

MAJSTROVSTVÁ SLOVENSKEJ REPUBLIKY V CNC SÚSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ 6. ROČNÍK

70
YEARS FOR YOUR
PROFIT

emcogroup

Designed for your profit



6. ročník súťaže

- Hodnotiaca správa kvalifikačného kola

6. ROČNÍK SÚŤAŽE MSR V CNC SÚSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ

HODNOTIACA SPRÁVA KVALIFIKAČNÉHO KOLA

Vážené dámy, vážení páni,

predkladám vám hodnotiacu správu kvalifikačného kola 6. ročníka súťaže Majstrovstvá Slovenskej republiky v CNC sústružení a frézovaní.

V kvalifikačnom kole súťaže nastala podstatná zmena. Súťažné tímy zložené z pedagóga a žiaka vyrábali súčiastky podľa výkresového zadania, v časovom okne 4 hodín, vo svojom domácom prostredí, na strojoch ktoré majú k dispozícii na svojich pracoviskách alebo u svojich partnerov.

Do 6. ročníka súťaže sa prihlásilo 33 súťažných tímov z 80 pozvaných škôl a stredísk duálneho vzdelávania. Pred konaním kvalifikačného kola súťaže sme s podporou partnerov súťaže, firiem EMCO GMBH, SANDVIK SLOVAKIA s.r.o., Tauricon s.r.o., Imexim TS a.s. uskutočnili workshop pre pedagógov zo súťažných tímov. Účelom prezentácií bolo vysvetlenie odporúčaného postupu programovania v riadiacich systémoch EMCO WinNC pre Siemens, Heidenhain a Fanuc, ukážka používania on-line aplikácií na výber rezných nástrojov a stanovovanie rezných podmienok, ukážka meradiel a správneho postupu merania súčiastok, ako aj prezentácia nových rezných kvapalín.

Kvalifikačné kolo súťaže sa uskutočnilo 19. 11. 2019. Súťažné súčiastky označené kódovým znakom merali metrológovia z firmy Tauricon s.r.o.

Predložené práce ukazujú, aký obrovský posun u mnohých nastal za 6 rokov súťaženia.

Hodnotiace tabuľky poskytujú údaje o členoch súťažných tímov, vysielajúcich organizáciách, použitých riadiacich systémoch, získaných bodoch za jednotlivé rozmery, neobrobených rozmeroch (DNF) a fotografie súčiastok.

Finálové kolo 6. ročníka súťaže Majstrovstvá Slovenskej republiky v CNC sústružení a frézovaní uskutočníme koncom apríla 2020 v priestoroch SOŠ Košice-Šaca.

Chcel by som sa poďakovať všetkým sponzorom za podporu a súťažiacim za vynaložené úsilie.

DIDACTIC Martin, s.r.o.

Roman Petr

organizátor súťaže



6. ROČNÍK SÚŤAŽE MSR V CNC SÚSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ

HODNOTIACA SPRÁVA KVALIFIKAČNÉHO KOLA

Technické informácie.

Súťažné tímy používali tri druhy obrábacích strojov, najmenšie CNC stroje EMCO rady 55/60 určené pre vyučovanie úvodu do programovania CNC strojov, výrobné stroje EMCO rady 260 určené na výrobu súčiastok menších rozmerov a výrobné CNC stroje iných výrobcov. Charakteristika stroja (tuhosť, presnosť, schopnosť používať chladenie) má samozrejme dopad na výrobu súčiastok. Zadanie, najmä u frézarov znevýhodňovalo použitie najmenších strojov. Snažili sme sa nasledovnými krokmi zmierniť tieto nevýhody:

1. V spolupráci s aplikačným technikom firmy SANDVIK SLOVAKIA s.r.o. sme zmiernili kritické tolerancie, ktoré boli na originálnom zadaní vytvorené podľa rakúskych štandardov.
2. Súťažiacim sme poskytli zoznam odporúčaných rezných nástrojov a upozornili ich na potrebu použitia mäkkých čeľustí pri CNC sústružení.

3. Meranie súčiastok prebiehalo nasledovne, citujem Ing. Kuceja:

“Proces merania prebiehal v klimatizovaných priestoroch našej spoločnosti.

Súčiastky boli temperované na 21°C. Pri tomto type materiálu je stabilná teplota veľmi dôležitá pre jeho veľkú teplotnú rozťažnosť.

Samotné meranie prebiehalo na 4 typoch zariadení:

Najvyužívanejším prístrojom pri týchto dieloch bol **CNC optický merací systém Quick Scope Mitutoyo s presnosťou 2,5 mikrometra.**

Základné výšky, šírky a podobne boli merané na **lineárnom výškomeri LH-600 Mitutoyo s presnosťou na rozsahu 600 mm – 2 mikrometre.**

Profilprojektor Mitutoyo PJ-A3000 bol používaný ako kontrolné meradlo, keď som si nebol istý, či daný rozmer pustí a bodovať alebo nie, hlavne u súčiastok, ktoré neboli odihlené bola toto výborná pomôcka.

3D merací stroj Mitutoyo – využitý na odchýlky polohy.

Chcem len zdôrazniť, že pri viacerých rozmeroch na dieloch som zvažoval či body pripísať alebo nie. **Hlavne keď rozmery zachádzali cca. 1 – 3 tisíciny bol som ústretový a body udelil.**

To isté platí pri neúplných elementoch, kde však základný rozmer sedel – zvažoval som každý parameter zvlášť a rozhodol sa osobitne.”



Designed for your profit



VÝSLEDKOVÁ LISTINA KVALIFIKAČNÉHO KOLA
6. ROČNÍKA SÚŤAŽE MSR V CNC SÚSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
1.	17	Žiak - Stredná odborná škola polytechnická, Jelšavská 404, 026 01 Dolný Kubín Inštruktor - Miba Sinter Slovakia s.r.o. , Nábřeží Oravy 2222, 026 01 Dolný Kubín	Matej	Grigel	Sinumerik Operate	82,5
			Marek	Nemček		
2.	03	Žiak + pedagóg - Spojená škola, Štúrova 848, 962 12 Detva	Matej	Kukuliak	Fanuc 31i, Manual Guide	61
			Jozef	Strapko, Bc.		
3.	14	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Športovcov 341/2, 017 49 Považská Bystrica	Matej	Januch	Sinumerik Operate	45
			Anton	Bajza, Ing.		
4.	18	Žiak + pedagóg - SSOŠ automobilová - Duálna akadémia, Jána Jonáša 6179/5, 843 06 Bratislava	Filip	Madovčík	Sinumerik Operate	42,5
			Milan	Tornauer, Ing.		
5.	33	Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola strojnícka, Komenského 2, 040 01 Košice	Matúš	Onuško	Sinumerik Operate	39
			Peter	Burdza, Ing.		
6.	31	Žiak - Stredná odborná škola strojnícka, Partizánska cesta 17, 957 01 Bánovce nad Bebravou Inštruktor - Brose Prievidza, s.r.o. Max Brose 20, 971 01 Prievidza	Michal	Miškolci	Sinumerik Operate	27
			Lukáš	Greňo		
7.	05	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Prakovce 282, 055 62 Prakovce	Kamil	Slivenský	Fanuc 31i, Manual Guide	25
			Vladimír	Urban, Bc.		
8.	04	Žiak + pedagóg - Technická akadémia, Hviezdoslavova 6, 052 01 Spišská Nová Ves	Adam	Šarga	Sinumerik Operate	24
			Emil	Henček, Ing.		
9.	21	Žiak + pedagóg - Spojená škola, I.Krasku 491, 020 32 Púchov	Martin	Krump	Fanuc 31i, Manual Guide	16
			Richard	Hulák		
10.	02	Žiak + pedagóg - SOŠ Jána Antonína Baťu, Námestie SNP 5, 958 01 Partizánske	Tomáš	Hledi	Fanuc 31i, Manual Guide	14
			Peter	Hitka, Ing.		

VÝSLEDKOVÁ LISTINA KVALIFIKAČNÉHO KOLA
6. ROČNÍK SÚŤAŽE MSR V CNC SÚSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
11.	28	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Ul. pplk. Pljušta 29, 909 01 Skalica	Frederik	Hrubša	Sinumerik Operate	12,5
			Lukáš	Papšo, Bc.		
12.	30	Žiak + pedagóg - SOŠ informačných technológií, Nábrežná 1325, 024 14 Kysucké Nové Mesto	Marek	Jelínek	Sinumerik Operate	12
			Janka	Hlavatá ,Ing		
13.	22	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Športová 1326, 024 41 Kysucké Nové Mesto	Marek	Michalík	Sinumerik Operate	9,5
			Ján	Muška, Ing.		
14.	11	Žiak + pedagóg - Spojená škola Sečovce, Kollárova 448/17, 078 01 Sečovce	Viliam	Bajus	Fanuc 31i, Manual Guide	6
			Peter	Hudák, Mgr.		
14.	32	Žiak + pedagóg - SSOŠ hutnícka, Železiarne Podbrezová, Družby 554/64, 976 98 Podbrezová	Róbert	Schmidt	Sinumerik Operate	6
			Ivan	Majer, Ing.		
15.	10	Žiak + pedagóg - Spojená škola-SOŠ elektrotechnická, Zvolenská cesta 18, 975 32 Banská Bystrica	Adam	Longa	Sinumerik Operate	5
			Lenka	Ružová, Ing.		
16.	26	Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 6022/1, 080 04 Prešov	Tomáš	Čuba	Sinumerik Operate	0
			Rastislav	Švirk, Ing.		
16.	27	Žiak + pedagóg - SOŠ Jozefa Szakkayho - Szakkay József Szakközépiskola, Grešákova 1, 040 01 Košice	Tomáš	Beke	Fanuc 31i, Manual Guide	0
			Attila	Herditzky, Ing, PhD.		
Tím sa nezúčastnil kvalifikačného kola súťaže		Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola, Ul. 1. mája 500, 952 01 Vráble	Denis	Bošanský	Fanuc 31i, Manual Guide	
			Ján	Haller, Mgr		



Designed for your profit



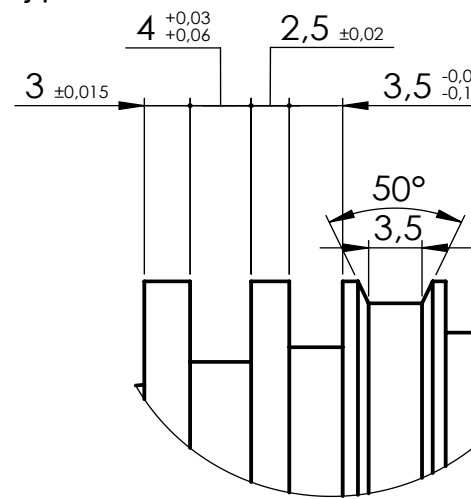
VÝSLEDKOVÁ LISTINA KVALIFIKAČNÉHO KOLA
6. ROČNÍK SÚŤAŽE MSR V CNC SÚSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC frézovanie						
1.	20	Žiak - Stredná odborná škola, T Vansovej 32, 026 01 Prievidza Inštruktor - GeWiS Slovakia s.r.o. , Vápenická 30, 971 01 Prievidza	Peter	Srna	Sinumerik Operate	82
			Tibor	Králik		
2.	06	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola, Učňovská 5, 040 15 Košice-Šaca	Tomáš	Janisko	Sinumerik Operate	63
			Peter	Macák, Mgr.		
3.	09	Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola, Partizánska 1059/23, 069 01 Snina	Dávid	Macejka	Heidenhain TNC 640	46
			Jozef	Kováč, Ing.		
4.	07	Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola technická, Novomeského 5/24, 036 36 Martin	Filip	Kurnota	Sinumerik Operate	37
			Ľubomír	Matejíčka, Ing.		
5.	24	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola polytechnická, Jelšavská 404, 026 01 Dolný Kubín	Radovan	Ťapaj	Sinumerik Operate	35
			Juraj	Vraňák, Ing.		
6.	13	Žiak + pedagóg - Spojená škola, Československej armády 24, 036 01 Martin	Alex	Štrba	Heidenhain TNC 426	17
			Dušan	Urbanec, Bc.		
7.	15	Žiak + pedagóg - SOŠ- Szakköszépiskola, Rákócziho 23, 077 01 Kráľovský Chlmec	Krištof	Molnár	Sinumerik Operate	14
			István	Doboš		
8.	16	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola technická, Kukučínova 483/12, 058 01 Poprad	Šimon	Dlugoš	Heidenhain TNC 426	13
			Jozef	Školník		
9.	23	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola, T. Vansovej 32, 026 01 Prievidza	Filip	Lehotský	Sinumerik Operate	12
			Ivan	Muráň, Bc.		
10.	01	Žiak + pedagóg - SOŠ technická v Humennom, Družstevná 1737, 066 01 Humenné	Matej	Halajčík	Fanuc 31i, Manual Guide	1
			Ladislav	Kostolník, Ing.		
11.	12	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola elektrotechnická, Hlavná 1, 059 51 Poprad-Matejovce	Jakub	Mráz	Fanuc 31i, Manual Guide	0
			Daniela	Rušíňová, Ing.		

