny technologický postup a zvoliť optimálne pracovné podmienky pre výrobný proces a presne definovať jednotlivé časti. Správne sa orientuje v príslušných technických normách a technických predpisoch. Vie zvárať v určenom rozsahu, dokáže reprodukovat' platné predpisy pri práci so zváracími zariadeniami, zvoliť vhodné zásady ochrany osôb pri zváraní, určiť zloženie a konštrukciu zváracích zariadení. Je oboznámený so základnými spôsobmi spracovania technických materiálov prostredníctvom vhodných nástrojov,

strojov a zariadení. Vie správne používať meradlá a ovláda vhodnosť merania pre dané pracovné postupy. Upravuje pracovné pomery s ohľadom na optimálnu trvanlivosť nástrojov a ich výmeny. Vie opravovať, obsluhovať, kontrolovať a udržiavať pracovné stroje, zariadenia a mechanizmy. Taktiež ovláda prácu s diagnostickými zariadeniami a servisno-informačnými prístrojmi. Pri práci s náradím pozná jeho správne použitie, manipuláciu a ošetrovanie. Ovláda jednotnú odbornú terminológiu a symboliku. Rozsah získaných vedomostí a praktických zručností umožňuje absolventom učebného oboru mechanik opravár ďalej sa vzdelávať, zaujímať sa o vývoj vo svojom odbore, štúdiom odbornej literatúry a periodík v klasickej tlačenej ako aj elektronickej forme. Dodržiava zásady a predpisy bezpečnosti práce, požiarnej ochrany a ochrany životného prostredia.

MECHANIK OPRAVÁR, MECHANIČKA OPRAVÁRKA – STROJE A ZARIADENIA

Absolvent učebného oboru mechanik opravár/mechanička opravárka– stroje a zariadenia pozná spôsoby diagnostikovania, opráv a údržby strojov a zariadení s možnosťami ich obsluhy a dokáže pružne reagovať na meniace sa podmienky výrobných prevádzok. Vie diagnostikovať chybu, posúdiť účelnosť opravy strojov, technických zariadení výrobku, stanoviť optimálny spôsob opravy a realizovať opravu. Vie kontrolovať rozmery a tvar súčiastky po výrobe a stanoviť spôsoby a metódy ich meraní. Vie vytvoriť technologický postup opravy stroja, zariadenia opravovať a obsluhovať konvenčné stroje a zariadenia. Dobré sa orientuje v technologických postupoch opráv a konštrukcie strojov a strojných zariadení. Získane vzdelanie umožňuje absolventovi používať racionálne metódy techník a vedomostí. Po ukončení prípravy v učebnom odbore a po úspešnom vykonaní záverečnej skúšky je absolvent pripravený na výkon práce pri strojnom a ručnom obrábaní materiálov, opravách strojov a zariadení, ale i ďalších postoch strojárskych výroby. Absolventi sú kvalifikovaní pracovníci schopní sa uplatniť pri výrobe, opravách, obsluhu a údržbe, strojov a zariadení, mechanizačných prostriedkov, v technologických procesoch, zabezpečovať produkciu s ohľadom na ekonomiku a ekológiu výroby v rozsahu podľa príslušného odboru.

MECHANIK OPRAVÁR, MECHANIČKA OPRAVÁRKA – LESNÉ STROJE A ZARIADENIA

Absolvent učebného odboru mechanik opravár/mechanička opravárka – lesné stroje a zariadenia je kvalifikovaný pracovník, schopný uplatniť sa na rôznych postoch strojárskych výroby, na ktoré je potrebné stredné odborné vzdelanie. Vie čítať jednoduché strojnícke výkresy, zvoliť správny pracovný postup pri ručnom a strojnom obrábaní kovov. Vie zvärať CO₂ v rozsahu určenom UO zväračskej školy. Vie určiť poruchy a zvoliť správny postup pri údržbe, nastavovaní a opravách lesných kolesových traktorov, traktora, neseného alebo závesného náradia pre sústreďovanie dreva a pre pestovateľské práce, mechanizačných prostriedkov na skladoch dreva, strojov pre zemné práce a ostatných lesných mechanizačných prostriedkov, vrátane preskúšania stroja po oprave. Podľa konkrétnej pracovnej úlohy vie absolvent pripraviť používané mechanizované a ručné náradie, stroje a zariadenia potrebné pri údržbe, nastavovaní a opravách. Rozozná poruchy na mechanizačných prostriedkoch a škody na porastoch v dôsledku nesprávne vykonanej pracovnej činnosti, vie riadiť motorové vozidlá v rozsahu vodičského oprávnenia skupiny B, T, C. Vie samostatne pripraviť všetky náradia, stroje a zariadenia potrebné pre opravy, voliť a realizovať vhodné pracovné postupy opráv v dielňach a v teréne, nastavovať a funkčne preskúšať mechanizačné prostriedky a zariadenia v lesnom hospodárstve. Odborné vzdelávanie je zamerané na získanie odborných teoretických vedomostí a praktických zručností, potrebných na výkon povolania v oblasti strojárstva, zameraného na ručné spracovanie, opracovanie, výrobu, montáž, opravy, údržbu a obsluhu strojov a zariadení.

MECHANIK OPRAVÁR, MECHANIČKA OPRAVÁRKA – KOĽAJOVÉ VOZIDLÁ

Absolvent učebného odboru mechanik opravár so zameraním na koľajové vozidlá vykonáva zriaďovanie, montážne a demontážne práce pri opravách železničných vozov. Absolvent odboru mechanik koľajových vozidiel je kvalifikovaný pracovník schopný samostatnej činnosti v údržbe, diagnostike a opravách koľajových vozidiel. Je schopný vykonávať pracovné činnosti vo výrobe a opravách koľajových vozidiel, v opravárstve vozidiel i v ďalších pracovných činnostiach spojených so železničnou prevádzkou. Pôsobí ako kvalifikovaný výrobný pracovník, pracovník montáže, opráv a demontáže koľajových vozidiel, ako montér zváraných konštrukcií. Uplatní sa v rôznych pozíciách, pri práci v depe, pri opravách a zriaďovaní diesel-motorových vozidiel. Je schopný pracovať i v autoopravárstve. Po úspešnej záverečnej skúške je pripravený k ďalšiemu vzdelávaniu absolvovaním špeciálnych kurzov k zvyšovaniu svojej odbornosti. Ďalší rozvoj absolventov je možný vzdelávaním v nadstavbovom štúdiu.

TEORETICKÉ VYUČOVANIE

Výkonové štandardy

Absolvent má:

mechanik opravár, mechanička opravárka

- zobrazovať strojové súčiastky a jednoduché celky, mať prehľad v technickej dokumentácii, normách, predpisoch, požiadavkách súvisiacich so strojárskou výrobou, montážou a opravami strojov a zariadení,
- vysvetliť postup orientácie sa v schémach, pracovných návodoch, katalógoch a technickej dokumentácii a ich používanie v pracovných činnostiach,
- rozlíšiť konštrukciu a princípy a spôsoby prevádzky strojov a zariadení, rozoznať základnú odbornú terminológiu pre kovospracujúcu výrobu,
- definovať základné druhy materiálov a polotovarov používaných v strojárstve,
- definovať vlastnosti materiálov dôležité pre ich spracovanie vo výrobe, ich označovanie a spôsoby spracovania materiálov,
- určiť možnosti zlepšenia vlastností materiálov tepelným spracovaním a ochranou proti korózii a spôsoby ich použitia,
- popísať jednoduché ručné spracovanie kovov,
- orientovať sa v základoch elektrotechniky,
- charakterizovať funkciu jednoduchých strojov, zariadení, mechanizmov alebo konštrukčných celkov,
- zvoliť vhodné pracovné pomôcky, náradie, nástroje a voľiť pracovné podmienky
- charakterizovať základné zásady posudzovania jednotlivých strojov, častí strojov, mechanizmov a zariadení,
- reprodukovat' platné predpisy pri práci so zväracími zariadeniami,
- zvoliť vhodné zásady ochrany osôb pri zväraní,
- určiť zloženie a konštrukciu zväracích zariadení,
- definovať základné druhy materiálov a polotovarov používaných v strojárstve,
- definovať vlastnosti materiálov dôležité pre ich spracovanie vo výrobe, ich označovanie a spôsoby spracovania materiálov,
- určiť možnosti zlepšenia vlastností materiálov tepelným spracovaním a ich ochrana proti korózií,
- vytvoriť jednoduché technologické postupy výroby súčiastok a dodržiavať zásady pri montáži týchto súčiastok do funkčných celkov,
- vysvetliť automatizáciu, robotizáciu montážnych celkov,
- definovať spôsoby diagnostikovania, opráv a údržby strojov a zariadení s možnosťami ich obsluhy,
- definovať spôsoby kontroly súčiastok po výrobe a stanoviť spôsoby a metódy ich meraní,
- orientovať sa v automatizácii, robotizácii procesov zvärania,
- vytvoriť technologický postup opravy stroja, zariadenia.

pre zameranie – stroje a zariadenia

- aplikovať základné technologické postupy ručného a strojného spracovania, strojného obrábania, tvárnenia, zlievania, zvärania, montáže a funkčných skúšok strojárskych polotovarov a výrobkov,
- zvoliť základné technologické postupy montáže, diagnostikovania, demontáže a opráv strojov, zariadení, mechanizmov a ich komponentov,
- vysvetliť zásady hygieny práce, bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a ochrany životného prostredia,
- definovať a určiť možné zdroje znečisťovania životného prostredia súvisiace s príslušnou výrobou alebo službou,
- používať informačné systémy a aplikovať ich do praxe.

pre zameranie – lesné stroje a zariadenia

- ovládať montáž a demontáž súčastí dielov, agregátov a celkov lesných strojov a mechanizmov využívaných v lesnej výrobe,
- poznať zapojenie elektrických a elektronických systémov lesných strojov a zariadení,
- ovládať obsluhu meracích a regulačných zariadení v lesníckej výrobe,
- vysvetliť opravy, údržbu, kontrolu, diagnostiku a nastavovanie lesných strojov a mechanizmov využívaných v lesnej výrobe,
- ovládať orientáciu v technickej dokumentácii a normách v oblasti lesných strojov, ručných strojov a strojných zariadení,
- ovládať ošetrovanie a údržba nástrojov, zväracích prístrojov a zariadení v lesnej výrobe,
- voľba pracovných postupov, nástrojov, strojov pri oprave a údržbe lesných strojov, ručných strojov strojných zariadení,
- ovládať zväranie elektrickým oblúkom a plameňom, CO₂,
- poznať a dodržiavať právne a ostatné predpisy k zaisteniu bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a hygieny práce v lesnom hospodárstve.

pre zameranie – koľajové vozidlá

- čítať technické výkresy,

- zobrazovať strojové súčiastky a jednoduché celky,
- definovať základné druhy materiálov a polotovarov používaných v strojárstve,
- definovať vlastnosti materiálov dôležité pre ich spracovanie vo výrobe, ich označovanie a spôsoby spracovania materiálov,
- popísať jednoduché ručné spracovanie kovov,
- vysvetliť konštrukciu a popísať princípy a spôsoby prevádzky železničných vozidiel,
- určiť funkciu súčiastok v jednotlivých zariadeniach pre železničnú prevádzku,
- popísať konštrukciu a funkciu lokomotív, motorových vozňov a jednotiek,
- určiť spôsoby diagnostikovania, opráv a údržby koľajových vozidiel,
- stanoviť rozsah opráv koľajových vozidiel,
- určiť technologický postup pri oprave a údržbe koľajových vozidiel,
- určiť zásady posudzovania opotrebenia častí koľajových vozidiel,
- uviesť zásady správnej manipulácie s bremenami pomocou zdvíhacích zariadení.

Obsahové štandardy

Technické zobrazovanie

Základné vedomosti zobrazovania strojových súčiastok a konštrukčných celkov v strojárstve v súlade s platnými technickými normami, zobrazovanie jednoduchých strojových súčiastok, čítať technické výkresy, schémy, pracovné návody, katalógy a technickú dokumentáciu, normy a odbornú literatúru a vytvárať technickú dokumentáciu.

Základné druhy materiálov, ich vlastností, spracovanie a povrchová úprava

Základné vedomosti o druhoch materiálov, ktoré sa používajú v strojárskej výrobe. Vlastnosti jednotlivých materiálov a ich základné spôsoby spracovania, povrchové úpravy, ktoré používame pri jednotlivých materiáloch. Spôsoby realizácie povrchových úprav.

Obrábanie materiálov

Jednoduché postupy prác pri ručnom spracovaní kovov, ich základné opracovanie a povrchové úpravy pre montáž do funkčných celkov. Pracovné operácie ručného spracovania kovov a základné strojové obrábanie kovov. Kontrola rozmerov výrobkov. Automatizácia, robotizácia v oblasti obrábania.

Časti strojov, zariadení a mechanizmov

Základné vedomosti o jednotlivých častiach strojov a zariadení, ich funkciách, technických požiadavkách a prevádzkových podmienkach a o pracovnom prostredí strojov a zariadení. Transformácia pohybu mechanizmov a zariadení na zabezpečenie efektívneho prenosu sily, presnosti, zníženie opotrebenia a zvyšovania životnosti zariadení. Automatizácia a robotizácia montážnych prác a jej nevyhnutnosť pre zvyšovanie produktivity a kvality, znižovanie chybovosti, nákladov a zvýšenie bezpečnosti práce.

Oprava, obsluha a údržba strojov a zariadení

Konštrukcia a prevádzka strojov a zariadení, ich obsluha, údržba a opravy. Správne zabezpečovať prevádzkovú spoľahlivosť strojov a zariadení spôsobmi preventívneho predchádzania porúch a metódami obnovenia ich bezporuchového stavu, diagnostika poruchy a použitie správnych spôsobov demontáže a montáže dielov a montážnych celkov pri optimálnej voľbe správnych a bezpečných pracovných postupov.

Zváranie kovov a plastov, skúšky zvarov a prevádzka údržba zváracích zariadení

Základné vedomosti zo zvárania kovov a plastov, odborné vedomosti o spôsobe zvárania, materiáloch a bezpečnostných ustanoveniach, zvaracie postupy. Automatizácia a robotizácia procesov zvárania pre zvýšenie produktivity práce, zvýšenia kvality zvarov, zníženie odpadu a zvýšenie bezpečnosti pri práci – obmedzenie vystavenia pracovníkov nebezpečenstvám (UV žiarenie, dym, teplo).

Kontrola a meranie

Spôsoby kontroly a spôsoby merania. Kontrola rozmerov, tvarov a kvalita povrchu. Druhy meradiel a kontrolných prístrojov, ich možnosti použitia. Voľba správneho druhu meracieho prístroja alebo meradla a optimálneho postupu pre správny výsledok merania.

pre zameranie stroje a zariadenia

Montážne postupy strojov a zariadení

Technické zákonitosti výrobného procesu. Vzájomné vzťahy a súvislosti strojových súčiastok, spájanie do funkčných celkov, podzostáv, zostáv. Tvorba rozoberateľných a nerozoberateľných spojov, náradie, pomôcky, prístroje prípravky. Základné druhy mechanizmov, zdvíhacích zariadení a častí strojov pri montáži. Základy zvárania plynom, elektrickým prúdom a zvárania v ochranných atmosférach. Základné kurzy zvá-

rania.

Prevádzka a údržba výrobných strojov a zariadení

Stavba strojov a zariadení, príprava plánov ich ošetrovania a údržby. Záznamy o prevádzke, údržbe a opravách strojov a zariadení. Servisná dokumentácia strojov a zariadení technický stav, poruchy. Základné predpisy bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci. Vplyv prevádzky strojov a zariadení na životné prostredie.

pre zameranie lesné stroje a zariadenia

Technologické a montážne postupy pri údržbe, opravách a periodických prehliadkach lesnej techniky a vozidiel.

Základné montážne práce, opravy, postupy pri údržbe a periodických prehliadkach lesnej techniky. Bežná údržba lesnej techniky, diagnostika poruchy. Využitie výrobných, montážnych a demontážnych prípravkov. Pokrokové metódy pri údržbe a oprave lesnej techniky, vozidiel a zariadení. Bezpečnosť práce, preverovanie prevádzkových parametrov a činnosti systémov, ktoré charakterizujú bezpečnosť lesnej techniky a dopravy.

Elektrická výstroj vozidiel

Elektrická výstroj a činnosť elektrických strojov a zariadení zapojených v jednotlivých obvodoch lesnej techniky. Základné poznatky z elektrotechniky, účel, konštrukcia a činnosť elektrických strojov a zariadení v lesnej technike.

Bezpečnosť technických zariadení a bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Ochranné zariadenia na mechanizmoch, zariadeniach, strojoch, ktoré sa používajú pri lesnej technike. Základné zásady bezpečnosti, zásady ochrany a bezpečnosti zdravia pri práci. Prvá pomoc pri úraze pri práci s lesnou technikou. Dodržiavanie hygienických zásad, osobnej hygieny, hygieny prostredia. Normy pre bezpečnosť technických zariadení. Ekológia a ochrana životného prostredia.

pre zameranie koľajové vozidlá

Konštrukcia železničných koľajových vozidiel a ich činnosť

Konštrukcia železničných koľajových vozidiel (rušňov, motorových vozňov, jednotiek a železničných vozňov), činnosť hnacích agregátov, prevodových mechanizmov a ostatných zariadení železničných vozidiel.

Elektrická výstroj koľajových vozidiel

Elektrická výstroj a činnosť elektrických strojov a zariadení zapojených v jednotlivých obvodoch koľajových vozidiel. Účel, konštrukcia a činnosť elektrických strojov a zariadení v železničných vozidlách.

Technologické a montážne postupy pri údržbe, opravách a periodických prehliadkach železničných vozidiel

Základy montážnych prác, opravy, postupy pri údržbe a periodických prehliadkach koľajových vozidiel a ich častí. Vykonanie bežnej údržby koľajových vozidiel, diagnostikovanie poruchy, použitie výrobných, montážnych a demontážnych prípravkov a pokrokových metód pri údržbe a oprave železničných koľajových vozidiel. Bezpečnosť práce, preverovania prevádzkových parametrov a činnosti systémov, ktoré charakterizujú bezpečnosť železničnej dopravy.

PRAKTICKÉ VYUČOVANIE

Výkonové štandardy

Absolvent vie:

mechanik opravár, mechanická opravárka

- ručne obrábať a spracovávať kovové a nekovové materiály,
- strojovo obrábať a tvárniť kovové a nekovové materiály,
- osiť náradie a nástroje,
- vybrať a pripraviť potrebné náradie, prístroje, stroje a zariadenia, materiály potrebné pre konkrétny technologický proces a hospodárne ich využívať,
- používať rôzne druhy mechanizovaného náradia,
- postupovať podľa schválených postupov, dodržiavať technologickú disciplínu, technické a technologické normy, vrátane hygienických, bezpečnostných a preventívnych opatrení,
- montovať rozoberateľné spoje dielov do jednoduchších celkov s jednoduchým zlícaním,
- súčiastok a dodržaním poradia montáže,
- opravovať a vykonávať údržbu a nastavovanie strojov, mechanizmov a zariadení, bežné opravy podľa

noriem a zložitosti výrobného zariadenia,

- kontrolovať rozmery a tvar výrobkov a kvalitu vykonaných prác s použitím vhodných meradiel a meracích prístrojov,
- diagnostikovať chybu, posúdiť účelnosť opravy výrobku, stanoviť optimálny spôsob opravy a realizovať opravu,
- aplikovať platné predpisy pri práci so zväracími zariadeniami,
- zvoliť vhodné zásady ochrany osôb pri zváraní,
- používať základné techniky zvárania,
- aplikovať zásady čistoty a hygieny práce na pracovisku,
- dodržiavať technické predpisy a normy a zásady bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci,
- aplikovať informačné technológie pri riešení praktických úloh,

pre zameranie – stroje a zariadenia

- s istotou aplikovať odbornú terminológiu typickú pre strojárstvo a ostatnú kovospracujúcu výrobu,
- využívať všeobecné poznatky, pojmy, pravidlá a princípy pri riešení praktických úloh,
- zobrazovať strojové súčiastky a jednoduché celky, čítať a zhotoviť technické výkresy podľa STN,
- popísať strojové súčiastky a mechanizmy, používané v strojárstve, konštruovať jednoduché montážne celky,
- riešiť technické výpočty s použitím technických tabuliek a noriem,
- vykonávať základné spôsoby ručného a strojného spracovania materiálov,
- vykonať kontrolu rozmerov a tvarov výrobkov a kontrolu kvality vykonaných prác s použitím vhodných meradiel a meracích prístrojov,
- obsluhovať konvenčné stroje a riadiť ich prácu podľa technickej dokumentácie,
- orientovať sa v technickej dokumentácii, normách, predpisoch a technických požiadavkách súvisiacich so strojárskou výrobou, montážou a opravami strojov a zariadení,
- získať zo servisnej dokumentácie potrebné údaje pre revízie, servis a opravy,
- vykonávať diagnostiku, nastavovanie, údržbu a opravy strojov a zariadení,
- pracovať s výpočtovou technikou a využívať softvér potrebný pre vykonávanie práce v konkrétnom odbore a pracovať s internetom pre potreby danej činnosti v konkrétnom odbore,
- manipulovať s materiálom a pomocnými materiálmi tak aby neohrozil životné prostredie,
- vykonávať obsluhu technologických zariadení podľa príslušného odboru,
- pracovať s modernými diagnostickými zariadeniami, voliť vhodné spôsoby diagnostiky,
- zaznamenávať údaje o odborných prehliadkach, údržbe a opravách strojov a zariadení do prevádzkovej dokumentácie,
- vykonávať ošetrovanie a údržbu prístrojov, vybavenosti strojov, strojov a zariadení, liniek,
- určiť najefektívnejší pracovný postup pri vykonávaní pracovných operácií,
- využívať informačné technológie pri riešení odborných úloh,
- postupovať v zmysle zásad bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci, ochrany životného prostredia,
- postupovať hospodárne pri manipulácii s materiálmi, energiou, strojmi a zariadeniami,
- dodržiavať technologickú a pracovnú disciplínu,
- vykonávať kvalifikovane základné odborné práce, racionálne riešiť jednoduché problémové situácie,
- dodržiavať normy, parametre kvality procesov, výrobkov alebo služieb.

pre zameranie – lesné stroje a zariadenia

- použiť jednoduché technické výpočty s použitím technických tabuliek,
- používať vhodné pracovné pomôcky, náradie, nástroje a stroje a voliť optimálne pracovné podmienky,
- získať odbornú spôsobilosť riadiť motorové vozidlá skupiny B,T,C,
- zvoliť správny pracovný postup pri ručnom a strojnom obrábaní kovov a údržbe strojov a zariadení,
- nastaviť stroje a zariadenia po oprave, výmene súčiastok na pôvodné prevádzkové parametre,
- diagnostikovať prevádzkové poruchy, stanoviť ich príčinu a postup odstránenia,
- demontovať a montovať stroje a zariadenia, vymieňať poškodené súčiastky,
- určiť poruchy a zvoliť správny postup pri údržbe, nastavovaní a opravách lesného kolesového traktora, traktora, neseného alebo závesného náradia pre sústreďovanie dreva, mechanizačných prostriedkov na skladoch dreva, ostatných lesníckych mechanizačných prostriedkov, vrátane preskúšania stroja po oprave,
- orientovať sa v technickej dokumentácii a normách v oblasti lesných strojov, ručných strojov a strojových zariadení,
- ovládať voľbu pracovných postupov, nástrojov, strojov pri oprave a údržbe lesných strojov, ručných strojov a strojových zariadení,
- analyzovať a vyhodnotiť diagnostické merania, stanovenie diagnóz a vyhodnotenie technického stavu

zariadení, vrátane návrhov nápravných opatrení,

- ovládať zváranie elektrickým oblúkom a plameňom, CO₂,
- ovládať montáž a zapájanie elektrických a elektronických systémov lesných strojov a zariadení,
- uskutočňovať opravy, údržbu, kontrola, diagnostika a nastavovanie lesných strojov a mechanizmov využívaných v lesnej výrobe,
- obsluhovať diagnostické, meracie a regulačné zariadenia v lesníckej výrobe,
- ovládať základné znalosti z predpisov na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, ochrany verejného zdravia a požiarnej ochrany, zásad bezpečnej práce a ochrany zdravia pri práci, zásad bezpečného správania sa na pracovisku a bezpečných pracovných postupov,
- kontrolovať funkčnosť lesných strojov, ručných strojov a strojných zariadení,
- používať bodové zváranie robotovanými prostriedkami,
- ovládať montáž a demontáž súčastí, dielov, agregátov a celkov lesných strojov a mechanizmov využívaných v lesnej výrobe,
- ošetrovanie a údržba nástrojov, zväracích prístrojov a zariadení v lesnej výrobe,
- dodržiavať termíny pravidelnej údržby a kontroly strojov, zariadení, vozidiel,
- viesť základnú evidenciu spojenú s opravárenskou činnosťou,
- sledovať trendy vývoja technológií, technických zariadení,
- venovať pozornosť vplyvu používaných technológií na lesné prostredie a prírodu.

pre zameranie – koľajové vozidlá

- opravovať a vykonávať údržbu koľajových vozidiel,
- diagnostikovať poruchy koľajových vozidiel,
- stanoviť rozsah potrebných opráv koľajových vozidiel,
- vykonávať montáž a demontáž častí koľajových vozidiel.
- aplikovať zásady čistoty a hygieny práce na pracovisku,
- dodržiavať technické predpisy a normy a zásady bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci,
- vykonávať všetky základné práce v konkrétnom odvetví, či úseku, kvalifikovane a racionálne riešiť jednoduché problémové situácie v odborných činnostiach.

Obsahové štandardy

Spracovanie materiálov, výroba súčiastok

Základné operácie pri ručnom spracovaní kovov, vhodné náradie, nástroje, prípravky a pracovné pomôcky, optimálne pracovné podmienky a technologická disciplína. Základné poznatky o metódach zisťovania technických vlastností materiálov, meracie prístroje a metódy pre kontrolu súčiastok a meranie základných technických veličín.

Obsluha strojov a technických zariadení

Základné vedomosti a zručnosti v obsluhu strojov a zariadení z oblasti trieskového obrábania na klasických sústruhoch, frézках, brúskach, vrtačkách. Voľba technologického postupu podľa technického výkresu, určenie rezných podmienok, nástrojov a meradiel pri výrobe súčiastok.