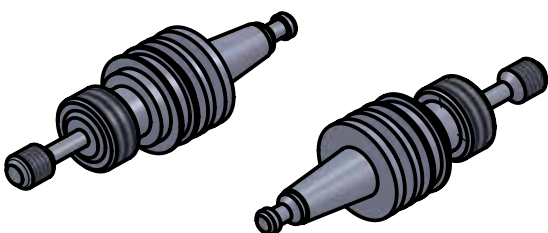
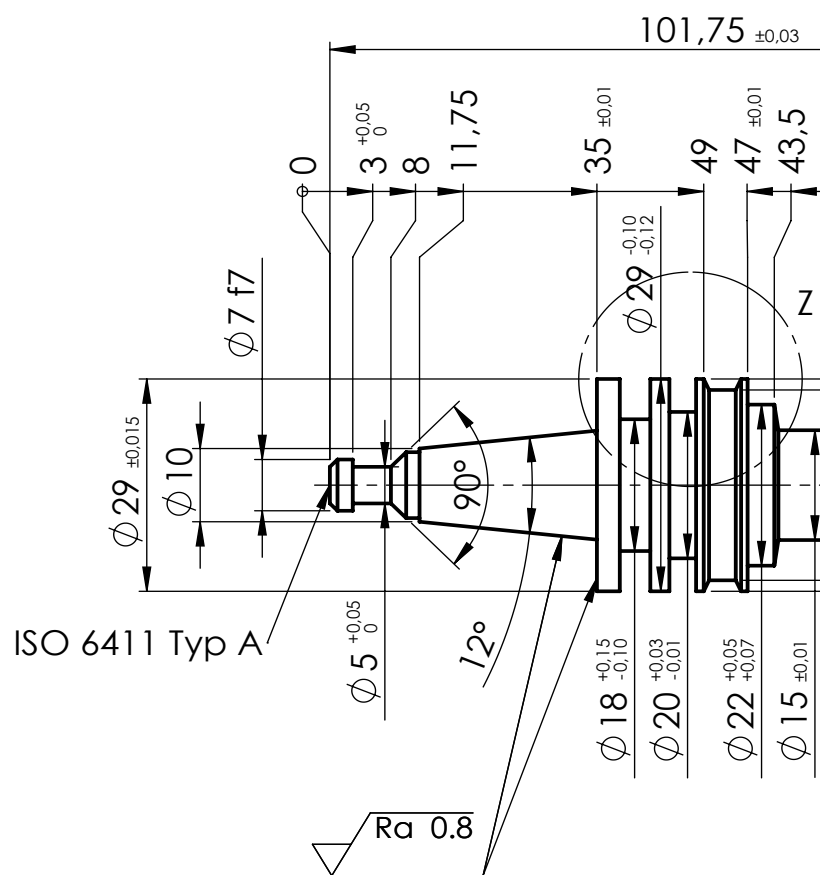
**VÝSLEDKOVÁ LISTINA KVALIFIKAČNÉHO KOLA
6. ROČNÍK SÚŤAŽE MSR V CNC SÚSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ**

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC frézovanie						
11.	25	Žiak + pedagóg - SOŠ - Szakközépiskola, Kalinčiakova 1584/8, 986 01 Filákov	Dávid	Jakab	Heidenhain TNC 426	0
			Richard	Mede, Ing.		
Tím sa nezúčastnil kvalifikačného kola súťaže		Žiak- Stredná odborná škola, Bzinská 11, Nové Mesto nad Váhom Inštruktor- Branson Ultrasonic Inc. , Piešťanská 2264/81, 915 01 Nové Mesto nad Váhom	Ján	Bizoň	Heidenhain TNC 640	
			Mário	Tupý, Ing		
Tím sa nezúčastnil kvalifikačného kola súťaže		Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola polytechnická, Demänovská cesta 660, 031 01 Liptovský Mikuláš	Samuel	Majdek	Heidenhain TNC 640	
			Pavel	Greš		



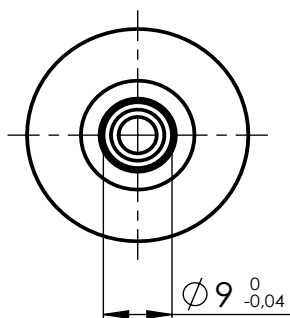
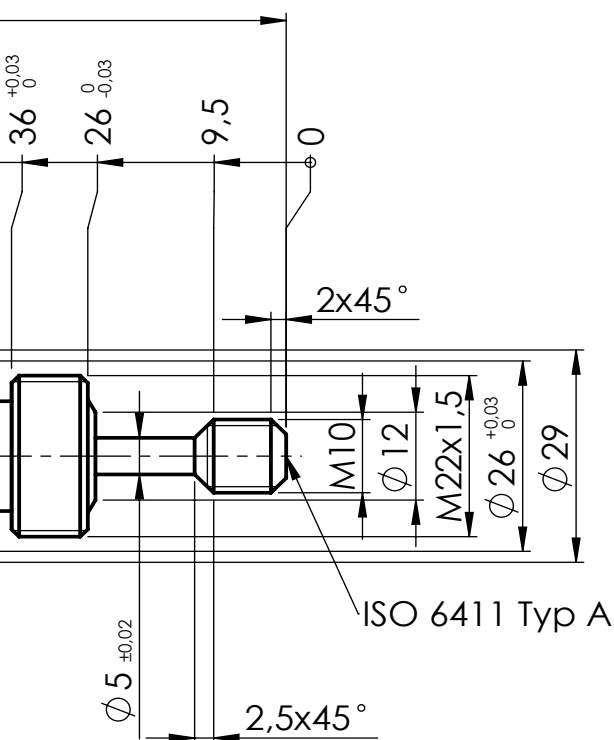
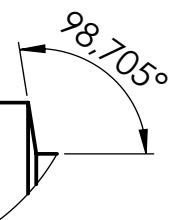


Z (2 : 1)



$\phi 7f7$	$\phi 6,987$	$\phi 6,972$
Tolerančná značka	HMR	DMR
Tolerančná tabuľka		

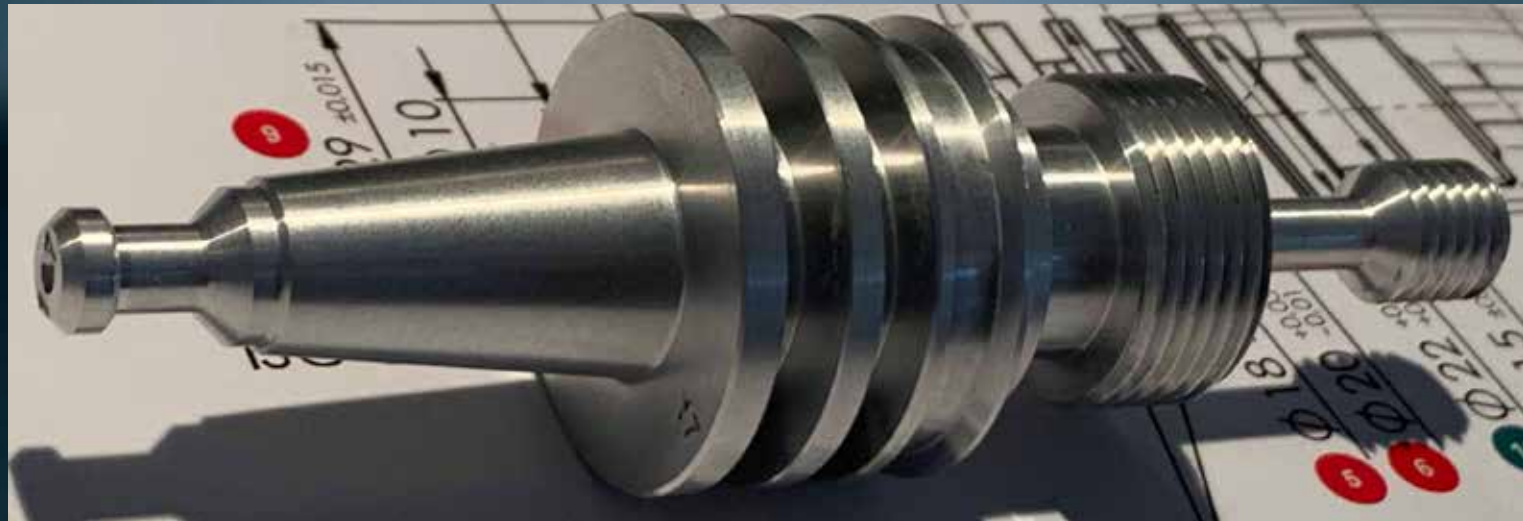
všetky netolerované hrany $1 \times 45^\circ$



$\sqrt{Ra 1.6}$ ($\sqrt{Ra 0.8}$) ISO 2768mK $\sqrt{+0.5/+0.2}$ $\sqrt{-0.5/-0.2}$ DIN ISO 13715

1	Kvalifikačné kolo		1		2.0360	Ø 30x105	
Ks.	Názov		Diel	Norma	Materiál	Polotovar	Poznámka
Mierka 1:1 (2:1)		Dátum	Meno	Majstrovstvá Slovenska CNC sústruženie			
	Kreslil	10.2019	Geisberger				
	Schválil						
Čas práce 4,0 h	Kvalifikácia CNC sústruženie					List z počtu 1 z 1	

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
1.	17	Žiak - Stredná odborná škola polytechnická, Jelšavská 404, 026 01 Dolný Kubín Inštruktor - Miba Sinter Slovakia s.r.o. , Nábřežie Oravy 2222, 026 01 Dolný Kubín	Matej	Grigel	Sinumerik Operate	82,5
			Marek	Nemček		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	0,492	2,5
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	1,557	0

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie	Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6	101,74	6
	DMR	101,72				
M22x1,5	HMR	Dobrý		6	Dobrý	6
	DMR	Zlý				
M10	HMR	Dobrý		6	Dobrý	6
	DMR	Zlý				
Ø15±0,01	HMR	15,01		6	14,999	6
	DMR	14,99				
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6	18,050	6
	DMR	17,9				
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6	19,970	0
	DMR	19,99				
47±0,01	HMR	47,01		6	46,998	6
	DMR	46,99				
36+0,03	HMR	36,03		6	36,004	6
	DMR	36				
Ø29±0,015	HMR	29,015		6	28,995	6
	DMR	28,985				
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6	4,046	6
	DMR	4,03				

Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		6,972	3
	DMR	6,972					
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		28,885	3
	DMR	28,88					
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		22,052	5
	DMR	22,05					
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		4,987	3
	DMR	4,98					
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		25,973	0
	DMR	26					
26 -0,03	HMR	26		3		25,985	3
	DMR	25,97					
35±0,01	HMR	35,01		5		35,031	0
	DMR	34,99					
3 +0,05	HMR	3,05		2		3,02	2
	DMR	3					
3±0,015	HMR	3,015		3		3,013	3
	DMR	2,985					
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		3,404	3
	DMR	3,4					
2,5±0,02	HMR	2,52		1		2,418	0
	DMR	2,48					
Ø9-0,04	HMR	9		1		9,00	1
	DMR	8,96					

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
2.	03	Žiak + pedagóg - Spojená škola, Štúrova 848, 962 12 Detva	Matej	Kukuliak	Fanuc 31i, Manual Guide	61
			Jozef	Strapko, Bc.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	0,51	2,5
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	0,421	2,5

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		101,695		0
	DMR	101,72						
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		Dobrý		6
	DMR	Zlý						
M10	HMR	Dobrý		6		Dobrý		6
	DMR	Zlý						
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		15,008		6
	DMR	14,99						
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		17,947		6
	DMR	17,9						
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		20,003		6
	DMR	19,99						
47±0,01	HMR	47,01		6		47,048		0
	DMR	46,99						
36+0,03	HMR	36,03		6		36,073		0
	DMR	36						
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		28,989		6
	DMR	28,985						
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		4,079		0
	DMR	4,03						

Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		7,005		0
	DMR	6,972						
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		28,884		3
	DMR	28,88						
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		22,054		5
	DMR	22,05						
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		5,006		3
	DMR	4,98						
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		26,002		3
	DMR	26						
26 -0,03	HMR	26		3		25,891		0
	DMR	25,97						
35±0,01	HMR	35,01		5		35,079		0
	DMR	34,99						
3 +0,05	HMR	3,05		2		3,045		2
	DMR	3						
3±0,015	HMR	3,015		3		2,991		3
	DMR	2,985						
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		3,561		0
	DMR	3,4						
2,5±0,02	HMR	2,52		1		2,392		0
	DMR	2,48						
Ø9-0,04	HMR	9		1		8,99		1
	DMR	8,96						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
3.	14	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Športovcov 341/2, 017 49 Považská Bystrica	Matej	Januch	Sinumerik Operate	45
			Anton	Bajza, Ing.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	0,31	2,5
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	0,425	2,5

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		101,886		0
	DMR	101,72						
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		Zlý		0
	DMR	Zlý						
M10	HMR	Dobrý		6		Zlý		0
	DMR	Zlý						
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		15,026		0
	DMR	14,99						
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		17,993		6
	DMR	17,9						
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		19,890		0
	DMR	19,99						
47±0,01	HMR	47,01		6		46,684		0
	DMR	46,99						
36+0,03	HMR	36,03		6		36,002		6
	DMR	36						
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		28,998		6
	DMR	28,985						
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		4,060		6
	DMR	4,03						

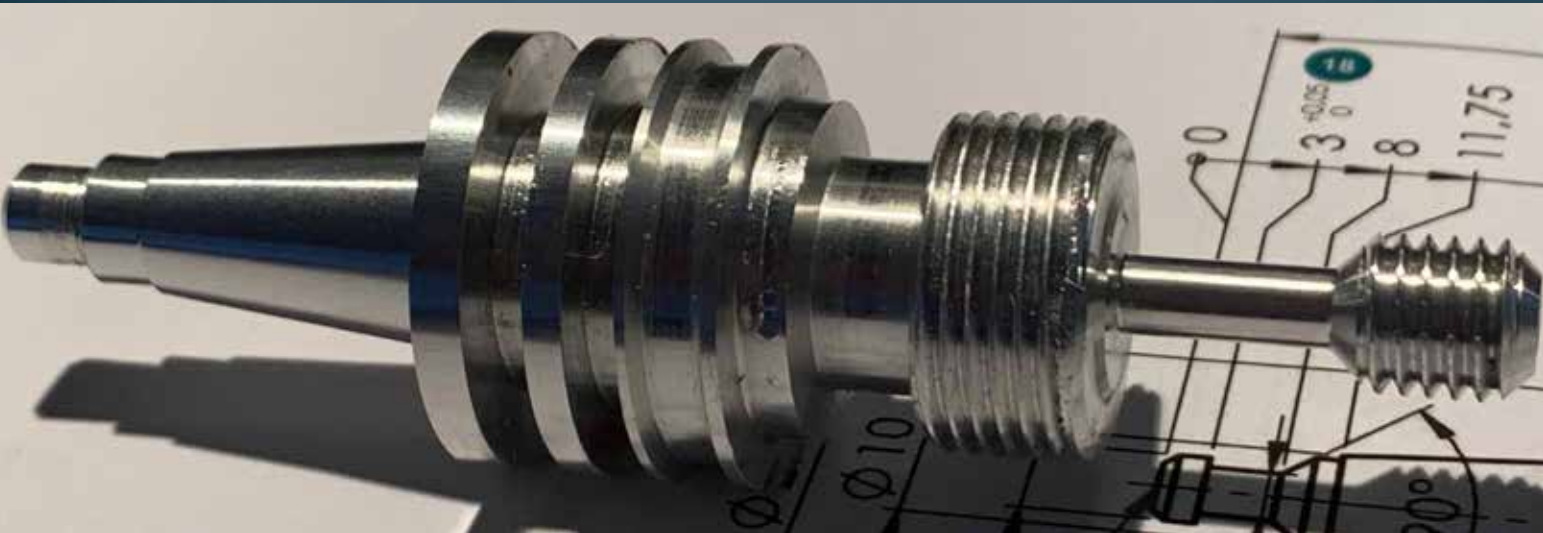
Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		6,973		3
	DMR	6,972						
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		28,991		0
	DMR	28,88						
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		22,062		5
	DMR	22,05						
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		4,997		3
	DMR	4,98						
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		25,882		0
	DMR	26						
26 -0,03	HMR	26		3		26,050		0
	DMR	25,97						
35±0,01	HMR	35,01		5		34,912		0
	DMR	34,99						
3 +0,05	HMR	3,05		2		2,971		0
	DMR	3						
3±0,015	HMR	3,015		3		3,006		3
	DMR	2,985						
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		3,486		0
	DMR	3,4						
2,5±0,02	HMR	2,52		1		2,48		1
	DMR	2,48						
Ø9-0,04	HMR	9		1		8,97		1
	DMR	8,96						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
4.	18	Žiak + pedagóg - SSOŠ automobilová - Duálna akadémia, Jána Jonáša 6179/5, 843 06 Bratislava	Filip	Madovčík	Sinumerik Operate	42,5
			Milan	Tornauer, Ing.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	0,948	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	0,403	2,5

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		101,771		6
	DMR	101,72						
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		Zlý		0
	DMR	Zlý						
M10	HMR	Dobrý		6		Dobrý		6
	DMR	Zlý						
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		15,008		6
	DMR	14,99						
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		17,933		6
	DMR	17,9						
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		19,942		0
	DMR	19,99						
47±0,01	HMR	47,01		6		46,758		0
	DMR	46,99						
36+0,03	HMR	36,03		6		35,944		0
	DMR	36						
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		28,868		0
	DMR	28,985						
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		4,056		6
	DMR	4,03						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		DNF	0
	DMR	6,972					
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		28,728	0
	DMR	28,88					
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		21,936	0
	DMR	22,05					
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		5,002	3
	DMR	4,98					
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		26,022	3
	DMR	26					
26 -0,03	HMR	26		3		25,357	0
	DMR	25,97					
35±0,01	HMR	35,01		5		35,067	0
	DMR	34,99					
3 +0,05	HMR	3,05		2		DNF	0
	DMR	3					
3±0,015	HMR	3,015		3		3,238	0
	DMR	2,985					
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		3,437	3
	DMR	3,4					
2,5±0,02	HMR	2,52		1		2,495	1
	DMR	2,48					
Ø9-0,04	HMR	9		1		DNF	0
	DMR	8,96					

Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
Poznámka hodnotiaceho: DNF zamená neopracovaný rozmer.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
5.	33	Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola strojnícka, Komenského 2, 040 01 Košice	Matúš	Onuško	Sinumerik Operate	39
			Peter	Burdza, Ing.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	1,157	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	1,412	0

Merania drsnosti priebieha maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		101,853	0
	DMR	101,72					
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		Zlý	0
	DMR	Zlý					
M10	HMR	Dobrý		6		Zlý	0
	DMR	Zlý					
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		14,866	0
	DMR	14,99					
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		17,979	6
	DMR	17,9					
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		19,875	0
	DMR	19,99					
47±0,01	HMR	47,01		6		46,630	0
	DMR	46,99					
36+0,03	HMR	36,03		6		36,609	0
	DMR	36					
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		28,995	6
	DMR	28,985					
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		4,030	6
	DMR	4,03					

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		6,934		0
	DMR	6,972						
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		28,9		3
	DMR	28,88						
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		22,068		5
	DMR	22,05						
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		5,045		0
	DMR	4,98						
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		26,089		0
	DMR	26						
26 -0,03	HMR	26		3		25,987		3
	DMR	25,97						
35±0,01	HMR	35,01		5		35,102		0
	DMR	34,99						
3 +0,05	HMR	3,05		2		3,01		2
	DMR	3						
3±0,015	HMR	3,015		3		2,987		3
	DMR	2,985						
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		3,422		3
	DMR	3,4						
2,5±0,02	HMR	2,52		1		2,485		1
	DMR	2,48						
Ø9-0,04	HMR	9		1		9,00		1
	DMR	8,96						

Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
6.	31	Žiak - Stredná odborná škola strojnícka, Partizánska cesta 17, 957 01 Bánovce nad Bebravou Inštruktor - Brose Prievidza, s.r.o. Max Brose 20, 971 01 Prievidza	Michal	Miškolci	Sinumerik Operate	27
			Lukáš	Greňo		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	0,0	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	0,0	0

Merania drsnosti prebieha maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		101,738	6
	DMR	101,72					
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		Zlý	0
	DMR	Zlý					
M10	HMR	Dobrý		6		Dobrý	6
	DMR	Zlý					
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		15,078	0
	DMR	14,99					
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		17,920	6
	DMR	17,9					
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		19,991	6
	DMR	19,99					
47±0,01	HMR	47,01		6		DNF	0
	DMR	46,99					
36+0,03	HMR	36,03		6		38,478	0
	DMR	36					
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		DNF	0
	DMR	28,985					
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		4,17	0
	DMR	4,03					

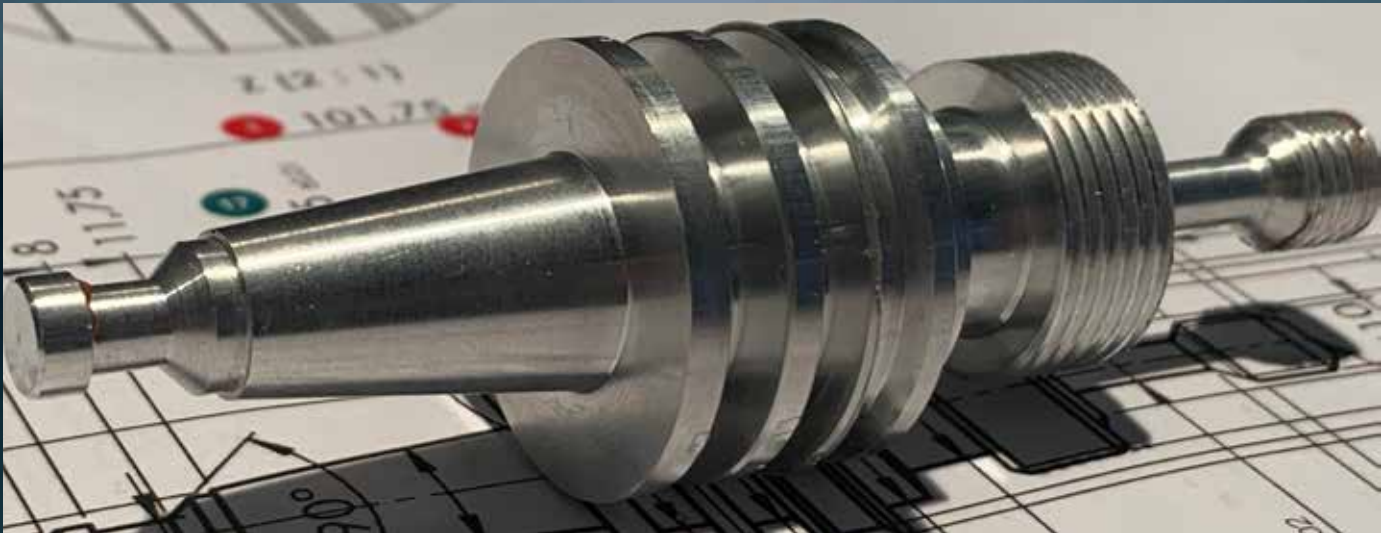
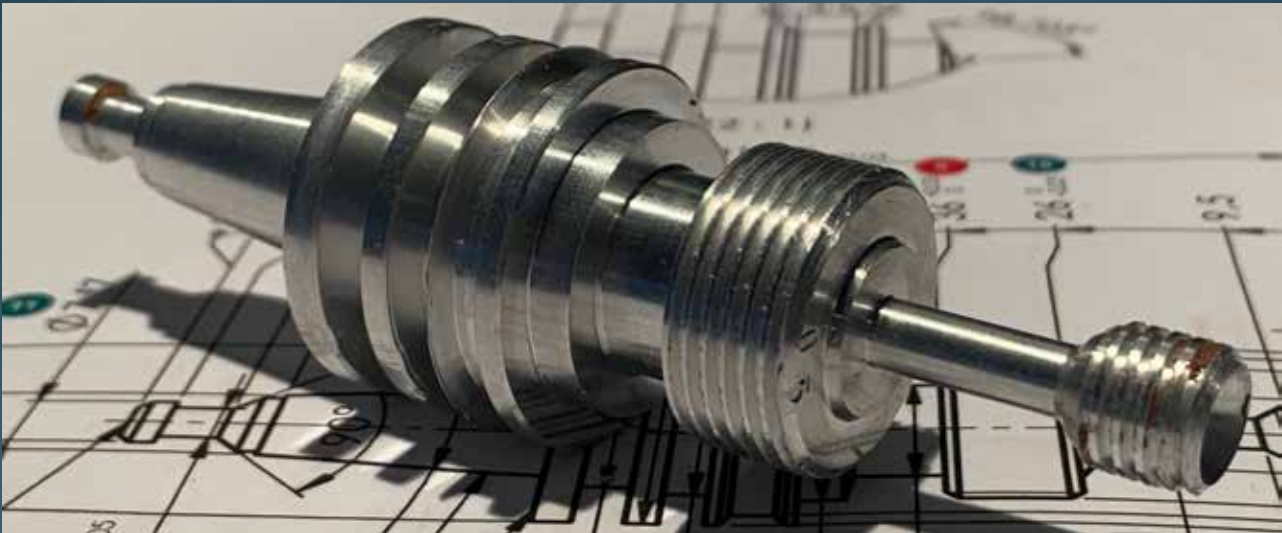
Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		DNF	0
	DMR	6,972					
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		28,612	0
	DMR	28,88					
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		DNF	0
	DMR	22,05					
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		4,964	0
	DMR	4,98					
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		DNF	0
	DMR	26					
26 -0,03	HMR	26		3		25,974	3
	DMR	25,97					
35±0,01	HMR	35,01		5		DNF	0
	DMR	34,99					
3 +0,05	HMR	3,05		2		DNF	0
	DMR	3					
3±0,015	HMR	3,015		3		DNF	0
	DMR	2,985					
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		3,666	0
	DMR	3,4					
2,5±0,02	HMR	2,52		1		2,322	0
	DMR	2,48					
Ø9-0,04	HMR	9		1		DNF	0
	DMR	8,96					

Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
Poznámka hodnotiaceho: DNF zamená neopracovaný rozmer.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
7.	05	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Prakovce 282, 055 62 Prakovce	Kamil	Slivenský	Fanuc 31i, Manual Guide	25
			Vladimír	Urban, Bc.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	0,247	2,5
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	0,62	2,5

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		100,441	0
	DMR	101,72					
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		Zlý	0
	DMR	Zlý					
M10	HMR	Dobrý		6		Zlý	0
	DMR	Zlý					
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		14,74	0
	DMR	14,99					
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		17,70	0
	DMR	17,9					
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		19,86	0
	DMR	19,99					
47±0,01	HMR	47,01		6		45,89	0
	DMR	46,99					
36+0,03	HMR	36,03		6		35,30	0
	DMR	36					
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		28,985	6
	DMR	28,985					
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		4,003	0
	DMR	4,03					

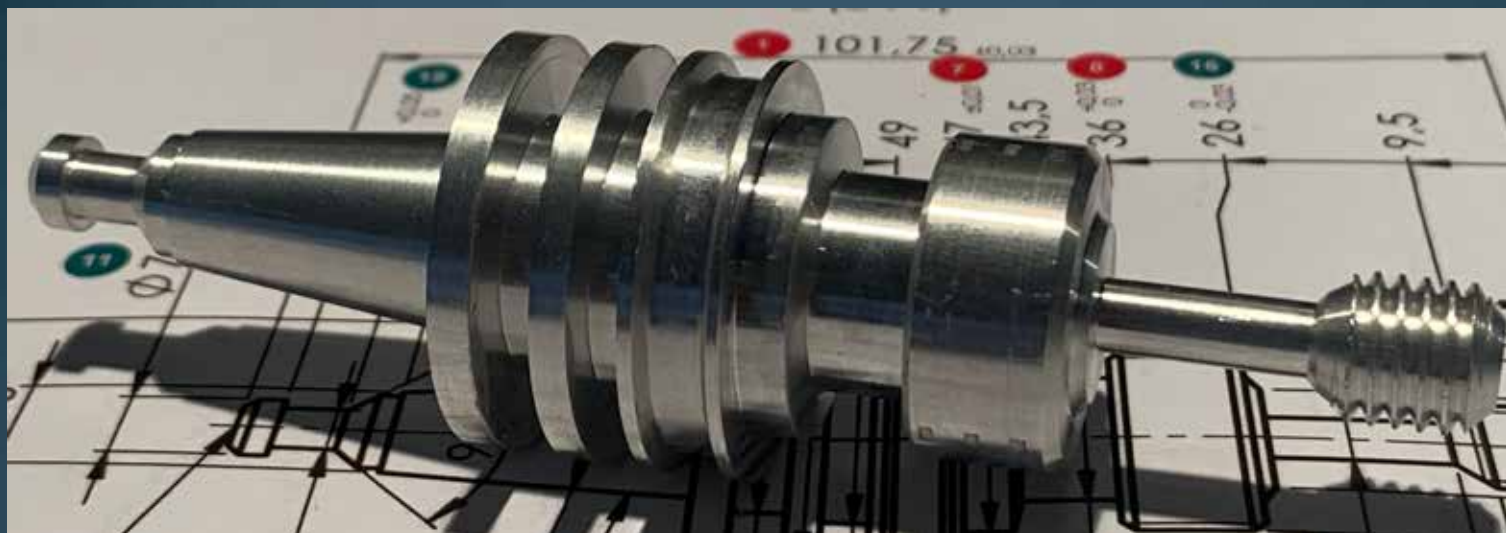
Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		6,88		0
	DMR	6,972						
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		28,88		3
	DMR	28,88						
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		21,86		0
	DMR	22,05						
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		5,02		3
	DMR	4,98						
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		25,40		0
	DMR	26						
26 -0,03	HMR	26		3		25,11		0
	DMR	25,97						
35±0,01	HMR	35,01		5		35,04		0
	DMR	34,99						
3 +0,05	HMR	3,05		2		2,94		0
	DMR	3						
3±0,015	HMR	3,015		3		3,014		3
	DMR	2,985						
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		3,42		3
	DMR	3,4						
2,5±0,02	HMR	2,52		1		2,51		1
	DMR	2,48						
Ø9-0,04	HMR	9		1		8,99		1
	DMR	8,96						

Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
8.	04	Žiak + pedagóg - Technická akadémia, Hviezdoslavova 6, 052 01 Spišská Nová Ves	Adam	Šarga	Sinumerik Operate	24
			Emil	Henček, Ing.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	0,333	2,5
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	0,359	2,5

Merania drsnosti prebieha maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		101,746		6
	DMR	101,72						
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		Zlý		0
	DMR	Zlý						
M10	HMR	Dobrý		6		Zlý		0
	DMR	Zlý						
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		14,991		6
	DMR	14,99						
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		17,864		0
	DMR	17,9						
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		20,006		6
	DMR	19,99						
47±0,01	HMR	47,01		6		46,892		0
	DMR	46,99						
36+0,03	HMR	36,03		6		36,087		0
	DMR	36						
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		28,927		0
	DMR	28,985						
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		3,998		0
	DMR	4,03						

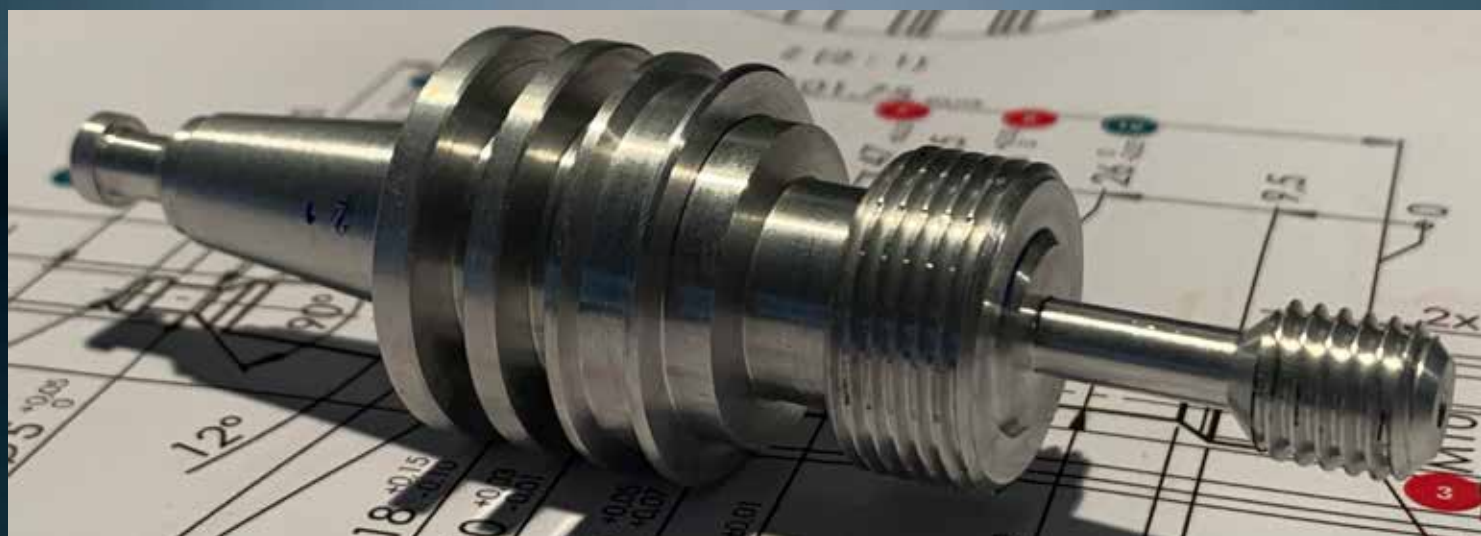
Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota	Bodovanie	Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987	3	6,957	0
	DMR	6,972			
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9	3	28,863	0
	DMR	28,88			
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07	5	22,01	0
	DMR	22,05			
Ø5±0,02	HMR	5,02	3	4,954	0
	DMR	4,98			
Ø26+0,03	HMR	26,03	3	25,985	0
	DMR	26			
26 -0,03	HMR	26	3	26,111	0
	DMR	25,97			
35±0,01	HMR	35,01	5	34,735	0
	DMR	34,99			
3 +0,05	HMR	3,05	2	3,098	0
	DMR	3			
3±0,015	HMR	3,015	3	3,038	0
	DMR	2,985			
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45	3	3,37	0
	DMR	3,4			
2,5±0,02	HMR	2,52	1	2,534	0
	DMR	2,48			
Ø9-0,04	HMR	9	1	9,00	1
	DMR	8,96			

Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
 Poznámka hodnotiaceho: DNF zamená neopracovaný rozmer.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
8.	21	Žiak + pedagóg - Spojená škola, I.Krasku 491, 020 32 Púchov	Martin	Krump	Fanuc 31i, Manual Guide	16
			Richard	Hulák		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	1,222	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	2,881	0

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		101,941	0
	DMR	101,72					
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		Zlý	0
	DMR	Zlý					
M10	HMR	Dobrý		6		Zlý	0
	DMR	Zlý					
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		15,044	0
	DMR	14,99					
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		18,172	0
	DMR	17,9					
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		20,049	0
	DMR	19,99					
47±0,01	HMR	47,01		6		47,068	0
	DMR	46,99					
36+0,03	HMR	36,03		6		36,006	6
	DMR	36					
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		29,034	0
	DMR	28,985					
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		4,047	6
	DMR	4,03					