Diagnostikovanie a opravy strojov, zariadení a prístrojov

Základné vedomosti a zručnosti z technickej diagnostiky zisťovania stavu strojov a zariadení, použitím dostupných diagnostických prístrojov a snímačov. Zisťovanie chýb, ktoré sú základným predpokladom pre plánovanie nápravných zásahov, minimalizácia prestojov strojov.

Zváranie a údržba zväracích zariadení

Obsluha a manipulácia so zväracím zariadením, nastavovanie parametrov, používanie prípravkov a zhotovovanie zvarových spojov.

Bezpečnosť technických zariadení a bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Ochranné zariadenia na mechanizmoch, zariadeniach a strojoch, ktoré sa vo výrobných, opravárenských a obslužných procesoch používajú. Základné zásady bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, poskytnúť prvú pomoc pri úraze. Dodržiavanie hygienických zásad, osobnej hygieny, hygieny prostredia.

pre zameranie stroje a zariadenia

Obsluha strojov a technických zariadení

Základné zručnosti pre obsluhu strojov a technických zariadení, pre ich údržbu a bezporuchovú a bezpečnú funkciu. Konvenčné obrábacie stroje a ich využitie pre výrobu jednoduchých súčiastok. Voľba optimálnych pracovných podmienok, technologická disciplína. Výsledok procesu, návrhy na zlepšenie technologického procesu. Obsluha, udržiavanie, oprava výrobných zariadení, dopravné a iné mechanizmy. Využitie prípravkov, mechanizované náradie a iné výrobné alebo montážne pomôcky.

Diagnostikovanie a opravy strojov, zariadení a prístrojov

Diagnostika poruchy na technickom zariadení, stroji, prístroji alebo mechanizme. Posúdenie účelnosti opravy stroja, zariadenia. Stanovenie optimálneho spôsobu opravy. Realizácia opravy použitím vhodných materiálov a súčiastok. Voľba vhodného náradia, prípravky a montážne a demontážne pomôcky.

Riadenie technologických procesov

Základná príprava konkrétnych činností: výber materiálov, príprava náradia, prístrojov, strojov a zariadení, stanovenie technologického postupu, sledovanie a usmerňovanie priebehu procesu, vyhodnotenie výsledkov procesu. Dodržiavanie technických a technologických noriem.

Výroba a montáž konštrukčných celkov

Návrh a realizácia technologického postupu montáže, demontáže skupín a celkov pri dodržaní zásad použitia súčiastok do celkov. Zhotovenie nerozoberateľných spojov súčiastok (zváranie, spájkovanie, nitovanie, lepenie,...) a ich kontrola.

pre zameranie lesné stroje a zariadenia

Diagnostikovanie a opravy lesnej techniky

Diagnostika porúch a stanovenie rozsahu potrebných opráv, stanovenie optimálneho spôsobu opravy. Bežné opravy častí lesných vozidiel. Precvičenie jednoduchých činností vybraných spôsobov zvárania (výhradne pod priamym odborným dozorom učiteľa, MOV). Bežná údržba lesnej techniky.

Montáž a demontáž konštrukčných celkov lesnej techniky

Montáž rozoberateľných spojov dielov do jednoduchších celkov s jednoduchým zlíčovaním súčiastok. Práca podľa schválených postupov s dodržaním poradia montáže. Montážne nástroje a ich údržba. Montáž a demontáž skrií vozidiel, spaľovacích motorov lesnej techniky a pojazďového mechanizmu lesnej techniky.

Kontrola a meranie presnosti častí lesnej techniky

Meranie a nastavovanie súčiastok lesnej techniky. Meranie a kontrola vzájomnej polohy plôch montovaných častí/meranie dĺžok, uhlov, rovinnosti, kolmosti, súosovosti. Dôležitosť kontroly presnosti častí pri montážnych prácach.

pre zameranie koľajové vozidlá

Diagnostikovanie a opravy koľajových vozidiel

Diagnostikovanie porúch a stanovenie rozsahu potrebných opráv, stanovenie optimálneho spôsobu opravy, vykonávanie bežných opráv častí koľajových vozidiel, jednoduché činnosti vybraných spôsobov zvárania (výhradne pod priamym odborným dozorom učiteľa, MOV). Vykonávanie bežnej údržby koľajových vozidiel.

Montáž a demontáž konštrukčných celkov koľajových vozidiel

Získanie zručnosti pri montáži rozoberateľných spojov dielov do jednoduchších celkov s jednoduchým zlíčovaním súčiastok. Práca podľa schválených postupov s dodržaním poradia montáže. Oboznámenie s montážnymi nástrojmi a ich údržbou. Vykonávanie montáže a demontáže skrií koľajových vozidiel, spaľovacích motorov rušňov a pojazďového mechanizmu koľajových vozidiel.

Kontrola a meranie presnosti častí koľajových vozidiel

Učivo je zamerané na práce súvisiace s meraním a nastavovaním súčiastok koľajových vozidiel. Vykonávať meranie a kontrolu vzájomnej polohy plôch montovaných častí (meranie dĺžok, uhlov, rovinnosti, kolmosti, súosovosti). Pochopenie dôležitosti kontroly presnosti častí pri montážnych prácach.

Učebný odbor

AUTOOPRAVÁR, AUTOOPRAVÁRKA

Absolvent učebného odboru má všeobecné predpoklady k samostatnej práci pri základných opravárskych činnostiach na motorových vozidlách. Jedná sa najmä o údržbu, opravu a nastavovanie jednotlivých funkčných častí, súčastí a technického vybavenia automobilov. Pozná tiež základy diagnostiky a realizovania diagnostických postupov pri identifikácii a technologický postup odstraňovania porúch na motorových vozidlách. Úspešným vykonaním záverečnej skúšky získava stredné odborné vzdelanie s výučným listom a vysvedčenie o záverečnej skúške.

AUTOOPRAVÁR MECHANIK, AUTOOPRAVÁRKA MECHANIČKA

Absolvent je kvalifikovaný na množstvo špecializovaných činností spojených s automobilovým priemyslom, naučí sa vykonávať údržbu a servisnú činnosť motorových vozidiel. Naučí sa nachádzať poruchy, odhaľovať ich príčiny, opravovať a nastavovať jednotlivé súčasti motorových vozidiel - motorov a ich príslušenstva, prevodových zariadení, podvozkov, na základnej úrovni i elektrických rozvodov a elektrickej výbavy vozidiel. K tomu žiaci získajú zručnosti montážnych prác, ale tiež znalosti jednotlivých súčastí vozidiel, princípy ich fungovania a zvyčajné poruchy, prácu s diagnostickými prístrojmi. V dielňach si žiaci osvoja základy ručného a strojného spracovania kovov a nekovových materiálov a zoznámia sa so zásadami bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a hygiene práce.

Absolventi sú kvalifikovaní pracovníci pripravení predovšetkým nastavovať, ošetrovať, opravovať a skúšať motorové vozidlá. Môžu pracovať ako automechanici v autoservisoch, v opravárenských dielňach a dopravných a poľnohospodárskych podnikoch, v staniciach technickej kontroly, v staniciach merania emisií a pod. Môžu sa uplatniť vo výrobných závodoch pri montáži, nastavovaní a kontrole vyrábaných vozidiel. Absolventi môžu pokračovať nadstavbovým štúdiom, najmä v odboroch zameraných na automobilový a strojársky priemysel.

AUTOOPRAVÁR ELEKTRIKÁR, AUTOOPRAVÁRKA ELEKTRIKÁRKA

Absolvent je kvalifikovaný na výkon špecializovaných činností spojených s automobilovým priemyslom. Vie vykonávať údržbu a servisnú činnosť motorových vozidiel so zameraním na autoelektriku, kontrolovať, udržiavať a opravovať elektrické a elektronické časti motorových vozidiel. Zoznámia sa s konštrukciou cestných motorových vozidiel, s ich jednotlivými časťami a poznáva ich funkciu. Ma osvojené efektívne postupy vyhľadávania porúch na elektrotechnických systémoch vozidla, opravuje a nastavuje ich časti. Absolvent ovláda základy ručného a strojného spracovania kovov a nekovových materiálov a zoznámia sa so zásadami bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a hygiene práce.

Uplatnia sa pri výkone povolania autoelektrikár, autoelektrikárka. Získané kompetencie umožnia absolventom pracovať v rôznych opravárenských prevádzkach a autoservisoch pri vykonávaní montáží, demontáží, pri opravách a údržbe elektrických a elektronických častí cestných motorových vozidiel, pri obsluhu diagnostických zariadení a pod.

AUTOOPRAVÁR KAROSÁR, AUTOOPRAVÁRKA KAROSÁRKA

Absolvent učebného odboru autoopravár karosár, autoopravárka karosárka vie opravovať karosérie a skrine vozidiel a montovať ich príslušenstvo. Základom je práca s jemnými plechmi a kovovými profilmi. Ovláda delenie, tvárnenie a spojovanie (skrutkovými spojmi, nitovaním, lepením a zváraním). V teoretickom vyučovaní získajú znalosti čítania strojárskych výkresov, schém a technologickej dokumentácie, poznajú druhy a vlastnosti materiálov a spôsoby ich označovania. Pri opravách karosérií a skriň vozidiel si okrem práce s plechmi osvoja aj zručnosti nastavovania a opráv ich uzáverov, zámkov, mechanizmov ovládania okien a pod., nastavovania polohy pohyblivých dielov, zasklievania okien, demontáž a montáž dekoratívnych výplní a čalúnenia, nanášania izolačných a tlmiacich vrstiev a drobné opravy lakovania. Po celkových opravách karosérií a opravách rovnaní, merajú a kontrolujú ich geometriu. Pri všetkých činnostiach sa zoznámia so zásadami bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a hygiene práce. Súčasťou vzdelávania je aj príprava k získaniu zväračských certifikátov.

Absolventi sú kvalifikovaní pracovníci, ktorí sa uplatnia predovšetkým v dielňach a servisoch v povolaní karosár, pri opravách častí karosérií a skriň cestných a koľajových vozidiel, pri ich celkových opravách, montáži ich príslušenstva, ich ošetrovaní a údržbe. Môžu sa uplatniť tiež vo výrobe vozidiel. Absolventi môžu pokračovať nadstavbovým štúdiom najmä v odboroch zameraných na automobily a strojársky priemysel.

AUTOOPRAVÁR LAKOVNÍK, AUTOOPRAVÁRKA LAKOVNÍČKA

Absolvent učebného odboru autoopravár lakovník, autoopravárka lakovníčka vie lakovať karosérie a skrine automobilov a ďalších vozidiel a ich lakovanie opravovať a ošetrovať. Ide nielen o lakovanie dekoratívne, ale aj o nanášanie antikorózných, antivibračných povlakov. Lakovanie mnohokrát vyžaduje i demontáž niektorých častí karosérií, ich príslušenstva, alebo aj demontáž niektorých častí vozidla a ich opätovnú montáž po lakovaní. Základom sú práce pri prípravách podkladu ako je odhrdzavenie, tmelenie a brúsenie. Nasleduje nanášanie vrstiev náteru rôznymi spôsobmi, predovšetkým striekaním náterových látok. Konečnými operáciami je opäť brúsenie a leštenie.

V teoretickom vyučovaní sa žiaci naučia čítať strojárské výkresy, schémy a technologickú dokumentáciu, poznajú druhy a vlastnosti materiálov, a to ako strojárskych, tak lakovníckych. Pri všetkých činnostiach sa zoznámia so zásadami bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a hygiene práce. Zvýšená pozornosť je venovaná i ekologickým spôsobom likvidácie zvyškov náterových hmôt. Ovládajú základné princípy od-

borného kreslenia a vizualizácie, dokážu vytvárať jednoduché nákresy/skice a digitálne návrhy farebných úprav a grafických prvkov. Poznajú význam psychologického pôsobenia farieb, bezpečnostných farieb a piktogramov v lakovníckej dokumentácii a vedú ich aplikovať v praxi.

Absolventi sú kvalifikovaní pracovníci, ktorí sa uplatnia predovšetkým v dielňach a servisoch v povolani autolakovník, autolakovníčka, pri povrchových úpravách karosérií a skriň automobilov a ďalších vozidiel. Môžu sa uplatniť tiež v ich výrobe. Absolventi môžu pokračovať nadstavbovým štúdiom najmä v odboroch zameraných na automobilový priemysel a strojárstvo.

TEORETICKÉ VYUČOVANIE

Výkonové štandardy

Absolvent má:

pre zameranie autoopravár, autoopravárka

- zobrazovať strojové súčiastky a jednoduché celky, čítať a zhotoviť technické výkresy,
- čítať a používať montážne a demontážne výkresy, schémy a autoopravárenskú dokumentáciu, elektrické, pneumatické, kinematické a hydraulické schémy,
- realizovať opravárenské a diagnostické práce podľa servisného manuálu,
- mať prehľad v technickej dokumentácii, normách, predpisoch,
- požiadavkách súvisiacich s montážou a opravami strojov a zariadení,
- vysvetliť postup orientácie sa v schémach, pracovných návodoch, katalógoch
- a technickej dokumentácie a ich používanie v pracovných činnostiach,
- rozlíšiť konštrukciu a princípy a spôsoby prevádzky strojov a zariadení,
- určiť funkciu súčiastok v jednotlivých zariadeniach,
- charakterizovať funkciu jednoduchých strojov, zariadení, mechanizmov alebo konštrukčných celkov,
- popísať jednoduché ručné spracovanie kovov,
- používať vhodné pracovné pomôcky, náradie, nástroje a voliť pracovné podmienky,
- charakterizovať základné zásady posudzovania jednotlivých strojov, častí strojov, mechanizmov a zariadení,
- reprodukovat' platné predpisy pri práci so zväracími zariadeniami,
- definovať základné druhy materiálov a polotovarov používaných v strojárstve,
- definovať vlastnosti materiálov dôležité pre ich spracovanie vo výrobe, ich označovanie a spôsoby spracovania materiálov,
- určiť možnosti zlepšenia vlastností materiálov tepelným spracovaním a ochranou proti korózii a spôsoby ich použitia,
- vytvoriť jednoduché technologické postupy výroby súčiastok a zásady pri montáži týchto súčiastok do funkčných celkov,
- definovať spôsoby diagnostikovania, opráv a údržby strojov a zariadení s možnosťami ich obsluhy,
- určiť meradlá, meracie a diagnostické prístroje a spôsoby merania pre kontrolu súčiastok a meranie základných technických veličín,
- definovať spôsoby diagnostikovania, opráv a údržby strojov a zariadení s možnosťami ich obsluhy,
- využívať vedomosti o konštrukčných princípoch, o spôsobe protikoróznej ochrany a povrchových úprav prvkov karosérií a skriň,
- rozlišovať stroje a zariadenia používané pri výrobe a opravách karosérií a skriň vozidiel a ich časti; poznať princípy, základné parametre a podmienky pre ich používanie,
- popísať technologické možnosti rôznych druhov a spôsobov zvarovania,
- vysvetliť základné pojmy používané v oblasti náterových hmôt,
- popísať rozdelenie náterových hmôt a definovať vlastnosti náterových hmôt
- popísať mechanické a chemické spôsoby odstraňovania korózie,
- vymenovať chemické prostriedky pre odmasťovanie, popísať ich vlastnosti a použitie,
- vymenovať tmely pre tmelenie povrchov, popísať ich vlastnosti a použitie,
- vymenovať brúsne prostriedky pre lakovnícke účely,
- vymenovať základné druhy náterových a pomocných hmôt.

pre zameranie autoopravár mechanik, autoopravárka mechanika

- zobrazovať strojové súčiastky a jednoduché celky, čítať a zhotoviť technické výkresy podľa STN,
- mať prehľad v technickej dokumentácii, normách, predpisoch,
- požiadavkách súvisiacich so strojárskou výrobou, montážou a opravami strojov a zariadení,
- vysvetliť postup orientácie sa v schémach, pracovných návodoch, katalógoch
- a technickej dokumentácie a ich používanie v pracovných činnostiach,

- rozlíšiť konštrukciu a princípy a spôsoby prevádzky strojov a zariadení,
- rozoznať základnú odbornú terminológiu pre kovospracujúcu výrobu,
- charakterizovať jednotlivé strojové súčiastky,
- určiť funkciu súčiastok v jednotlivých zariadeniach,
- charakterizovať funkciu jednoduchých strojov, zariadení, mechanizmov alebo konštrukčných celkov,
- popísať jednoduché ručné spracovanie kovov,
- používať vhodné pracovné pomôcky, náradie, nástroje a voliť pracovné podmienky,
- charakterizovať základné zásady posudzovania jednotlivých strojov, častí strojov, mechanizmov a zariadení,
- reprodukovat' platné predpisy pri práci so zväracími zariadeniami,
- zvoliť vhodné zásady ochrany osôb pri zváraní,
- určiť zloženie a konštrukciu zväracích zariadení,
- definovať základné druhy materiálov a polotovarov používaných v strojárstve,
- definovať vlastnosti materiálov dôležité pre ich spracovanie vo výrobe, ich označovanie a spôsoby spracovania materiálov,
- určiť možnosti zlepšenia vlastností materiálov tepelným spracovaním a ochranou proti korózii a spôsoby ich použitia,
- vytvoriť jednoduché technologické postupy výroby súčiastok a zásady pri montáži týchto súčiastok do funkčných celkov,
- definovať spôsoby diagnostikovania, opráv a údržby strojov a zariadení s možnosťami ich obsluhy,
- definovať spôsoby kontroly súčiastok po výrobe a stanoviť spôsoby a metódy ich meraní,
- vytvoriť technologický postup opravy stroja, zariadenia.

pre zameranie autoopravár elektrikár, autoopravárka elektrikárka

- rozoznať veličiny a jednotky, základné pojmy a názvoslovie v elektrotechnike,
- čítať a používať montážne a demontážne výkresy, schémy a autoopravárenskú dokumentáciu, elektrické, pneumatické, kinematické a hydraulické schémy.
- realizovať opravárenské a diagnostické práce podľa servisného manuálu,
- mať prehľad o fyzikálnych javoch, zákonitostiach a vzťahoch v elektrotechnike, elektronike, elektrických a elektronických prvkoch a zariadeniach,
- vysvetliť postup orientácie sa v schémach, pracovných návodoch, katalógoch
- a technickej dokumentácie a ich používanie v pracovných činnostiach,
- rozlíšiť konštrukciu a princípy a spôsoby prevádzky strojov a zariadení,
- určiť funkciu súčiastok v jednotlivých zariadeniach,
- používať vhodné pracovné pomôcky, náradie, nástroje a voliť pracovné podmienky,
- charakterizovať základné zásady posudzovania jednotlivých strojov, častí strojov, mechanizmov a zariadení,
- určiť vhodné meradlá, meracia a diagnostické prístroje a spôsoby merania pre kontrolu súčiastok a meranie základných technických veličín,
- definovať spôsoby diagnostikovania, opráv a údržby strojov a zariadení s možnosťami ich obsluhy,
- vytvoriť technologický postup opravy stroja, zariadenia,
- popísať jednoduché ručné spracovanie kovov,
- definovať základné druhy materiálov a polotovarov používaných v strojárstve,
- definovať vlastnosti materiálov dôležité pre ich spracovanie vo výrobe, ich označovanie a spôsoby spracovania materiálov,
- definovať spôsoby kontroly súčiastok po výrobe a stanoviť spôsoby a metódy ich meraní.

pre zameranie autoopravár karosár, autoopravárka karosárka

- rozoznať základnú odbornú terminológiu pre kovospracujúcu výrobu,
- čítať a používať montážne a demontážne výkresy, schémy a autoopravárenskú dokumentáciu, elektrické, pneumatické, kinematické a hydraulické schémy.
- realizovať opravárenské a diagnostické práce podľa servisného manuálu.
- charakterizovať funkciu jednoduchých strojov, zariadení, mechanizmov alebo konštrukčných celkov,
- mať prehľad v technickej dokumentácii, normách, predpisoch,
- popísať jednoduché ručné spracovanie kovov,
- využívať vedomosti o konštrukčných princípoch, o spôsobe protikorózneho ochrany a povrchových úprav prvkov karosérií a skriň a dbať, aby nesprávne zvolený postup montáže, alebo opravy nemohol porušiť ich funkčnosť alebo vzhľad,
- rozlišovať stroje a zariadenia používané pri výrobe a opravách karosérií a skriň vozidiel a ich časti a poznať princípy, základné parametre a podmienky pre ich používanie,
- popísať technologické možnosti rôznych druhov a spôsobov zvárania, najmä s ohľadom na ich využitie

pri výrobe a opravách karosérií a skríň.

pre zameranie autoopravár lakovník, autoopravárka lakovníčka

- vysvetliť základné pojmy používané v oblasti náterových látok,
- vie čítať a používať technické listy lakovníckych materiálov, prípravkov, nástrojov, prístrojov a pomôcok,
- vie čítať a používať montážne a demontážne výkresy, schémy a autoopravárenskú dokumentáciu, elektrické, pneumatické, kinematické a hydraulické schémy.
- realizovať opravárenské a diagnostické práce podľa servisného manuálu
- popísať rozdelenie náterových hmôt podľa rôznych hľadísk,
- vymenovať zložky náterových hmôt, popísať ich funkciu v náterovej hmote,
- popísať systémy rozdelenia náterových hmôt podľa charakteristických vlastností, použitia, spôsobu tvorby filmu, podmienok schnutia, druhu spojiva a druhu rozpúšťadla,
- vysvetliť vlastnosti náterových hmôt pred spracovaním a v priebehu spracovania
- vysvetliť systém označovania a manipulácie náterových látok,
- vymenovať druhy pomocných materiálov, popísať ich vlastnosti a použitie,
- popísať chemické a mechanické prostriedky na odstraňovanie náterov, popísať ich vlastnosti a možnosti použitia,
- vymenovať chemické prostriedky pre odmasťovanie, popísať ich vlastnosti a použitie,
- vymenovať tmely a brúsne prostriedky používané v lakovníctve a popísať ich vlastnosti a použitie,
- vymenovať druhy náterových hmôt pre lakovnícke a natieračské účely, popísať ich vlastnosti a možnosti použitia,
- vymenovať druhy náterových a pomocných hmôt pre povrchové úpravy automobilov, popísať ich vlastnosti a možnosti použitia,
- čítať a vytvárať jednoduché technické skice karosárskych dielov,
- ovládať technické písmo a aplikovať ho v dokumentácii,
- identifikovať a vysvetliť význam piktogramov v technickej a bezpečnostnej dokumentácii lakovníckych produktov,
- poznať význam bezpečnostných farieb a aplikovať ich na pracovisku,
- vysvetliť psychologické pôsobenie farieb a uplatniť ho v automobilovom dizajne,
- použiť digitálny nástroj na jednoduchú vizualizáciu farebných úprav alebo grafických prvkov.

Obsahové štandardy

Technické zobrazovanie a odborné kreslenie

Základy zobrazovania jednoduchých tvarov, technické písmo, skicovanie, pravouhlé premietanie, úvod do digitálneho kreslenia a vizualizácie. Zobrazovanie strojových súčiastok a konštrukčných celkov v strojárstve v súlade s platnými technickými normami, zobrazovanie jednoduchých strojových súčiastok, čítanie technických výkresov, schém, pracovných návodov, katalógov a technickej dokumentácie, noriem a odbornej literatúry a vytváranie technickej dokumentácie.

Základné druhy materiálov, ich vlastnosti, spracovanie a povrchová úprava

Základné vedomosti o druhoch materiálov, ktoré sa používajú v strojárstve. Vlastnosti jednotlivých materiálov a ich základné spôsoby spracovania, povrchové úpravy, ktoré používame pri jednotlivých materiáloch a ako sa tieto úpravy robia.

Obrábanie materiálov

Jednoduché postupy prác pri ručnom spracovaní kovov, ich základné opracovanie a povrchové úpravy pre montáž do funkčných celkov. Najdôležitejšie pracovné operácie ručného spracovania kovov a základy strojového obrábania kovov. Činnosti kontroly rozmerov výrobkov a ich funkčnej činnosti.

Časti strojov, zariadení a mechanizmov

Skupiny a podskupiny cestných motorových vozidiel

Základné vedomosti o konštrukcii celkov a jednotlivých častí cestných motorových vozidiel ich funkcií, technické požiadavky a prevádzkové podmienky-podvozky, brzdy, prevody, motory, elektrické časti CMV.

Oprava, obsluha a údržba strojov a zariadení

Konštrukcia a prevádzka cestných motorových vozidiel, ich obsluha, údržba a opravy. Zabezpečovanie prevádzkovej spoľahlivosti cestných motorových vozidiel spôsobmi preventívneho predchádzania porúch a metódami obnovenia ich bezporuchového stavu, diagnostikovanie chýb a porúch, použiť správne spôsoby demontáže a montáže dielov a montážnych celkov pri optimálnej voľbe správnych a bezpečných pracovných postupov

Konštrukcia a prevádzka strojov a zariadení, ich obsluha, údržba a opravy. Zabezpečovanie prevádzkovej spoľahlivosti strojov a zariadení spôsobmi preventívneho predchádzania porúch a metódami obnovenia ich bezporuchového stavu, diagnostikovanie chýb a porúch, použiť správne spôsoby demontáže a montáže dielov a montážnych celkov pri optimálnej voľbe správnych a bezpečných pracovných postupov.

Kontrola a meranie

Spôsoby kontroly a merania. Kontrola rozmerov, tvarov a kvality povrchu. Druhy meradiel a kontrolných prístrojov, ich možnosti použitia. Voľba správneho druhu meracieho prístroja alebo meradla a optimálneho postupu pre správny výsledok merania. Kontrola a meranie prevádzkových stavov celkov a jednotlivých častí CMV podľa servisnej príručky.

pre zameranie autoopravár elektrikár, autoopravárka elektrikárka

Elektrotechnika

Táto vzdelávacia oblasť nadväzuje na vzdelávaciu oblasť fyziky - základné elektrické veličiny, vzťahmi medzi nimi, poznatky z oblasti jednosmerného a striedavého prúdu a podobne. Poznatky o základných elektronických súčiastkach a ich využití, druhoch a konštrukcii základných elektronických zariadení s využitím v praxi

pre zameranie autoopravár karosár, autoopravárka karosárka

Zváranie kovov a plastov, skúšky zvarov a prevádzka údržba zväracích zariadení

Základné vedomosti zo zvárania kovov a plastov, odborné vedomosti o spôsobe zvárania, materiáloch a bezpečnostných ustanoveniach, tak aby sa dodržiavali a plnili požiadavky zväracích postupov.

pre zameranie autoopravár lakovník, autoopravárka lakovníčka

Povrchové úpravy vozidiel

Príprava podkladov, príprava a nanášanie náterových hmôt, konečná úprava lakov karosérií a skriň vozidiel. Používané materiály, pracovné postupy, náradie, pomôcky a zariadenia používané v auto lakovníctve.