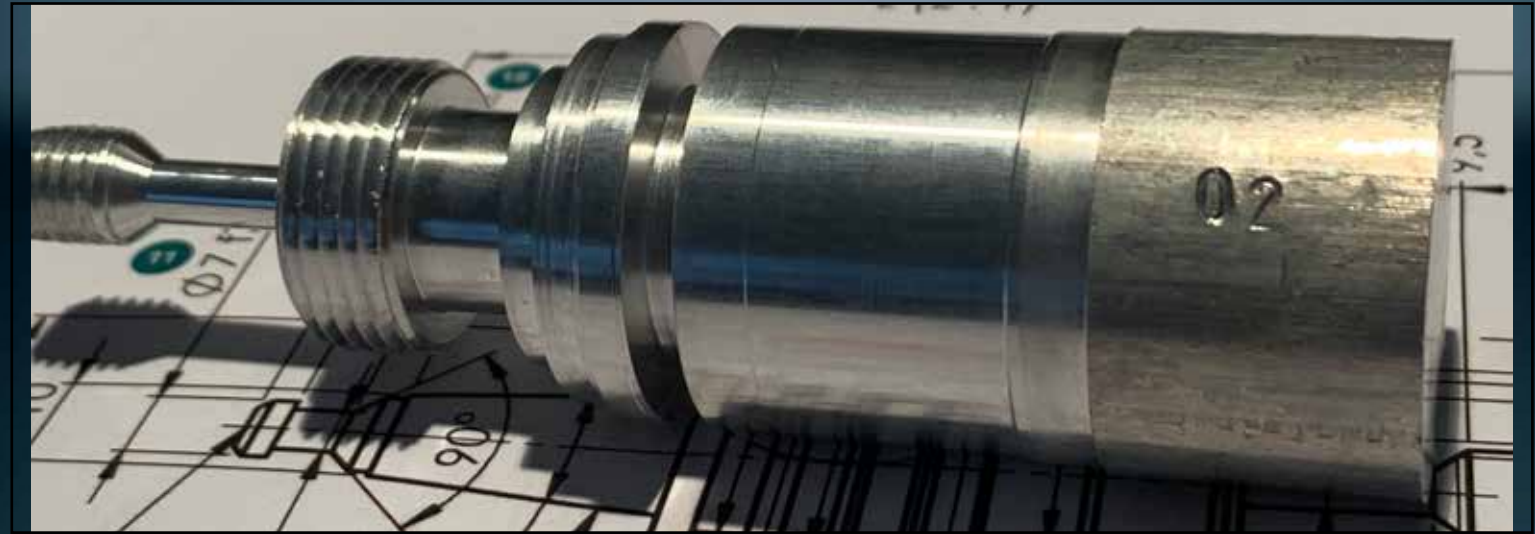
Zadaný rozmer je hodnotený pridelaným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		7,062		0
	DMR	6,972						
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		29,038		0
	DMR	28,88						
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		22,85		0
	DMR	22,05						
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		5,052		0
	DMR	4,98						
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		26,054		0
	DMR	26						
26 -0,03	HMR	26		3		26,12		0
	DMR	25,97						
35±0,01	HMR	35,01		5		34,840		0
	DMR	34,99						
3 +0,05	HMR	3,05		2		2,821		0
	DMR	3						
3±0,015	HMR	3,015		3		2,996		3
	DMR	2,985						
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		3,579		0
	DMR	3,4						
2,5±0,02	HMR	2,52		1		2,515		1
	DMR	2,48						
Ø9-0,04	HMR	9		1		9,06		0
	DMR	8,96						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
9.	02	Žiak + pedagóg - SOŠ Jána Antonína Baťu, Námestie SNP 5, 958 01 Partizánske	Tomáš	Hledi	Fanuc 31i, Manual Guide	14
			Peter	Hitka, Ing.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	DNF	0
Kužel Ra 0,8	0,8	2,5	DNF	0

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		105,467		0
	DMR	101,72						
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		Zlý		0
	DMR	Zlý						
M10	HMR	Dobrý		6		Dobrý		6
	DMR	Zlý						
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		14,86		0
	DMR	14,99						
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		DNF		0
	DMR	17,9						
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		DNF		0
	DMR	19,99						
47±0,01	HMR	47,01		6		46,94		0
	DMR	46,99						
36+0,03	HMR	36,03		6		35,10		0
	DMR	36						
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		DNF		0
	DMR	28,985						
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		DNF		0
	DMR	4,03						

Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		DNF	0
	DMR	6,972					
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		DNF	0
	DMR	28,88					
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		22,055	5
	DMR	22,05					
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		4,992	3
	DMR	4,98					
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		DNF	0
	DMR	26					
26 -0,03	HMR	26		3		25,932	0
	DMR	25,97					
35±0,01	HMR	35,01		5		DNF	0
	DMR	34,99					
3 +0,05	HMR	3,05		2		DNF	0
	DMR	3					
3±0,015	HMR	3,015		3		DNF	0
	DMR	2,985					
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		3,64	0
	DMR	3,4					
2,5±0,02	HMR	2,52		1		DNF	0
	DMR	2,48					
Ø9-0,04	HMR	9		1		DNF	0
	DMR	8,96					

Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
Poznámka hodnotiaceho: DNF zamená neopracovaný rozmer.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
11.	28	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Ul. pplk. Pljušta 29, 909 01 Skalica	Frederik	Hrubša	Sinumerik Operate	12,5
			Lukáš	Papšo, Bc.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	3,2	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	0,33	2,5

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		105,218	0
	DMR	101,72					
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		DNF	0
	DMR	Zlý					
M10	HMR	Dobrý		6		DNF	0
	DMR	Zlý					
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		14,905	0
	DMR	14,99					
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		18,259	0
	DMR	17,9					
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		20,251	0
	DMR	19,99					
47±0,01	HMR	47,01		6		DNF	0
	DMR	46,99					
36+0,03	HMR	36,03		6		DNF	0
	DMR	36					
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		28,035	0
	DMR	28,985					
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		4,053	6
	DMR	4,03					

Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		7,010		0
	DMR	6,972						
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		29,019		0
	DMR	28,88						
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		21,976		0
	DMR	22,05						
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		DNF		0
	DMR	4,98						
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		26,140		0
	DMR	26						
26 -0,03	HMR	26		3		DNF		0
	DMR	25,97						
35±0,01	HMR	35,01		5		35,121		0
	DMR	34,99						
3 +0,05	HMR	3,05		2		3,165		0
	DMR	3						
3±0,015	HMR	3,015		3		3,172		0
	DMR	2,985						
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		3,45		3
	DMR	3,4						
2,5±0,02	HMR	2,52		1		2,488		1
	DMR	2,48						
Ø9-0,04	HMR	9		1		9,07		0
	DMR	8,96						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
12.	30	Žiak + pedagóg - SOŠ informačných technológií, Nábrežná 1325, 024 14 Kysucké Nové Mesto	Marek	Jelínek	Sinumerik Operate	12
			Janka	Hlavatá ,Ing		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	6,93	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	1,448	0

Merania drsnosti priebeha maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		101,772		6
	DMR	101,72						
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		DNF		0
	DMR	Zlý						
M10	HMR	Dobrý		6		DNF		0
	DMR	Zlý						
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		DNF		0
	DMR	14,99						
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		18,003		6
	DMR	17,9						
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		19,765		0
	DMR	19,99						
47±0,01	HMR	47,01		6		DNF		0
	DMR	46,99						
36+0,03	HMR	36,03		6		DNF		0
	DMR	36						
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		28,666		0
	DMR	28,985						
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		4,16		0
	DMR	4,03						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		7,318		0
	DMR	6,972						
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		28,623		0
	DMR	28,88						
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		DNF		0
	DMR	22,05						
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		DNF		0
	DMR	4,98						
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		DNF		0
	DMR	26						
26 -0,03	HMR	26		3		DNF		0
	DMR	25,97						
35±0,01	HMR	35,01		5		34,72		0
	DMR	34,99						
3 +0,05	HMR	3,05		2		2,927		0
	DMR	3						
3±0,015	HMR	3,015		3		3,303		0
	DMR	2,985						
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		3,63		0
	DMR	3,4						
2,5±0,02	HMR	2,52		1		2,353		0
	DMR	2,48						
Ø9-0,04	HMR	9		1		9,22		0
	DMR	8,96						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
Poznámka hodnotiaceho: DNF zamená neopracovaný rozmer.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
13.	22	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Športová 1326, 024 41 Kysucké Nové Mesto	Marek	Michalík	Sinumerik Operate	9,5
			Ján	Muška, Ing.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	2,883	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	0,775	2,5

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		102,561		0
	DMR	101,72						
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		DNF		0
	DMR	Zlý						
M10	HMR	Dobrý		6		DNF		0
	DMR	Zlý						
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		DNF		0
	DMR	14,99						
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		17,706		0
	DMR	17,9						
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		19,931		0
	DMR	19,99						
47±0,01	HMR	47,01		6		DNF		0
	DMR	46,99						
36+0,03	HMR	36,03		6		DNF		0
	DMR	36						
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		28,954		0
	DMR	28,985						
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		4,195		0
	DMR	4,03						

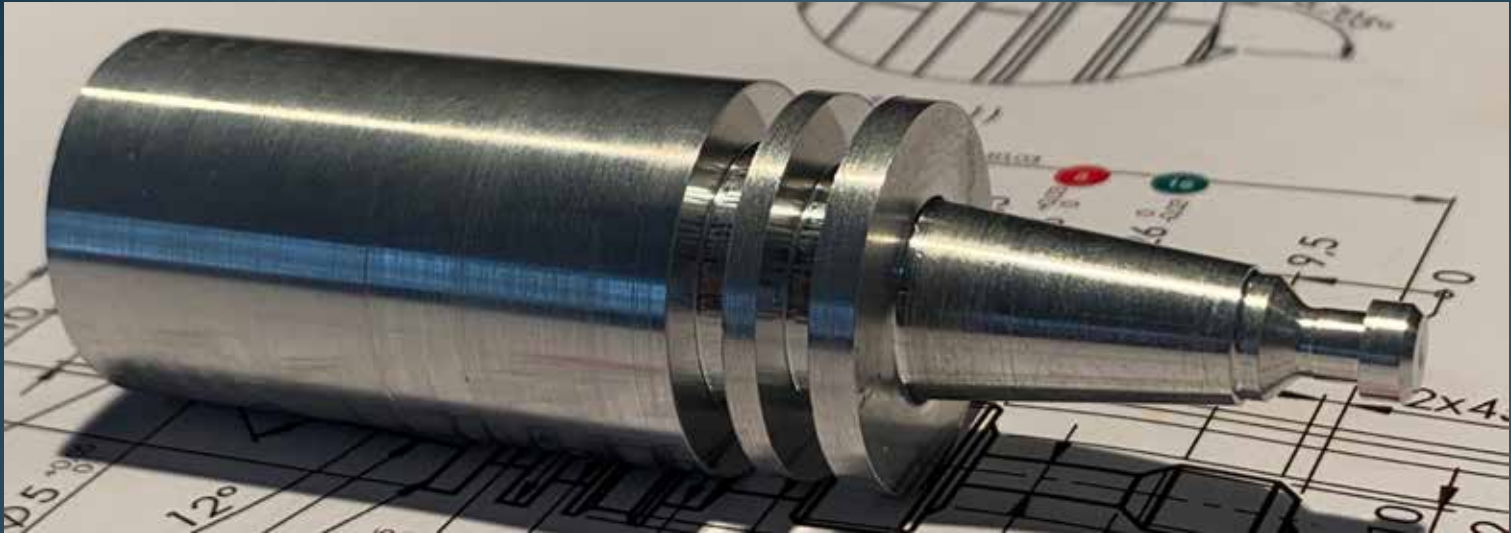
Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		8,085		0
	DMR	6,972						
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		28,838		0
	DMR	28,88						
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		DNF		0
	DMR	22,05						
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		DNF		0
	DMR	4,98						
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		DNF		0
	DMR	26						
26 -0,03	HMR	26		3		DNF		0
	DMR	25,97						
35±0,01	HMR	35,01		5		34,949		0
	DMR	34,99						
3 +0,05	HMR	3,05		2		3,025		2
	DMR	3						
3±0,015	HMR	3,015		3		2,842		0
	DMR	2,985						
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		3,45		3
	DMR	3,4						
2,5±0,02	HMR	2,52		1		2,510		1
	DMR	2,48						
Ø9-0,04	HMR	9		1		8,99		1
	DMR	8,96						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
14.	11	Žiak + pedagóg - Spojená škola Sečovce, Kollárova 448/17, 078 01 Sečovce	Viliam	Bajus	Fanuc 31i, Manual Guide	6
			Peter	Hudák, Mgr.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	1,739	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	2,672	0

Merania drsnosti priebeha maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		101,549		0
	DMR	101,72						
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		DNF		0
	DMR	Zlý						
M10	HMR	Dobrý		6		DNF		0
	DMR	Zlý						
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		DNF		0
	DMR	14,99						
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		17,93		6
	DMR	17,9						
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		20,22		0
	DMR	19,99						
47±0,01	HMR	47,01		6		DNF		0
	DMR	46,99						
36+0,03	HMR	36,03		6		DNF		0
	DMR	36						
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		28,815		0
	DMR	28,985						
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		3,91		0
	DMR	4,03						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		6,824		0
	DMR	6,972						
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		28,78		0
	DMR	28,88						
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		DNF		0
	DMR	22,05						
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		DNF		0
	DMR	4,98						
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		DNF		0
	DMR	26						
26 -0,03	HMR	26		3		DNF		0
	DMR	25,97						
35±0,01	HMR	35,01		5		34,76		0
	DMR	34,99						
3 +0,05	HMR	3,05		2		3,39		0
	DMR	3						
3±0,015	HMR	3,015		3		3,54		0
	DMR	2,985						
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		3,91		0
	DMR	3,4						
2,5±0,02	HMR	2,52		1		2,63		0
	DMR	2,48						
Ø9-0,04	HMR	9		1		8,84		0
	DMR	8,96						

Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
Poznámka hodnotiaceho: DNF zamená neopracovaný rozmer.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
14.	32	Žiak + pedagóg - SSOŠ hutnícka, Železiarne Podbrezová, Družby 554/64, 976 98 Podbrezová	Róbert	Schmidt	Sinumerik Operate	6
			Ivan	Majer, Ing.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	0,256	2,5
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	0,414	2,5

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		101,633	0
	DMR	101,72					
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		DNF	0
	DMR	Zlý					
M10	HMR	Dobrý		6		DNF	0
	DMR	Zlý					
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		DNF	0
	DMR	14,99					
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		17,766	0
	DMR	17,9					
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		19,78	0
	DMR	19,99					
47±0,01	HMR	47,01		6		47,113	0
	DMR	46,99					
36+0,03	HMR	36,03		6		37,262	0
	DMR	36					
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		28,922	0
	DMR	28,985					
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		4,140	0
	DMR	4,03					

Zadaný rozmer je hodnotený pridelaným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		DNF		0
	DMR	6,972						
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		28,921		0
	DMR	28,88						
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		DNF		0
	DMR	22,05						
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		DNF		0
	DMR	4,98						
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		25,920		0
	DMR	26						
26 -0,03	HMR	26		3		26,034		0
	DMR	25,97						
35±0,01	HMR	35,01		5		34,835		0
	DMR	34,99						
3 +0,05	HMR	3,05		2		DNF		0
	DMR	3						
3±0,015	HMR	3,015		3		3,057		0
	DMR	2,985						
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		3,093		0
	DMR	3,4						
2,5±0,02	HMR	2,52		1		2,394		0
	DMR	2,48						
Ø9-0,04	HMR	9		1		9,00		1
	DMR	8,96						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
15.	10	Žiak + pedagóg - Spojená škola-SOŠ elektrotechnická, Zvolenská cesta 18, 975 32 Banská Bystrica	Adam	Longa	Sinumerik Operate	5
			Lenka	Ružová, Ing.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	0,68	2,5
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	0,396	2,5

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		102,295		0
	DMR	101,72						
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		DNF		0
	DMR	Zlý						
M10	HMR	Dobrý		6		DNF		0
	DMR	Zlý						
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		DNF		0
	DMR	14,99						
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		DNF		0
	DMR	17,9						
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		DNF		0
	DMR	19,99						
47±0,01	HMR	47,01		6		DNF		0
	DMR	46,99						
36+0,03	HMR	36,03		6		DNF		0
	DMR	36						
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		DNF		0
	DMR	28,985						
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		DNF		0
	DMR	4,03						

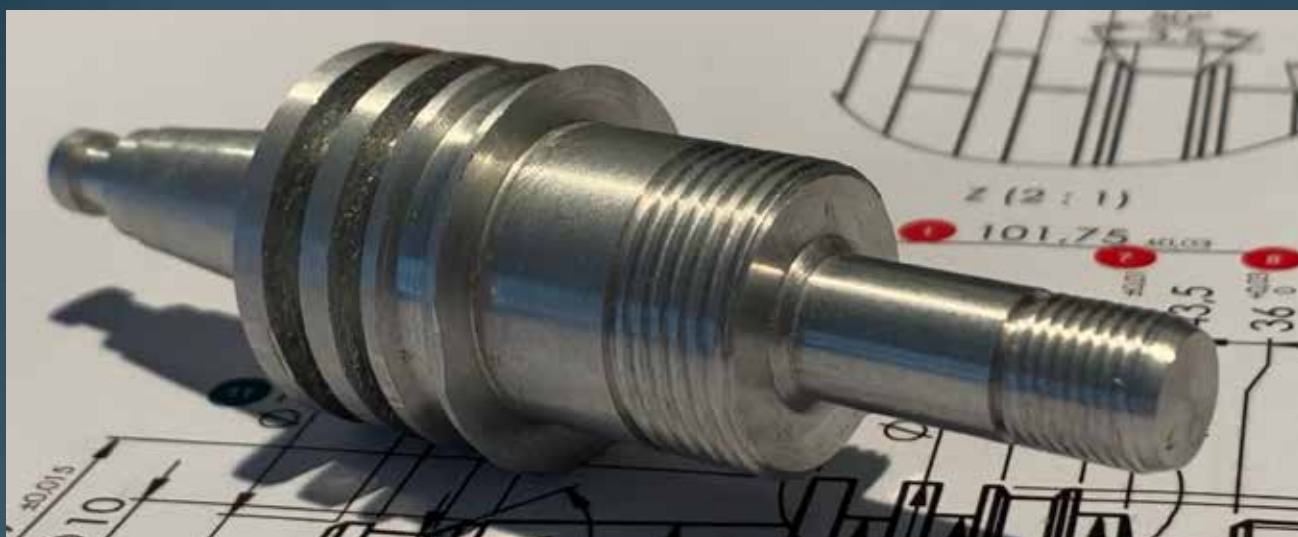
Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		DNF	0
	DMR	6,972					
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		DNF	0
	DMR	28,88					
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		DNF	0
	DMR	22,05					
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		DNF	0
	DMR	4,98					
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		DNF	0
	DMR	26					
26 -0,03	HMR	26		3		DNF	0
	DMR	25,97					
35±0,01	HMR	35,01		5		34,932	0
	DMR	34,99					
3 +0,05	HMR	3,05		2		DNF	0
	DMR	3					
3±0,015	HMR	3,015		3		DNF	0
	DMR	2,985					
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		DNF	0
	DMR	3,4					
2,5±0,02	HMR	2,52		1		DNF	0
	DMR	2,48					
Ø9-0,04	HMR	9		1		DNF	0
	DMR	8,96					

Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
Poznámka hodnotiaceho: DNF zamená neopracovaný rozmer.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
16.	26	Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 6022/1, 080 04 Prešov	Tomáš	Čuba	Sinumerik Operate	0
			Rastislav	Švirk, Ing.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	2,361	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	3,328	0

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		102,288	0
	DMR	101,72					
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		DNF	0
	DMR	Zlý					
M10	HMR	Dobrý		6		DNF	0
	DMR	Zlý					
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		DNF	0
	DMR	14,99					
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		18,271	0
	DMR	17,9					
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		20,26	0
	DMR	19,99					
47±0,01	HMR	47,01		6		47,093	0
	DMR	46,99					
36+0,03	HMR	36,03		6		DNF	0
	DMR	36					
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		29,138	0
	DMR	28,985					
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		3,80	0
	DMR	4,03					

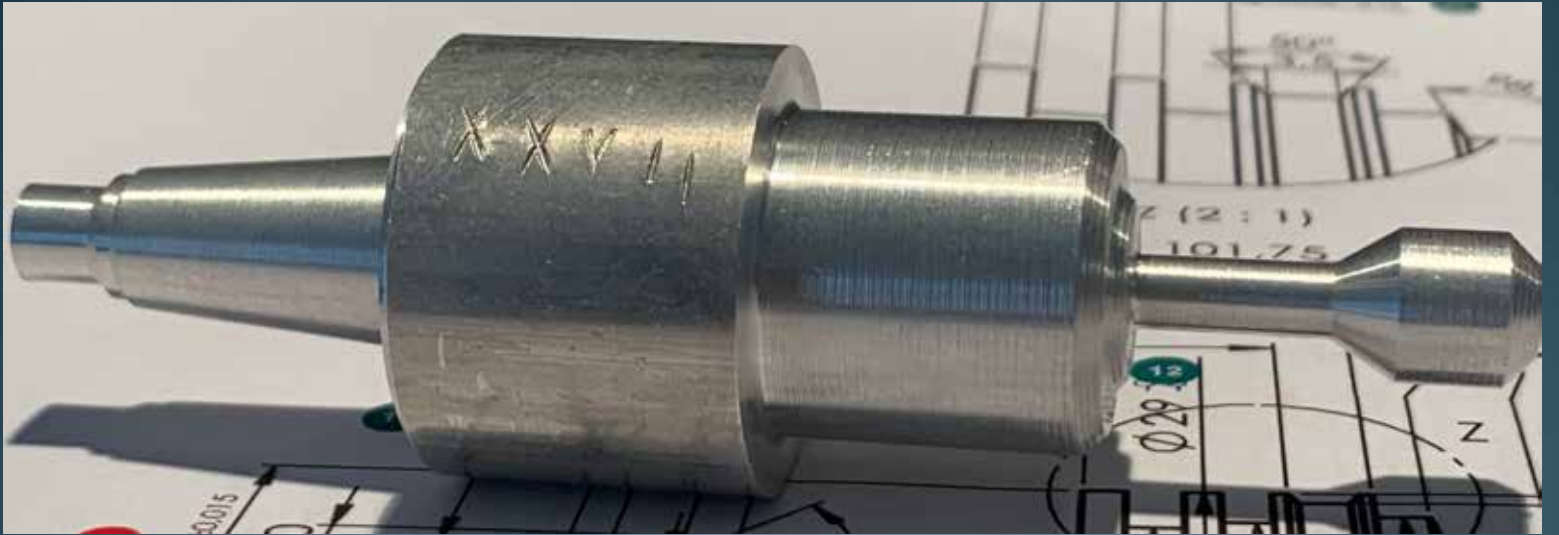
Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota	Bodovanie	Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987	3	7,153	0
	DMR	6,972			
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9	3	29,128	0
	DMR	28,88			
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07	5	DNF	0
	DMR	22,05			
Ø5±0,02	HMR	5,02	3	DNF	0
	DMR	4,98			
Ø26+0,03	HMR	26,03	3	26,197	0
	DMR	26			
26 -0,03	HMR	26	3	DNF	0
	DMR	25,97			
35±0,01	HMR	35,01	5	34,875	0
	DMR	34,99			
3 +0,05	HMR	3,05	2	2,975	0
	DMR	3			
3±0,015	HMR	3,015	3	3,146	0
	DMR	2,985			
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45	3	3,09	0
	DMR	3,4			
2,5±0,02	HMR	2,52	1	2,982	0
	DMR	2,48			
Ø9-0,04	HMR	9	1	9,2	0
	DMR	8,96			

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
16.	27	Žiak + pedagóg - SOŠ Jozefa Szakkayho - Szakkay József Szakköszépiskola, Grešákova 1, 040 01 Košice	Tomáš	Beke	Fanuc 31i, Manual Guide	0
			Attila	Herditzky, Ing, PhD.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Čelná plocha Ra 0,8	0,8	2,5	1,692	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2,5	5,29	0