Moderné inovácie v náterových systémoch pre automobily, vrátane práce s vodou riediteľnými nátermi, UV-vytvrdzovacími hmotami, nanotechnológiou v ochranných vrstvách a digitálnymi nástrojmi na miešanie farieb; praktické aplikácie s ohľadom na ekologické aspekty, kompatibilitu s novými materiálmi vozidiel (napr. plasty, hliník) a optimalizáciu procesov sušenia a vytvrdzovania.

PRAKTICKÉ VYUČOVANIE

Výkonové štandardy

Absolvent vie:

pre zameranie autoopravár, autoopravárka

- čítať technické výkresy,
- zrealizovať opravu podľa montážnych a demontážnych výkresov, schém a autoopravárenskej dokumentácie, elektrické, pneumatické, kinematické a hydraulické schémy,
- ručne obrábať a spracovávať kovové a nekovové materiály,
- vybrať a pripraviť potrebné náradie, prístroje, stroje a zariadenia, materiály potrebné pre konkrétny technologický proces a hospodárne ich využívať,
- používať rôzne druhy mechanizovaného náradia,
- postupovať podľa schválených postupov, dodržiavať technologickú disciplínu, technické a technologické normy,
- dodržiavať poradie montáže,
- opravovať a vykonávať údržbu strojov, mechanizmov a zariadení,
- používať vhodné meradlá a meracie prístroje,
- diagnostikovať poruchu, posúdiť účelnosť opravy, stanoviť optimálny spôsob opravy a realizovať opravu,
- aplikovať platné predpisy pri práci so zväracími zariadeniami,
- aplikovať zásady čistoty a hygieny práce na pracovisku,
- dodržiavať technické predpisy a normy a zásady bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci,
- merať základné elektrické veličiny,
- čítať jednoduchšie elektrické schémy, manuály a návody,
- používať základné meracie prístroje,
- rozlišovať základné prvky elektrickej výstroje motorových vozidiel,
- používať techniky montáže a demontáže pri opravách,

- používať štandardnú opravárenskú techniku, náradie, pomôcky, nástroje,
- diagnostikovať a opraviť osvetlenie a svetelnú signalizáciu motorového vozidla,
- montovať a demontovať spotrebiče, vodiče a káblové zväzky,
- kontrolovať, udržiavať a opravovať klimatizácie vozidiel,
- opravovať jednoduchšie diely karosérií a skriň,
- vymieňať diely karosérií a skriň pripevnených skrutkovými, zvarovými a lepenými spojmi,
- posúdiť účelnosť opravy, stanoviť optimálny spôsob opravy a realizovať opravu,
- postup pri odstraňovaní starých náterov,
- popísať vlastnosti, druhy podkladov a spôsoby prípravy podkladov,
- tmeliť a brúsiť podklady menších rozmerov,
- nanášať náterové hmoty striekaním striekacou pištoľou,
- vykonávať konečnú úpravu dekoratívneho lakovania brúsením a leštením,
- aplikovať informačné technológie pri riešení praktických úloh.

pre zameranie autoopravár mechanik, autoopravárka mechanička

- čítať technické výkresy,
- ručne obrábať a spracovávať kovové a nekovové materiály,
- strojovo obrábať a tvárniť kovové a nekovové materiály,
- ostríť nástroje,
- vybrať a pripraviť potrebné náradie, prístroje, stroje a zariadenia, materiály potrebné pre konkrétny technologický proces a hospodárne ich využívať,
- používať rôzne druhy mechanizovaného náradia,
- postupovať podľa schválených postupov, dodržiavať technologickú disciplínu, technické a technologické normy, vrátane hygienických, bezpečnostných a preventívnych opatrení,
- montovať rozoberateľné spoje dielov do jednoduchších celkov s jednoduchým zlíčováním súčiastok a dodržaním poradia montáže,
- opravovať a vykonávať údržbu strojov, mechanizmov a zariadení, bežné opravy podľa noriem zložitosti výrobného zariadenia,
- kontrolovať rozmery a tvar výrobkov a kvalitu vykonaných prác s použitím vhodných meradiel a meracích prístrojov,
- diagnostikovať chybu, posúdiť účelnosť opravy výrobku, stanoviť optimálny spôsob opravy a realizovať opravu,
- aplikovať platné predpisy pri práci so zväracími zariadeniami,
- zvoliť vhodné zásady ochrany osôb pri zváraní,
- zvärať v určenom rozsahu,
- aplikovať zásady čistoty a hygieny práce na pracovisku,
- dodržiavať technické predpisy a normy a zásady bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci,
- aplikovať informačné technológie pri riešení praktických úloh.

pre zameranie autoopravár elektrikár, autoopravárka elektrikárka

- ručne spracovávať kovové a nekovové materiály,
- zrealizovať opravu podľa montážnych a demontážnych výkresov, schém a autoopravárenskej dokumentácie, elektrické, pneumatické, kinematické a hydraulické schémy,
- merať základné elektrické veličiny,
- čítať elektrické schémy a používať manuály a návody,
- používať základné meracie prístroje na meranie elektrických veličín,
- rozlíšiť základné prvky elektrické výstroje motorových vozidiel,
- používať techniky montáže a demontáže pri opravách porúch,
- používať štandardnú opravárenskú techniku, náradie, pomôcky,
- diagnostikovať a opraviť osvetlenie a svetelnú signalizáciu motorového vozidla,
- popísať druhy a parametre akumulátorov, alternátorov,
- vykonávať diagnostiku elektrických zdrojov, akumulátorov, alternátorov,
- vytvoriť a overiť činnosť jednoduchého elektronického obvodu,
- odstrániť poruchu v jednoduchom elektronickom obvode,
- montovať a demontovať spotrebiče, vodiče a káblové zväzky,
- vykonávať diagnostiku a opravy elektrických zdrojov, rozvodov elektrických pohonov, senzorov, riadiacich systémov, aktívnych a pasívnych prvkov na motorových jednotkách,
- kontrolovať, udržiavať a opravovať klimatizácie vozidiel,
- vykonávať opravy a kontrolu na komfortnej elektronike,
- využívať informačné technológie pri riešení praktických úloh.

pre zameranie autoopravár karosár, autoopravárka karosárka

- ručne obrábať a spracovávať kovové a nekovové materiály,
- zrealizovať opravu podľa montážnych a demontážnych výkresov, schém a autoopravárenskej dokumentácie, elektrické, pneumatické, kinematické a hydraulické schémy,
- zhotoviť technologicky postup pre jednoduché časti karosérií a skriň,
- používať techniky montáže a demontáže potrebných pre opravy,
- opravovať diely karosérií a skriň rovnaním, vyklepávaním, vkladáním záplat a pod.,
- vymieňať diely karosérií a skriň pripevnených skrutkovými, zvarovými a lepenými spojmi,
- aplikovať platné predpisy pri práci so zvaracími zariadeniami,
- zvoliť vhodné zásady ochrany osôb pri zváraní,
- posúdiť účelnosť opravy, stanoviť optimálny spôsob opravy a realizovať opravu,
- vykonávať demontáž a spätnú montáž elektrických vodičov a zariadení,
- montovať, opravovať a nastavovať mechanizmy karosérií a skriň,
- montovať doplnkové príslušenstvo karosérií a skriň,
- zvärať elektrickým oblúkom taviacou sa elektródou v aktívnom plyne (MAG), a zvärať plasty,
- dodržiavať technické predpisy a normy a zásady bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci.

pre zameranie autoopravár lakovník, autoopravárka lakovníčka

- postup pri odstraňovaní starých náterov,
- zrealizovať opravu podľa montážnych a demontážnych výkresov, schém a autoopravárenskej dokumentácie, elektrické, pneumatické, kinematické a hydraulické schémy a technické listy lakovnícky materiálov,
- používať rôzne druhy mechanizovaného náradia,
- popísať vlastnosti, druhy podkladov a spôsoby prípravy podkladov,
- tmeliť a brúsiť rôzne druhy podkladov pre natieračské, lakovnícke a autolakovnícke práce,
- nanášať náterové hmoty striekaním striekacou pištoľou,
- vykonávať konečnú úpravu dekoratívneho lakovania brúsením a leštením,
- brúsiť a leštiť laky,
- posúdiť účelnosť opravy výrobku, stanoviť optimálny spôsob opravy a realizovať opravu,
- obsluhovať zariadenie na prípravu náterových hmôt,
- obsluhovať zariadenia pre sušenie a vytvrdzovanie nalakovaných karosérií a skriň vozidiel,
- obsluhovať linky pre povrchovú úpravu karosérií a skriň vozidiel náterovými hmotami,
- pmerať veľkosť upravovaných plôch, vypočítať spotrebu materiálu a urobiť cenovú kalkuláciu,
- dodržiavať technické predpisy a normy a zásady bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci.

Obsahové štandardy

Spracovanie materiálov, výroba súčiastok

Základné operácie pri ručnom spracovaní kovov, vhodné náradie, nástroje, prípravky a pracovné pomôcky, optimálne pracovné podmienky a dodržiavať technologickú disciplínu. Základné poznatky o metódach zisťovania technických vlastností materiálov, meracie prístroje a metódy pre kontrolu súčiastok a meranie základných technických veličín.

Obsluha strojov a technických zariadení

Základné vedomosti a zručnosti v obsluhu strojov a zariadení z oblasti údržby a opráv cestných motorových vozidiel. Správny technologický postup podľa technického výkresu, určiť rezné podmienky, nástroje a meradlá pri výrobe súčiastok.

Diagnostikovanie a opravy cestných motorových vozidiel CMV strojov, zariadení a prístrojov

Základné vedomosti a zručnosti z technickej diagnostiky zisťovania stavu cestných motorových vozidiel a ich častí, použitím dostupných diagnostických prístrojov a snímačov. Zisťovanie chýb, ktoré sú základným predpokladom pre plánovanie nápravných zásahov a týmto minimalizovať prestoje strojov.

Bezpečnosť technických zariadení a bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Ochranné zariadenia na mechanizmoch, zariadeniach a strojoch, ktoré sa vo výrobných, opravárenských a obslužných procesoch používajú. Základné zásady bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, poskytnúť prvú pomoc pri úraze. Dodržiavanie hygienických zásad, osobnej hygieny, hygieny prostredia, a vedieť tieto zásady používať.

pre zameranie autoopravár karosár, autoopravárka karosárka

Zváranie a údržba zvaracích zariadení

Obsluha a manipulácia so zvaracím zariadením, nastavovať parametre, používať prípravky a zhotovovať zvarové spoje. Odborná pripravenosť pre zváranie elektrickým oblúkom (v rozsahu osnov ZK 111 W alebo ZK 135 W), zváranie plameňom (v rozsahu osnovy ZK 311) a pre zváranie plastov teplým vzduchom v

rozsahu príslušných základných kurzov pre tieto druhy zvárania.

Kurzy zváračov kovov podľa: STN 05 0705 základné kurzy a zaškolenia pracovníkov.

Ručné oblúkové zváranie obalenou elektródou, Ručné oblúkové zváranie spôsobom MIG/MAG:

Ručné oblúkové zváranie spôsobom TIG, Zváranie kyslíkovo-acetylénovým plameňom, Zvárania plastov.

Učebný odbor

MECHANIK ŠPECIALISTA AUTOMOBILOVEJ VÝROBY, MECHANIČKA ŠPECIALISTKA AUTOMOBILOVEJ VÝROBY

Absolvent učebného odboru si osvojí základné vedomosti a zručnosti z ručného a strojného opracovania kovov a montážnej činnosti zameranej na výrobu automobilov. Získa základné vedomosti z oblasti strojových súčiastok, mechanizmov, základných technických materiálov, tepelného a chemicko-tepelného spracovania materiálov, korózie a protikorózneho ochrany materiálov. Tiež nadobudne vedomosti o stavbe automobilov s popisom jeho jednotlivých častí. Vie používať a obsluhovať základné prístroje a zariadenia používané pri výrobe automobilov, montáži automobilových komponentov a ich príslušenstva. Je schopný diagnostikovať základné poruchy na automobiloch a jeho častiach, vie posúdiť účelnosť opravy, stanoviť optimálny spôsob opravy a realizovať opravu použitím vhodných materiálov a súčiastok. Po skončení prípravy je absolvent kvalifikovaný pracovník, ktorý sa môže uplatniť na rôznych postoch strojárskych a automobilovej výroby, kde sa tieto montujú, vyrábajú, opravujú a diagnostikujú. Absolventi môžu pokračovať nadstavbovým štúdiom najmä v odboroch zameraných na automobily a v odboroch strojárskych zamerania.