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

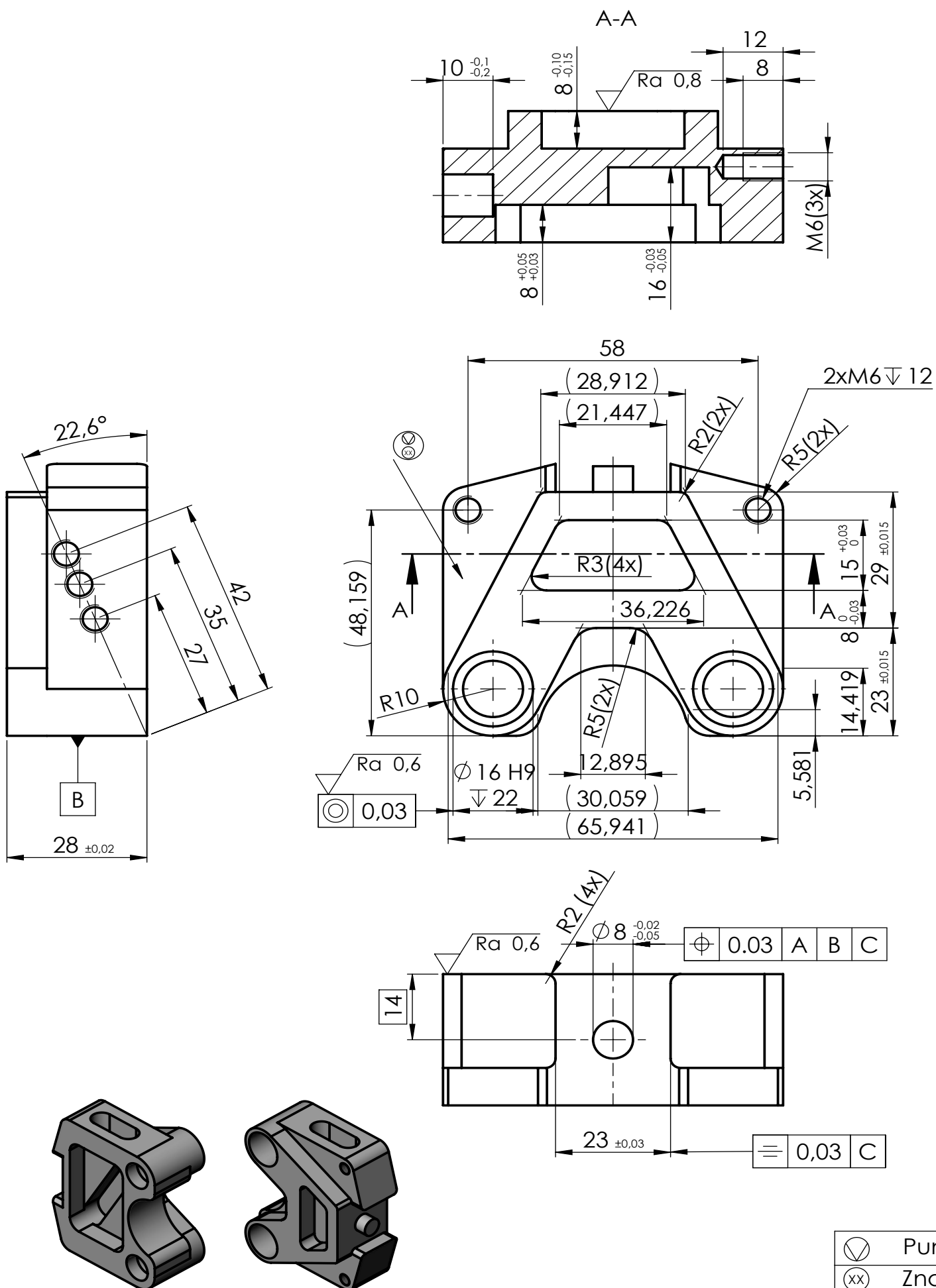
Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
Celková dĺžka 101,75±0,03	HMR	101,78		6		102,173		0
	DMR	101,72						
M22x1,5	HMR	Dobrý		6		DNF		0
	DMR	Zlý						
M10	HMR	Dobrý		6		DNF		0
	DMR	Zlý						
Ø15±0,01	HMR	15,01		6		DNF		0
	DMR	14,99						
Ø18+0,15/+0,10	HMR	18,15		6		DNF		0
	DMR	17,9						
Ø20+0,03/-0,01	HMR	20,03		6		DNF		0
	DMR	19,99						
47±0,01	HMR	47,01		6		47,638		0
	DMR	46,99						
36+0,03	HMR	36,03		6		DNF		0
	DMR	36						
Ø29±0,015	HMR	29,015		6		DNF		0
	DMR	28,985						
Šírka zápichu 4+0,06/+0,03	HMR	4,06		6		DNF		0
	DMR	4,03						

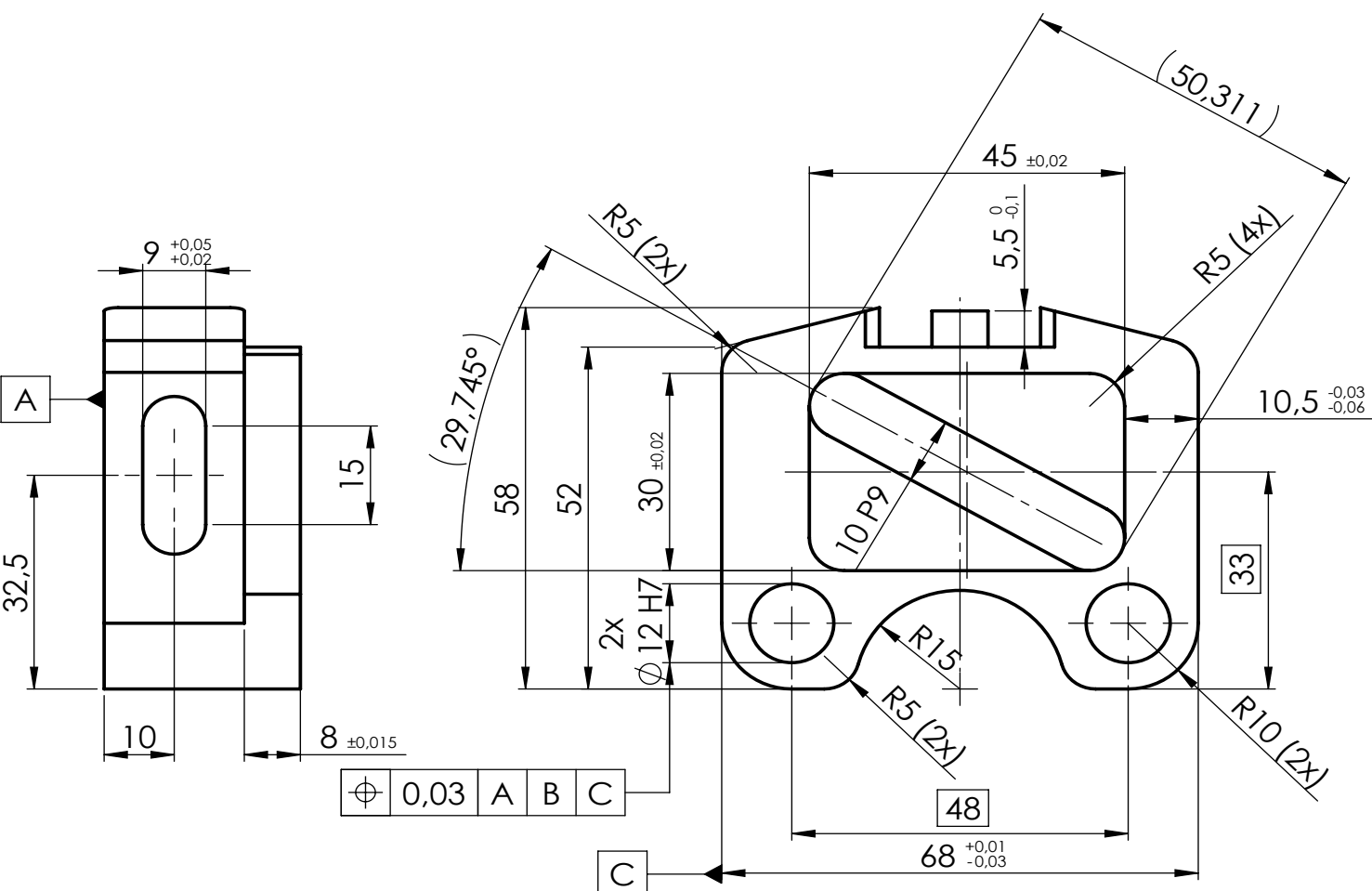
Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
Ø7f7	HMR	6,987		3		DNF	0
	DMR	6,972					
Ø29-0,10/-0,12	HMR	28,9		3		DNF	0
	DMR	28,88					
Ø22+0,07/+0,05	HMR	22,07		5		DNF	0
	DMR	22,05					
Ø5±0,02	HMR	5,02		3		4,847	0
	DMR	4,98					
Ø26+0,03	HMR	26,03		3		DNF	0
	DMR	26					
26 -0,03	HMR	26		3		DNF	0
	DMR	25,97					
35±0,01	HMR	35,01		5		30,56	0
	DMR	34,99					
3 +0,05	HMR	3,05		2		DNF	0
	DMR	3					
3±0,015	HMR	3,015		3		DNF	0
	DMR	2,985					
3,5-0,05/-0,10	HMR	3,45		3		DNF	0
	DMR	3,4					
2,5±0,02	HMR	2,52		1		DNF	0
	DMR	2,48					
Ø9-0,04	HMR	9		1		DNF	0
	DMR	8,96					

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
Poznámka hodnotiaceho: DNF zamená neopracovaný rozmer.

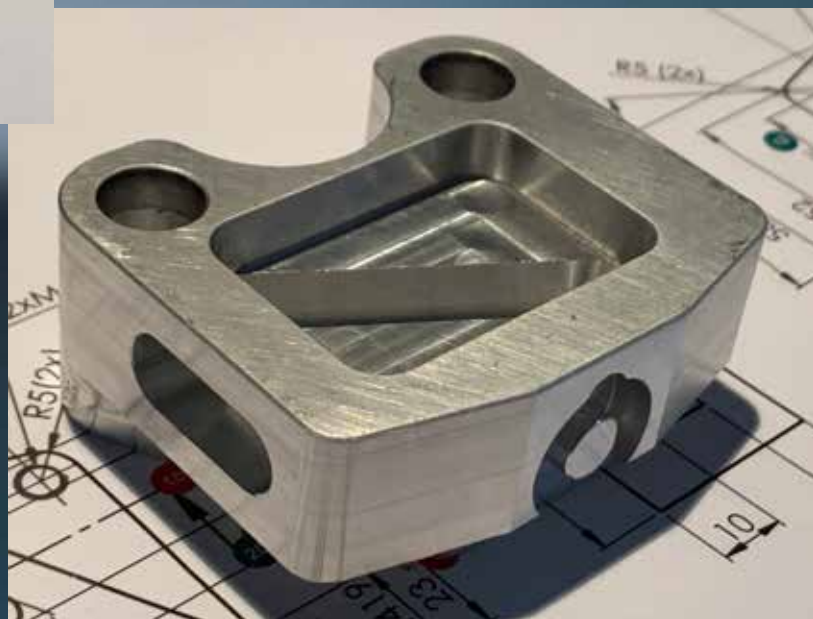





 ISO 2768mK
 

	1	Kvalifikačné kolo		1		3.2315	70x60x30	
	Ks.	Názov		Diel	Norma	Materiál	Polotovar	Poznámka
	Mierka		Dátum	Meno	Majstrovstvá Slovenska CNC frézovanie			
	1:1	Kreslil	10.2019	Geisberger				
		Schválil						
	Čas práce	Kvalifikácia CNC frézovanie						List z počtu 1 z 1
ka	4,0 h							

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
1.	20	Žiak - Stredná odborná škola, T Vansovej 32, 026 01 Prievidza Inštruktor - GeWiS Slovakia s.r.o. , Vápenická 30, 971 01 Prievidza	Peter	Srna	Sinumerik Operate	82
			Tibor	Králik		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Ľavý otvor 16H9	0,6	1,5	0,482	1,5
Pravý otvor 16H9	0,6	1,5	0,444	1,5
Kužel' Ra 0,8	0,8	2	0,599	2

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
28±0,02	HMR	28,02		6		28,02	6
	DMR	27,98					
10P9	HMR	9,985		6		9,973	6
	DMR	9,949					
45±0,02	HMR	45,02		6		44,945	6
	DMR	44,98					
Ø12+0,018/0,00 (2x)	HMR	12,018		6		12,003 12,002	6
	DMR	12,00					
Ø8-0,02/-0,05	HMR	7,98		6		7,999	6
	DMR	7,95					
Ø16H9	HMR	16,043		6		16,021 16,009	6
	DMR	16,00					
23±0,015	HMR	23,015		6		23,015	6
	DMR	22,985					
29±0,015	HMR	29,015		6		29,012	6
	DMR	28,985					
9+0,05/+0,02	HMR	9,05		6		9,025	6
	DMR	9,02					
15+0,03	HMR	15,03		6		15,030	6
	DMR	15,00					