TEORETICKÉ VYUČOVANIE

Výkonové štandardy

- Absolvent má:
- nakresliť a čítať technické výkresy,
- zobrazovať, kresliť a čítať schémy a zostavené celky v danom odbore,
- popísať konštrukciu a princípy a spôsoby prevádzky, automobilových motorov a ich častí,
- aplikovať základnú odbornú terminológiu pre strojársku výrobu,
- určiť jednotlivé strojové súčiastky a ich funkciu,
- popísať ručné spracovanie kovov a základy strojového obrábania,
- rozlišovať základné druhy materiálov a polotovarov používaných v strojárstve, osobitne v automobilovej výrobe,
- rozlišovať vlastnosti materiálov dôležité pre ich spracovanie vo výrobe, skúšanie materiálov
- definovať základné spôsoby obrábania a tvárnenia polotovarov,
- rozlišovať spôsoby klampiar/klampiarskych prác a pracovných pomôcok, náradia, postupov a opráv,
- rozpoznať základné spôsoby zvárania, spájkovania, lepenia a kontroly spojov,
- charakterizovať druhy opráv, servisných prehľadov,
- určiť možnosti zlepšenia vlastností materiálov tepelným a chemicko-tepelným spracovaním a spôsoby ich použitia,
- definovať mechanizmy vzniku korózie a spôsoby ochrany proti korózii,
- zostavovať jednoduché technologické postupy výroby súčiastok a zásady pri montáži týchto súčiastok do funkčných celkov,
- určiť spôsoby diagnostikovania, opráv a údržby automobilov a jeho častí,
- vykonať výstupnú kontrolu súčiastok po výrobe a stanoviť spôsoby a metódy ich meraní,
- rozoznať veličiny a jednotky, základné pojmy a názvoslovie v elektrotechnike,
- mať prehľad o fyzikálnych javoch, zákonitostiach a vzťahoch v elektrotechnike, elektronike, elektrických a elektronických prvkoch a zariadeniach,
- definovať základné práva a povinnosti vyplývajúce z postavenia zamestnanca v základnej ekonomickej štruktúre podniku,
- definovať základné princípy drobného podnikania a problematiku súvisiacu so založením živnosti,
- aplikovať základné poznatky z oblasti práva a ich aplikácie v právnych otázkach súvisiacich s podnikaním, s pracovnoprávnymi a občianskoprávnymi vzťahmi,
- určiť základné predpisy bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, základy protipožiarnej ochrany a vhodné pracovné podmienky,
- charakterizovať vplyv prevádzky strojov a zariadení na životné prostredie,

- rozlíšiť hodnoty a význam jednotlivých foriem komunikácie.

Obsahové štandardy

Základy strojárstva

Základné vedomosti z oblasti strojových súčiastok, mechanizmov, základných technických materiálov, výroby, skúšok a označovania technických materiálov, metalografie, tepelného a chemicko-tepelného spracovania materiálov, korózie a protikoróznej ochrany materiálov.

Základné vedomosti o materiáloch, druhoch namáhania. Odborná terminológia typická pre automobilový priemysel.

Technické zobrazovanie

Základné vedomosti zobrazovania strojových súčiastok a konštrukčných celkov v strojárstve v súlade s platnými technickými predpismi a normami, zobrazovanie jednoduchých strojových súčiastok, čítať technické výkresy, schémy, pracovné návody, katalógy a technickú dokumentáciu, normy a odbornú literatúru. Praktické využitie softvéru pre tvorbu technickej dokumentácie.

Technológia výroby a montáž automobilov

Teoretické vedomosti o ručnom (meranie, orýsovanie, delenie materiálu, pilovanie, vŕtanie, vyhrubovanie, vystruhovanie, zahľbovanie, sekanie, prebíjanie, rovinanie, ohýbanie, nitovanie,...) a strojvom spracovaní kovov (sústruženie, frézovanie, brúsenie,...), tvárnení, spájania materiálov, s voľbou vhodného náradia, nástrojov, prípravkov a pracovných pomôcok. Optimálne pracovné podmienky a dodržiavanie technologickkej disciplíny. Stavba automobilov, jeho častí, kinematických a tekutinových mechanizmov, ich význam a použitie. Spôsoby montáže a demontáže skupín a celkov, technologický postup montáže a demontáže a zásady pri použití súčiastok do celkov. Základné predpisy bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, základy protipožiarnej ochrany.

Stavba a prevádzka strojov a zariadení

Funkcia jednoduchých strojov, zariadení, mechanizmov a konštrukčných celkov, ich obsluha, údržba a opravy. Obsluha a udržiavanie strojov a zariadení, diagnostikovať chyby a poruchy a navrhovať vhodné spôsoby montáže a demontáže dielov a montážnych celkov pri optimálnej voľbe správnych a bezpečných pracovných postupov. Fyzikálne javy, zákonitosti a vzťahy v elektrotechnike, elektronike, elektrických a elektronických prvkoch a zariadeniach používaných v automobilovom priemysle.

Kontrola a meranie

Spôsoby kontroly a merania. Kontrola rozmerov, tvarov a kvality povrchu. Druhy meradiel a kontrolných prístrojov, ich možnosti použitia. Voľba správneho druhu meracieho prístroja alebo meradla a optimálneho postupu pre správny výsledok merania.

PRAKTICKÉ VYUČOVANIE

Výkonové štandardy

Absolvent vie:

- vykonávať operácie pri ručnom spracovaní kovov,
- zvoliť vhodné náradie, nástroje, prípravky a pracovné pomôcky pre jednotlivé pracovné postupy,
- strojovo obrábať a tvárniť kovové a nekovové materiály,
- používať rôzne druhy mechanizovaného náradia,
- charakterizovať základné zásady posudzovania jednotlivých častí automobilov, ich mechanizmov a zariadení,
- pracovať podľa schválených postupov, dodržiavať technologickú disciplínu, technické a technologické normy, vrátane hygienických, bezpečnostných a protipožiarnych opatrení,
- montovať rozoberateľné spoje dielov do jednoduchších celkov s jednoduchým zlíčováním súčiastok a dodržaním poradia montáže,
- vykonať kontrolu rozmerov a tvarov výrobkov a kontrolu kvality vykonaných prác s použitím vhodných meradiel a meracích prístrojov,
- diagnostikovať poruchu, posúdiť účelnosť opravy výrobku, stanoviť optimálny spôsob opravy a realizovať opravu,
- poznať spôsoby opráv karosérií a skriň, vrátane rovnania karosérií na rovnacích stoloch,
- poznať prípravné práce na lakovanie,
- poznať techniky nanášania náterových látok,
- poznať montáž elektrického rozvodu,

- poznať rôzne spôsoby spájania kovových a nekovových materiálov, zo zvláštnym zreteľom k špecifikáciám spájania plechových dielov a konštrukcií,
- dodržiavať technické predpisy a normy a zásady bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci,
- vykonávať všetky základné práce v automobilovom priemysle, kvalifikovane a racionálne riešiť jednoduché problémové situácie v odborných činnostiach,
- využívať informačné technológie pri riešení praktických úloh,
- aplikovať programy pre spracovanie textu, tabuliek, prezentácií vo všetkých oblastiach,
- získať informácie prostredníctvom počítačových sieťových pripojení a aplikovať ich do praxe,
- využívať softvér pre tvorbu technickej a technologickej dokumentácie, vyhotoviť základnú technickú dokumentáciu v elektronickej podobe.

Obsahové štandardy

Spracovanie materiálov, výroba súčiastok, softvérové aplikácie

Základné operácie pri ručnom spracovaní kovov, vhodné náradie, nástroje, prípravky a pracovné pomôcky, optimálne pracovné podmienky a dodržiavanie technologickej disciplíny. Strojová súčiastka alebo iný výrobok podľa technického výkresu a určeného technologickeho postupu, vyhodnotiť priebeh a výsledok procesu a podať prípadné návrhy na zefektívnenie technologickeho procesu.

Praktické využitie softvéru pre tvorbu technickej a technologickej dokumentácie – praktické spracovanie textu, tabuľky a príprava prezentácie na zadanú tému.

Obsluha strojov a technických zariadení

Základné zručnosti pre obsluhu strojov a technických zariadení, ich údržbu a bezporuchovú a bezpečnú funkciu. Práca na konvenčných obrábacích strojoch, optimálne pracovné podmienky, dodržiavať technologicke disciplínu, vyhodnotiť priebeh a výsledku procesu a podať prípadné návrhy na zlepšenie technologickeho procesu. Obsluha, udržiavanie a oprava výrobného zariadenia, dopravné a iné mechanizmy. Prípravky, mechanizované náradie a iné výrobné alebo montážne pomôcky.

Diagnostikovanie a opravy automobilov, ich mechanizmov a zariadení

Diagnostikovanie porúch na automobile alebo jeho časti, posúdenie účelnosti opravy, stanovenie optimálneho spôsobu opravy a realizovanie oprav použitím vhodných materiálov a súčiastok. Vhodné náradie, prípravky a montážne a demontážne pomôcky.

Výroba a montáž konštrukčných celkov

Technologický postup montáže, demontáže skupín a celkov pri dodržaní zásad použitia súčiastok do celkov, rozoberateľné a nerozoberateľné spoje a ich kontrola.

Riadenie technologickeho procesu

Základná príprava konkrétnych činností: výber materiálov, príprava náradia, prístrojov, strojov a zariadení, stanovenie technologickeho postupu, sledovanie a usmerňovanie priebehu procesu, vyhodnotenie výsledkov procesu. Dodržiavanie technických a technologickeho noriem. Zodpovednosť a vzťah k zverenému zariadeniu a význam šetrenia materiálov a energií potrebných k výrobe.

Bezpečnosť technických zariadení a bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Ochranné zariadenia na mechanizmoch, zariadeniach a strojoch, ktoré sa vo výrobných, opravárenských a obslužných procesoch používajú. Základné zásady bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, protipožiarne opatrenia. Dodržiavanie hygienických zásad, osobnej hygieny, hygieny prostredia a vedieť tieto zásady používať. Princípy ochrany životného prostredia a ekológie.

5.3 Účelové kurzy/učivo

ZVÁRANIE

Absolvovanie kurzu zvárania umožní rozšíriť odborný profil absolventa najmä v technických odboroch:

- mechanik opravár, mechanická opravárka
- autoopravár karosár, autoopravárka karosárka.

Výkonové štandardy

Absolvent má:

- získať odbornú pripravenosť pre vykonanie skúšky pre získanie oprávnenia na zváranie v rozsahu

- určenom v obsahových štandardov pre príslušný odbor,
- dodržiavať platné technické predpisy (zákony, vyhlášky, smernice, nariadenia, pokyny) a technické normy,
 - zvoliť vhodné zásady starostlivosti o pracovníkov, najčastejšie príčiny pracovných úrazov, havárií a zásady bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci so zvaracími zariadeniami,
 - posúdiť bezpečnosť technických zariadení, zásady poskytovania ochrany osôb pri práci, zásady prvej pomoci, bezpečnostných a zdravotných požiadaviek na pracovisko, používania značenia, symbolov a signálov bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, činnosť a postupy inšpekcie práce,
 - popísať rozdelenie, popis, konštrukciu zvaracích zariadení a pomôcok, činnosť a zásady údržby zvaracích zariadení,
 - vykonať technológiu zvarovania v rôznych podmienkach, špeciálne postupy zvarovania rôznymi technológiami.

Obsahové štandardy

Zákony, vyhlášky, smernice, nariadenia

Prehľad o všeobecne záväzných právnych predpisoch, príslušných zákonoch, smerniciach a nariadeniach súvisiacich so zvaraním.

Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Pre dodržanie zásad bezpečnosti práce a ochrany zdravia pri práci vo výcviku je dôležité dodržiavanie osobitných technických noriem. Bezpečnostné a ochranné opatrenia, ochranné oblečenie a ďalšie ochranné prostriedky. Príčiny úrazov a spôsoby prevencie, činnosť a postupy inšpekcie. Prvá pomoc.

Zváranie a údržba zvaracích zariadení

Zásady a postupy zvarovania, postupy údržby zvaracích zariadení, zručnosti vo zvaraní, údržbe zariadení a hodnotení výsledkov práce.

RIADENIE MOTOROVÉHO VOZIDLA

Výučba sa realizuje podľa pravidiel pre získanie vodičského oprávnenia v autoškole podľa platných predpisov. Absolvovanie kurzu riadenia motorového vozidla umožní rozšíriť odborný profil absolventa v odbore:

- autoopravár, autoopravárka

Žiaci získajú zručnosti vo vedení motorového vozidla v rozsahu nevyhnutnom pre výkon povolania pre ktoré sa pripravujú.

O prijatie do kurzu sa môžu uchádzať len zdraví žiaci vo veku najmenej 17 rokov.

Výkonové štandardy

Absolvent má:

- získať odbornú pripravenosť pre vykonanie skúšky na vodičské oprávnenie na vedenie motorových vozidiel skupiny B podľa zákona č. 8/2009 Z. z. o cestnej premávke a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Obsahové štandardy

Predpisy o cestnej premávke a s nimi súvisiace právne predpisy

Prehľad o všeobecne záväzných právnych predpisoch o cestnej premávke a príslušných vykonávacích predpisoch. Dopravné značky, riešenia dopravných situácií a pravidiel bezpečnej cestnej premávky. Ustanovenia týkajúce sa úradných dokumentov požadovaných v prípade používania vozidla, všeobecné pravidlá činností v prípade dopravnej nehody a opatrenia, ktoré je potrebné realizovať pri pomoci účastníkom dopravnej nehody. Povinnosti vodiča, prevádzkovateľa vozidla ako aj podmienky technickej spôsobilosti a nespôsobilosti vozidla na premávku na pozemných komunikáciách.

Vedenie motorového vozidla

Základné postupy pri vedení vozidla, jazda s vozidlom v rôznych situáciách, technika jazdy v rôznych podmienkach a predpisy týkajúce sa používania vozidla vo vzťahu k životnému prostrediu a obmedzeniu emisií škodlivín.

Zásady bezpečnej jazdy

Základné fyzikálne zákonitosti jazdy s vozidlom príslušnej kategórie, vplyv ľudského činiteľa, technického stavu vozidla a prostredia na bezpečnosť jazdy. Význam pozornosti, vnímania, reakčnej schopnosti, úsudku a rozhodovacej schopnosti, spôsobu správania sa vodiča voči ostatným účastníkom cestnej premávky, zmeny v správaní sa vodiča v dôsledku vplyvu alkoholu, drog a liekov, duševného stavu a únavy.

Praktický výcvik vo vedení motorového vozidla

Základné zručnosti vodiča potrebné na ovládanie vozidla príslušnej skupiny vodičského oprávnenia mimo cestnej premávky, základné zručnosti vodiča s dôrazom na dodržiavanie jednotlivých ustanovení predpisov o cestnej premávke, príslušné vykonávacie predpisy a zásady bezpečnej jazdy a zručnosti zamerané na riešenie zložitých dopravných situácií v cestnej premávke.

ODBORNÁ SPÔSOBILOSŤ V ELEKTROTECHNIKE

Žiaci získavajú vedomosti a zručnosti z oblasti ochrany a bezpečnosti práce pri prácach s elektrickým prúdom, požiarnej ochrany, poskytovania prvej pomoci po úrazoch elektrickým prúdom a základných technických noriem STN.

Výučba je zameraná tak, aby sa žiak mohol po dosiahnutí úplného stredného odborného vzdelania prihlásiť na overenie odbornej spôsobilosti v elektrotechnike a získať osvedčenie odbornej spôsobilosti elektrotechnika pre vykonanie činnosti na elektrických zariadeniach autoopravárov – elektrikárov, autoopravárky – elektrikárky do 1000 V vrátane bleskozvodov podľa § 21 Vyhlášky MPSVaR SR č.508/2009 Z. z.

Výkonové štandardy

Absolvent má:

- aplikovať poznatky z oblasti bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci s elektrickými zariadeniami,
- vykonať opatrenia v prípade vzniku požiaru,
- poskytnúť prvú pomoc pri úraze elektrickým prúdom,
- aplikovať najdôležitejšie predpisy (zákony vyhlášky, normy atď.) pre prácu s elektrickými zariadeniami.

Obsahové štandardy

Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Bezpečnostné tabuľky a znaky používané na elektrických spotrebičoch.

Normalizované napätia.

Označovanie svoriek elektrických predmetov.

Označovanie vodičov a tlačidiel farbami a kódom.

Požiarňa ochrana

Predpisy pre elektrické zariadenia pri požiaroch.

Poskytovanie prvej pomoci

Poskytnutie technickej a zdravotníckej prvej pomoci po úraze elektrickým prúdom.

Zákony, vyhlášky a ďalšie predpisy používané v elektrotechnike

Zákon o BOZP, vyhláška o odbornej spôsobilosti v elektrotechnike.

Základné normy STN, IEC a EU.

Elektrické siete – druhy.

Ochranné opatrenia pred úrazom elektrickým prúdom – typy ochrán a ich kombinácie.

Náhodné a strojené uzemňovače.

Ochrana pred bleskom (vonkajšia a vnútorná), prepäťové ochrany.

Základy elektromagnetickej kompatibility, súbeh a križovanie vedení.

6 ORGANIZÁCIA VÝCHOVY A VZDELÁVANIA V EXTERNEJ FORME ŠTÚDIA

V súlade s platnými legislatívnymi predpismi sa výchova a vzdelávanie organizuje nielen dennou, ale aj externou formou štúdia.

Externá forma štúdia sa organizuje ako večerná, diaľková alebo dištančná. V stredných odborných školách sa praktické vyučovanie nemôže realizovať dištančnou formou vzdelávania. Dištančné vzdelávanie vyžaduje tvorbu samostatného ŠkVP (popr. samostatnej časti ŠkVP) v ktorom sú presne vymedzené podmienky:

- požadované vstupy a ciele,
- realizácia kontaktu žiak – učiteľ (musí byť zabezpečený overený kontakt),
- štruktúra a spôsob realizácie obsahu vzdelávania – napr. súpis požadovaných samostatných prác, zoznam študijných materiálov, pomôcok a ďalších študijných informácií, rád a odporúčaní pre zjednodušenie štúdia,
- kritéria a spôsob hodnotenia jednotlivých výstupov,
- vlastná príprava a realizácia ukončovania štúdia.

Vzdelanie získané vo všetkých formách štúdia je rovnocenné. Z tohto dôvodu je v externej forme štúdia vhodné navýšiť počet vyučovacích hodín/konzultácii v tých predmetoch ŠkVP, ktoré si vyžadujú nácvik zručností. Na tento účel je možné využiť disponibilné hodiny uvedené v RUP. Žiak sa v externej forme štúdia nehodnotí zo správania.

6.1 Rámcový učebný plán pre 3-ročné učebné odbory – večerné vzdelávanie

Cieľové zložky vzdelávania	Počet týždenných vyučovacích hodín vo vzdelávacom programe ⁶ za štúdium	Minimálny celkový počet hodín za štúdium
Všeobecné vzdelávanie	6,5	208
Odborné vzdelávanie	20	640
Disponibilné hodiny	3,5	112
CELKOM	30	960

Kategórie a názvy vzdelávacích oblastí	Minimálny počet týždenných vyučovacích hodín vo vzdelávacom programe za štúdium	Minimálny celkový počet hodín za štúdium
VŠEOBECNÉ VZDELÁVANIE	6,5	208
Jazyk a komunikácia		
• slovenský jazyk a literatúra	4	128
• cudzí jazyk		
Človek a spoločnosť		
• občianska náuka	0,5	16
Človek a príroda		
• fyzika	1	32
• chémia		
Matematika a práca s informáciami		
• matematika	1	32
• informatika		
ODBORNÉ VZDELÁVANIE	20	640
Teoretické vzdelávanie	5	160
Praktické vyučovanie	15	480
Disponibilné hodiny	3,5	112
SPOLU	30	960

⁶ Minimálny počet týždenných hodín je 10 (rozpätie 10 – 15 hodín)

6.2 Poznámky k rámcovému učebnému plánu pre 3-ročné učebné odbory – večerné vzdelávanie

- a) Rámcový učebný plán pre večerné vzdelávanie je vymedzený v rovnakej dĺžke štúdia ako pre dennú formu, stanovuje proporcie medzi všeobecným a odborným vzdelávaním (teoretickým a praktickým) a ich záväzný minimálny rozsah. Tento plán je východiskom pre spracovanie konkrétnych učebných plánov školských vzdelávacích programov.
- b) Počet týždenných vyučovacích hodín v školských vzdelávacích programoch je minimálne 10 hodín a maximálne 15 hodín v jednom ročníku, celkový počet hodín za celé štúdium je minimálne 960 hodín a maximálne 1440 hodín. Do celkového počtu hodín za štúdium sa počíta priemer 32 týždňov, spresnenie počtu hodín za štúdium bude predmetom školských učebných plánov. Časová rezerva sa využije na opakovanie a doplnenie učiva a v poslednom ročníku na absolvovanie záverečnej skúšky.
- c) Dĺžka externej formy štúdia je najviac o jeden rok dlhšia ako denná forma štúdia. Dĺžka štúdia pre žiakov so základným vzdelaním je rovnaká alebo o jeden rok dlhšia ako dĺžka dennej formy štúdia príslušného učebného odboru. Dĺžku štúdia pre žiakov s úplným stredným odborným vzdelaním, úplným stredným všeobecným vzdelaním alebo stredným odborným vzdelaním určí riaditeľ strednej školy podľa ich zaradenia do príslušného ročníka učebného odboru.
- d) V externej forme štúdia sa nevyučujú predmety telesná a športová výchova a etická výchova/náboženská výchova.
- e) Vyučuje sa jeden z jazykov: jazyk anglický, nemecký, francúzsky, ruský, španielsky, taliansky. Podľa potreby a podmienok školy aj ďalšie cudzie jazyky.
- f) Na cirkevných školách môže byť súčasťou vzdelávacej oblasti „Človek a hodnoty“ predmet náboženstvo.
- g) Súčasťou vzdelávacej oblasti „Človek a príroda“ sú predmety fyzika, chémia, ktoré sa vyučujú podľa ich účelu v danom odbore štúdia. Vyberie sa z predmetov podľa ich účelu v danom odbore štúdia.
- h) Súčasťou vzdelávacej oblasti Matematika a práca s informáciami sú predmety matematika a informatika, ktoré sa vyučujú podľa ich účelu v danom odbore štúdia.
- i) Praktické vyučovanie vymedzené v rámcových učebných plánoch sa zaraďuje v zodpovedajúcom rozsahu, s ohľadom na predchádzajúce vzdelanie žiakov a získanú kvalifikáciu alebo prax tak, aby boli splnené požiadavky štátneho vzdelávacieho programu na kompetencie absolventa.
- j) Praktické vyučovanie sa realizuje podľa všeobecne záväzných právnych predpisov. Pre kvalitnú realizáciu vzdelávania je potrebné vytvárať podmienky pre osvojovanie požadovaných praktických zručností a činností formou praktických cvičení (v laboratóriách, dielňach, odborných učebniach, cvičných firmách a pod.). Na praktických cvičeniach sa môžu žiaci deliť do skupín, najmä s ohľadom na bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci a na hygienické požiadavky podľa všeobecne záväzných právnych predpisov. Počet žiakov na jedného majstra odbornej výchovy je stanovený všeobecne záväznými právnymi predpismi.
- k) Disponibilné hodiny sú prostriedkom na modifikáciu učebného plánu v školskom vzdelávacom programe a súčasne na vnútornú a vonkajšiu diferenciáciu štúdia

na strednej škole. O ich využití rozhoduje vedenie školy na základe vlastnej koncepcie výchovy a vzdelávania podľa návrhu predmetových komisií a po prerokovaní v pedagogickej rade. Možno ich využiť na posilnenie hodinovej dotácie základného učiva (povinných predmetov) alebo na zaradenie ďalšieho rozširujúceho učiva (voliteľných predmetov) v učebnom pláne. Disponibilné hodiny sú spoločné pre všeobecné a odborné vzdelávanie.

6.3 Rámcový učebný plán pre 3-ročné učebné odbory s vyučovacím jazykom národnostných menšín – večerné vzdelávanie

Cieľové zložky vzdelávania	Počet týždenných vyučovacích hodín vo vzdelávacom programe ⁷ za štúdium	Minimálny celkový počet hodín za štúdium
Všeobecné vzdelávanie	7,5	240
Odborné vzdelávanie	19,5	624
Disponibilné hodiny	3	96
CELKOM	30	960

Kategórie a názvy vzdelávacích oblastí	Minimálny počet týždenných vyučovacích hodín vo vzdelávacom programe za štúdium	Minimálny celkový počet hodín za štúdium
VŠEOBECNÉ VZDELÁVANIE	7,5	240
Jazyk a komunikácia • slovenský jazyk a slovenská literatúra • jazyk národnostnej menšiny a literatúra • cudzí jazyk	5	160
Človek a spoločnosť • občianska náuka	0,5	16
Človek a príroda • fyzika • chémia	1	32
Matematika a práca s informáciami • matematika • informatika	1	32
ODBORNÉ VZDELÁVANIE	19,5	624
Teoretické vzdelávanie	5	160
Praktické vyučovanie	14,5	464
Disponibilné hodiny	3	96
SPOLU	30	960

6.4 Poznámky k rámcovému učebnému plánu pre 3-ročné učebné odbory s vyučovacím jazykom národnostných menšín – večerné vzdelávanie

- a) Rámcový učebný plán pre večerné vzdelávanie je vymedzený v rovnakej dĺžke štúdia ako pre dennú formu, stanovuje proporcie medzi všeobecným a odborným vzdelávaním (teoretickým a praktickým) a ich záväzný minimálny rozsah. Tento plán je východiskom pre spracovanie konkrétnych učebných plánov školských vzdelávacích programov.

⁷ Minimálny počet týždenných hodín je 10 (rozpätie 10 – 15 hodín)

- b) Počet týždenných vyučovacích hodín v školských vzdelávacích programoch je minimálne 10 hodín a maximálne 15 hodín v jednom ročníku, celkový počet hodín za celé štúdium je minimálne 960 hodín a maximálne 1440 hodín. Do celkového počtu hodín za štúdium sa počíta priemer 32 týždňov, spresnenie počtu hodín za štúdium bude predmetom školských učebných plánov. Časová rezerva sa využije na opakovanie a doplnenie učiva a v poslednom ročníku na absolvovanie záverečnej skúšky.
- c) Dĺžka externej formy štúdia je najviac o jeden rok dlhšia ako denná forma štúdia. Dĺžka štúdia pre žiakov so základným vzdelaním je rovnaká alebo o jeden rok dlhšia ako dĺžka dennej formy štúdia príslušného učebného odboru. Dĺžku štúdia pre žiakov s úplným stredným odborným vzdelaním, úplným stredným všeobecným vzdelaním alebo stredným odborným vzdelaním určí riaditeľ strednej školy podľa ich zaradenia do príslušného ročníka učebného odboru.
- d) V externej forme štúdia sa nevyučujú predmety telesná a športová výchova a etická výchova/náboženská výchova.
- e) Súčasťou vzdelávacej oblasti „Jazyk a komunikácia“ je predmet slovenský jazyk a slovenská literatúra a jazyk národnostnej menšiny a literatúra.
- f) Vyučuje sa jeden z jazykov: jazyk anglický, nemecký, francúzsky, ruský, španielsky, taliansky. Podľa potreby a podmienok školy aj ďalšie cudzie jazyky.
- g) Na cirkevných školách môže byť súčasťou vzdelávacej oblasti „Človek a hodnoty“ predmet náboženstvo.
- h) Súčasťou vzdelávacej oblasti „Človek a príroda“ sú predmety fyzika, chémia, ktoré sa vyučujú podľa ich účelu v danom odbore štúdia. Vyberie sa z predmetov podľa ich účelu v danom odbore štúdia.
- i) Súčasťou vzdelávacej oblasti „Matematika a práca s informáciami“ sú predmety matematika a informatika, ktoré sa vyučujú podľa ich účelu v danom odbore štúdia.
- j) Praktické vyučovanie sa realizuje podľa všeobecne záväzných právnych predpisov. Pre kvalitnú realizáciu vzdelávania je potrebné vytvárať podmienky pre osvojovanie požadovaných praktických zručností a činností formou praktických cvičení (v laboratóriách, dielňach, odborných učebniach, cvičných firmách a pod.). Na praktických cvičeniach sa môžu žiaci deliť do skupín, najmä s ohľadom na bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci a na hygienické požiadavky podľa všeobecne záväzných právnych predpisov. Počet žiakov na jedného majstra odbornej výchovy je stanovený všeobecne záväznými právnymi predpismi.
- k) Disponibilné hodiny sú prostriedkom na modifikáciu učebného plánu v školskom vzdelávacom programe a súčasne na vnútornú a vonkajšiu diferenciaciu štúdia na strednej škole. O ich využití rozhoduje vedenie školy na základe vlastnej koncepcie výchovy a vzdelávania podľa návrhu predmetových komisií a po prerokovaní v pedagogickej rade. Možno ich využiť na posilnenie hodinovej dotácie základného učiva (povinných predmetov) alebo na zaradenie ďalšieho rozširujúceho učiva (voliteľných predmetov) v učebnom pláne. Disponibilné hodiny sú spoločné pre všeobecné a odborné vzdelávanie.
- l) Účelové kurzy sa môžu realizovať v rámci časovej rezervy v školskom roku alebo v rámci praktickej prípravy, ak konkrétny kurz priamo súvisí s obsahom učiva predmetu odborný výcvik.

6.5 Rámcový učebný plán pre 3-ročné učebné odbory – diaľkové vzdelávanie

Cieľové zložky vzdelávania	Počet týždenných konzultačných hodín vo vzdelávacom programe ⁸ za štúdium	Minimálny celkový počet hodín za štúdium
Všeobecné vzdelávanie	4	128
Odborné vzdelávanie	12	384
Disponibilné hodiny	2	64
CELKOM	18	576

Kategórie a názvy vzdelávacích oblastí	Minimálny počet týždenných konzultačných hodín vo vzdelávacom programe za štúdium	Minimálny celkový počet hodín za štúdium
VŠEOBECNÉ VZDELÁVANIE	4	128
Jazyk a komunikácia • slovenský jazyk a literatúra • cudzí jazyk	2	64
Človek a spoločnosť • občianska náuka	0,5	16
Človek a príroda • fyzika • chémia	0,5	16
Matematika a práca s informáciami • matematika • informatika	1	32
ODBORNÉ VZDELÁVANIE	12	384
Teoretické vzdelávanie	3,5	112
Praktické vyučovanie	8,5	272
Disponibilné hodiny	2	64
SPOLU	18	576

6.6 Poznámky k rámcovému učebnému plánu pre 3-ročné učebné odbory – diaľkové vzdelávanie

- Rámcový učebný plán pre diaľkové vzdelávanie je vymedzený v rovnakej dĺžke štúdia ako pre dennú formu, stanovuje proporcie medzi všeobecným a odborným vzdelávaním (teoretickým a praktickým) a ich záväzný minimálny rozsah. Tento plán je východiskom pre spracovanie konkrétnych učebných plánov školských vzdelávacích programov.
- Počet týždenných konzultačných hodín v školských vzdelávacích programoch je minimálne 6 hodín a maximálne 7 hodín v jednom ročníku štúdia, celkovo za celé štúdium minimálne 576 hodín a maximálne 672 hodín. Do celkového počtu hodín za štúdium sa počíta priemer 32 týždňov, spresnenie počtu konzultačných hodín za štúdium bude predmetom školských učebných plánov. Časová rezerva sa využije na opakovanie a doplnenie učiva a v poslednom ročníku na absolvovanie záverečnej skúšky.

⁸ Minimálny počet týždenných konzultačných hodín je 6 (rozpätie 6 – 7 hodín)

- c) Dĺžka externej formy štúdia je najviac o jeden rok dlhšia ako denná forma štúdia. Dĺžka štúdia pre žiakov so základným vzdelaním je rovnaká alebo o jeden rok dlhšia ako dĺžka dennej formy štúdia príslušného učebného odboru. Dĺžku štúdia pre žiakov s úplným stredným odborným vzdelaním, úplným stredným všeobecným vzdelaním alebo stredným odborným vzdelaním určí riaditeľ strednej školy podľa ich zaradenia do príslušného ročníka učebného odboru.
- d) V externej forme štúdia sa nevyučujú predmety telesná a športová výchova a etická výchova/náboženská výchova.
- e) Vyučuje sa jeden z jazykov: jazyk anglický, nemecký, francúzsky, ruský, španielsky, taliansky. Podľa potreby a podmienok školy aj ďalšie cudzie jazyky.
- f) Na cirkevných školách môže byť súčasťou vzdelávacej oblasti „Človek a hodnoty“ predmet náboženstvo.
- g) Súčasťou vzdelávacej oblasti „Človek a príroda“ sú predmety fyzika, chémia, ktoré sa vyučujú podľa ich účelu v danom odbore štúdia. Vyberie sa z predmetov podľa ich účelu v danom odbore štúdia.
- h) Súčasťou vzdelávacej oblasti „Matematika a práca s informáciami“ sú predmety matematika a informatika, ktoré sa vyučujú podľa ich účelu v danom odbore štúdia.
- i) Praktické vyučovanie sa realizuje podľa všeobecne záväzných právnych predpisov. Pre kvalitnú realizáciu vzdelávania je potrebné vytvárať podmienky pre osvojovanie požadovaných praktických zručností a činností formou praktických cvičení (v laboratóriách, dielňach, odborných učebniach, cvičných firmách a pod.). Na praktických cvičeniach sa môžu žiaci deliť do skupín, najmä s ohľadom na bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci a na hygienické požiadavky podľa všeobecne záväzných právnych predpisov. Počet žiakov na jedného majstra odbornej výchovy je stanovený všeobecne záväznými právnymi predpismi.
- j) Disponibilné hodiny sú prostriedkom na modifikáciu učebného plánu v školskom vzdelávacom programe a súčasne na vnútornú a vonkajšiu diferenciaciu štúdia na strednej škole. O ich využití rozhoduje vedenie školy na základe vlastnej koncepcie výchovy a vzdelávania podľa návrhu predmetových komisií a po prerokovaní v pedagogickej rade. Možno ich využiť na posilnenie hodinovej dotácie základného učiva (povinných predmetov) alebo na zaradenie ďalšieho rozširujúceho učiva (voliteľných predmetov) v učebnom pláne. Disponibilné hodiny sú spoločné pre všeobecné a odborné vzdelávanie.
- k) Účelové kurzy sa môžu realizovať v rámci časovej rezervy v školskom roku alebo v rámci praktickej prípravy, ak konkrétny kurz priamo súvisí s obsahom učiva predmetu odborný výcvik.

6.7 Rámcový učebný plán pre 3-ročné učebné odbory s vyučovacím jazykom národnostných menšín – diaľkové vzdelávanie

Cieľové zložky vzdelávania	Počet týždenných konzultačných hodín vo vzdelávacom programe ⁹ za štúdium	Minimálny celkový počet hodín za štúdium
Všeobecné vzdelávanie	4,5	144
Odborné vzdelávanie	12	384
Disponibilné hodiny	1,5	48
CELKOM	18	576

Kategórie a názvy vzdelávacích oblastí	Minimálny počet týždenných konzultačných hodín vo vzdelávacom programe za štúdium	Minimálny celkový počet hodín za štúdium
VŠEOBECNÉ VZDELÁVANIE	4,5	144
Jazyk a komunikácia • slovenský jazyk a slovenská literatúra • jazyk národnostnej menšiny a literatúra • cudzí jazyk	2,5	80
Človek a spoločnosť • občianska náuka	0,5	16
Človek a príroda • fyzika • chémia	0,5	16
Matematika a práca s informáciami • matematika • informatika	1	32
ODBOBNÉ VZDELÁVANIE	12	384
Teoretické vzdelávanie	3,5	112
Praktické vyučovanie	8,5	272
Disponibilné hodiny	1,5	48
SPOLU	18	576

6.8 Poznámky k rámcovému učebnému plánu pre 3-ročné učebné odbory s vyučovacím jazykom národnostných menšín – diaľkové vzdelávanie

- Rámcový učebný plán pre diaľkové vzdelávanie je vymedzený v rovnakej dĺžke štúdia ako pre dennú formu, stanovuje proporcie medzi všeobecným a odborným vzdelávaním (teoretickým a praktickým) a ich záväzný minimálny rozsah. Tento plán je východiskom pre spracovanie konkrétnych učebných plánov školských vzdelávacích programov.
- Počet týždenných konzultačných hodín v školských vzdelávacích programoch je minimálne 6 hodín a maximálne 7 hodín v jednom ročníku štúdia, celkovo za celé štúdium minimálne 576 hodín a maximálne 672 hodín. Do celkového počtu hodín za štúdium sa počíta priemer 32 týždňov, spresnenie počtu konzultačných hodín za štúdium bude predmetom školských učebných plánov. Časová rezerva sa využije na opakovanie a doplnenie učiva a v poslednom ročníku na absolvovanie záverečnej skúšky.

⁹ Minimálny počet týždenných konzultačných hodín je 6 (rozpätie 6 – 7 hodín)

- c) Dĺžka externej formy štúdia je najviac o jeden rok dlhšia ako denná forma štúdia. Dĺžka štúdia pre žiakov so základným vzdelaním je rovnaká alebo o jeden rok dlhšia ako dĺžka dennej formy štúdia príslušného učebného odboru. Dĺžku štúdia pre žiakov s úplným stredným odborným vzdelaním, úplným stredným všeobecným vzdelaním alebo stredným odborným vzdelaním určí riaditeľ strednej školy podľa ich zaradenia do príslušného ročníka učebného odboru.
- d) V externej forme štúdia sa nevyučujú predmety telesná a športová výchova a etická výchova/náboženská výchova.
- e) Súčasťou vzdelávacej oblasti „Jazyk a komunikácia“ je predmet slovenský jazyk a slovenská literatúra a jazyk národnostnej menšiny a literatúra.
- f) Vyučuje sa jeden z jazykov: jazyk anglický, nemecký, francúzsky, ruský, španielsky, taliansky. Podľa potreby a podmienok školy aj ďalšie cudzie jazyky.
- g) Na cirkevných školách môže byť súčasťou vzdelávacej oblasti „Človek a hodnoty“ predmet náboženstvo.
- h) Súčasťou vzdelávacej oblasti „Človek a príroda“ sú predmety fyzika, chémia, ktoré sa vyučujú podľa ich účelu v danom odbore štúdia. Vyberie sa z predmetov podľa ich účelu v danom odbore štúdia.
- i) Súčasťou vzdelávacej oblasti „Matematika a práca s informáciami“ sú predmety matematika a informatika, ktoré sa vyučujú podľa ich účelu v danom odbore štúdia.
- j) Praktické vyučovanie sa realizuje podľa všeobecne záväzných právnych predpisov. Pre kvalitnú realizáciu vzdelávania je potrebné vytvárať podmienky pre osvojovanie požadovaných praktických zručností a činností formou praktických cvičení (v laboratóriách, dielnach, odborných učebniach, cvičných firmách a pod.). Na praktických cvičeniach sa môžu žiaci deliť do skupín, najmä s ohľadom na bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci a na hygienické požiadavky podľa všeobecne záväzných právnych predpisov. Počet žiakov na jedného majstra odbornej výchovy je stanovený všeobecne záväznými právnymi predpismi.
- k) Disponibilné hodiny sú prostriedkom na modifikáciu učebného plánu v školskom vzdelávacom programe a súčasne na vnútornú a vonkajšiu diferenciaciu štúdia na strednej škole. O ich využití rozhoduje vedenie školy na základe vlastnej koncepcie výchovy a vzdelávania podľa návrhu predmetových komisií a po prerokovaní v pedagogickej rade. Možno ich využiť na posilnenie hodinovej dotácie základného učiva (povinných predmetov) alebo na zaradenie ďalšieho rozširujúceho učiva (voliteľných predmetov) v učebnom pláne. Disponibilné hodiny sú spoločné pre všeobecné a odborné vzdelávanie.
- l) Účelové kurzy sa môžu realizovať v rámci časovej rezervy v školskom roku alebo v rámci praktickej prípravy, ak konkrétny kurz priamo súvisí s obsahom učiva predmetu odborný výcvik.