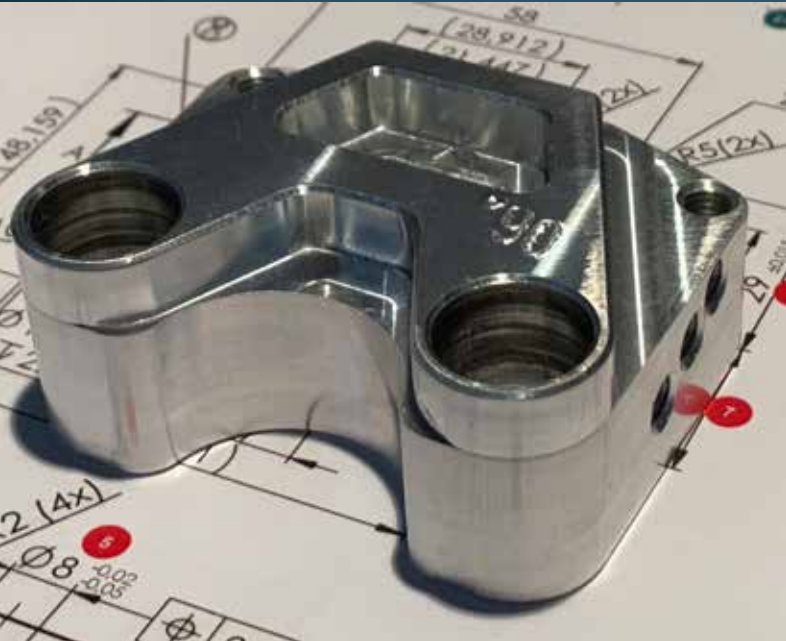
Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
68+0,01/-0,03	HMR	68,01		2		67,988		2
	DMR	67,97						
30±0,02	HMR	30,02		2		30,011		2
	DMR	29,98						
10,5-0,03/-0,06	HMR	10,47		4		9,435		0
	DMR	10,44						
5,5-0,1	HMR	5,5		3		5,4		3
	DMR	5,4						
8±0,015	HMR	8,015		3		7,977		0
	DMR	7,985						
23±0,03	HMR	23,03		2		22,970		2
	DMR	22,97						
Symetria 0,03	HMR	0,015		4		0,063		0
	DMR	0,015						
Poloha Ø8	HMR	0,015		2		0,013		2
	DMR	0,015						
Centricita 0,03	HMR	0,015		3		0,02		0
	DMR	0,015						
8-0,03	HMR	8,00		1		7,994		1
	DMR	7,97						
8-0,10/-0,15	HMR	7,9		1		7,925		1
	DMR	7,85						
Hĺbka kapsy 8+0,05/+0,03	HMR	8,05		1		8,02		1
	DMR	8,03						
Hĺbka vybrania 16-0,03/-0,05	HMR	15,97		2		15,9		0
	DMR	15,95						
Hĺbka vybrania 10-0,1/-0,2	HMR	9,9		1		9,8		1
	DMR	9,8						
M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit	HMR	Dobrý		5		Dobrý (2x)		2
	DMR	Zlý						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaciho	Priezvisko súťažiaciho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
2.	06	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola, Učňovská 5, 040 15 Košice-Šaca	Tomáš	Janisko	Sinumerik Operate	63
			Peter	Macák, Mgr.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Ľavý otvor 16H9	0,6	1,5	0,203	1,5
Pravý otvor 16H9	0,6	1,5	0,299	1,5
Kužel' Ra 0,8	0,8	2	0,520	2

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
28±0,02	HMR	28,02		6		28,05		0
	DMR	27,98						
10P9	HMR	9,985		6		9,972		6
	DMR	9,949						
45±0,02	HMR	45,02		6		45,01		6
	DMR	44,98						
Ø12+0,018/0,00 (2x)	HMR	12,018		6		12,032 12,021		0
	DMR	12,00						
Ø8-0,02/-0,05	HMR	7,98		6		7,98		6
	DMR	7,95						
Ø16H9	HMR	16,043		6		16,001 16,024		6
	DMR	16,00						
23±0,015	HMR	23,015		6		23,078		0
	DMR	22,985						
29±0,015	HMR	29,015		6		29,001		6
	DMR	28,985						
9+0,05/+0,02	HMR	9,05		6		9,0345		6
	DMR	9,02						
15+0,03	HMR	15,03		6		15,019		6
	DMR	15,00						

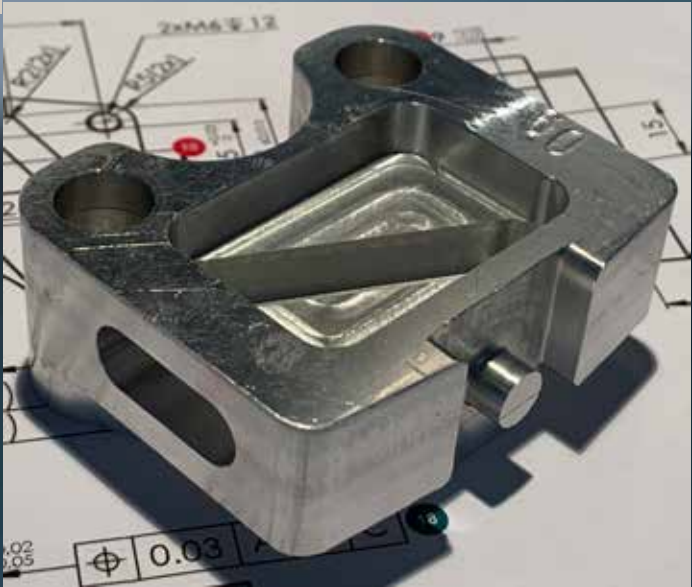
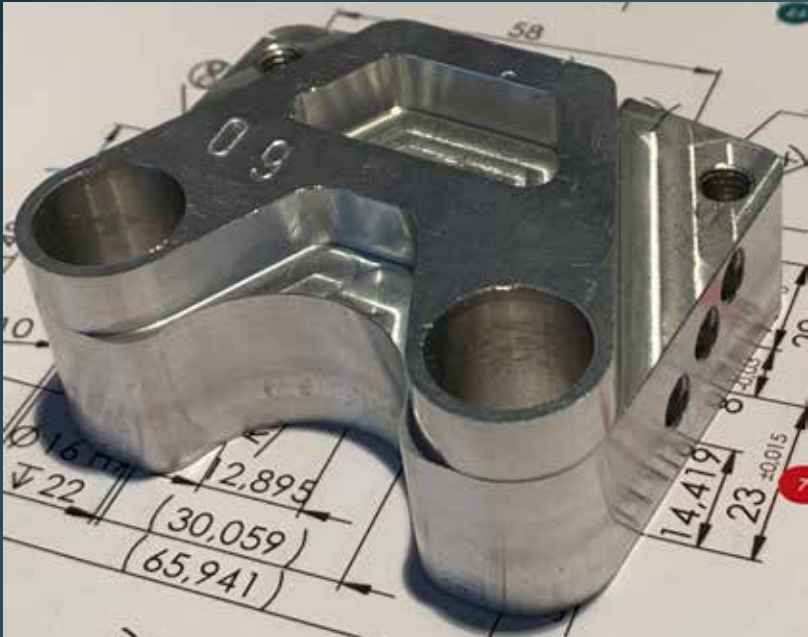
Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
68+0,01/-0,03	HMR	68,01		2		68,05		0
	DMR	67,97						
30±0,02	HMR	30,02		2		29,994		2
	DMR	29,98						
10,5-0,03/-0,06	HMR	10,47		4		10,459		4
	DMR	10,44						
5,5-0,1	HMR	5,5		3		5,65		0
	DMR	5,4						
8±0,015	HMR	8,015		3		8,004		3
	DMR	7,985						
23±0,03	HMR	23,03		2		23,045		0
	DMR	22,97						
Symetria 0,03	HMR	0,015		4		2,785		0
	DMR	0,015						
Poloha Ø8	HMR	0,015		2		0,013		2
	DMR	0,015						
Centricita 0,03	HMR	0,015		3		0,2		0
	DMR	0,015						
8-0,03	HMR	8,00		1		8,028		0
	DMR	7,97						
8-0,10/-0,15	HMR	7,9		1		7,9		1
	DMR	7,85						
Híbkka kapsy 8+0,05/+0,03	HMR	8,05		1		8,04		1
	DMR	8,03						
Híbkka vybrania 16-0,03/-0,05	HMR	15,97		2		15,95		2
	DMR	15,95						
Híbkka vybrania 10-0,1/-0,2	HMR	9,9		1		9,81		1
	DMR	9,8						
M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit	HMR	Dobrý		5		Zlý(5x)		0
	DMR	Zlý						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
3.	09	Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola, Partizánska 1059/23, 069 01 Snina	Dávid	Macejka	Heidenhain TNC 640	46
			Jozef	Kováč, Ing.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Ľavý otvor 16H9	0,6	1,5	1,106	0
Pravý otvor 16H9	0,6	1,5	1,161	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2	0,969	0

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
28±0,02	HMR	28,02		6		28,042	0
	DMR	27,98					
10P9	HMR	9,985		6		9,977	6
	DMR	9,949					
45±0,02	HMR	45,02		6		45,02	6
	DMR	44,98					
Ø12+0,018/0,00 (2x)	HMR	12,018		6		12,003 12,016	6
	DMR	12,00					
Ø8-0,02/-0,05	HMR	7,98		6		7,979	6
	DMR	7,95					
Ø16H9	HMR	16,043		6		16,060 16,110	0
	DMR	16,00					
23±0,015	HMR	23,015		6		23,052	0
	DMR	22,985					
29±0,015	HMR	29,015		6		29,512	0
	DMR	28,985					
9+0,05/+0,02	HMR	9,05		6		9,05	6
	DMR	9,02					
15+0,03	HMR	15,03		6		14,988	0
	DMR	15,00					

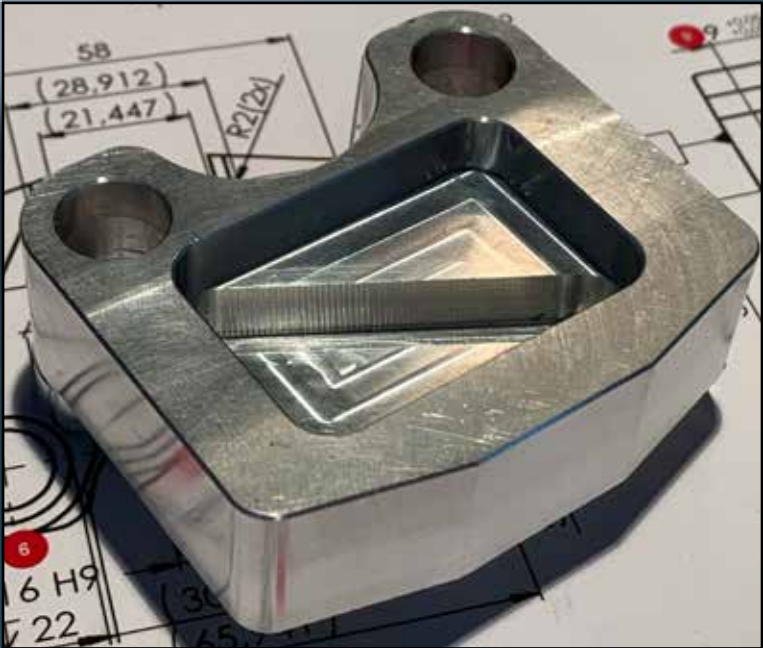
Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
68+0,01/-0,03	HMR	68,01		2		68,028	0
	DMR	67,97					
30±0,02	HMR	30,02		2		30,029	0
	DMR	29,98					
10,5-0,03/-0,06	HMR	10,47		4		10,377	0
	DMR	10,44					
5,5-0,1	HMR	5,5		3		5,481	3
	DMR	5,4					
8±0,015	HMR	8,015		3		7,986	3
	DMR	7,985					
23±0,03	HMR	23,03		2		23,029	2
	DMR	22,97					
Symetria 0,03	HMR	0,015		4		0,078	0
	DMR	0,015					
Poloha Ø8	HMR	0,015		2		0,03	0
	DMR	0,015					
Centricita 0,03	HMR	0,015		3		0,015	3
	DMR	0,015					
8-0,03	HMR	8,00		1		8,112	0
	DMR	7,97					
8-0,10/-0,15	HMR	7,9		1		7,86	1
	DMR	7,85					
Hĺbka kapsy 8+0,05/+0,03	HMR	8,05		1		8,04	1
	DMR	8,03					
Hĺbka vybrania 16-0,03/-0,05	HMR	15,97		2		15,96	2
	DMR	15,95					
Hĺbka vybrania 10-0,1/-0,2	HMR	9,9		1		9,85	1
	DMR	9,8					
M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit	HMR	Dobrý		5		Zlý (5x)	0
	DMR	Zlý					

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
4.	07	Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola technická, Novomeského 5/24, 036 36 Martin	Filip	Kurnota	Sinumerik Operate	37
			Ľubomír	Matejíčka, Ing.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Ľavý otvor 16H9	0,6	1,5	0,328	1,5
Pravý otvor 16H9	0,6	1,5	0,330	1,5
Kužel' Ra 0,8	0,8	2	DNF	0

Merania drsnosti prebieha maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie	Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
28±0,02	HMR	28,02		6	27,986	6
	DMR	27,98				
10P9	HMR	9,985		6	9,616	0
	DMR	9,949				
45±0,02	HMR	45,02		6	44,996	6
	DMR	44,98				
Ø12+0,018/0,00 (2x)	HMR	12,018		6	12,018 12,00	6
	DMR	12,00				
Ø8-0,02/-0,05	HMR	7,98		6	DNF	0
	DMR	7,95				
Ø16H9	HMR	16,043		6	16,012 16,014	6
	DMR	16,00				
23±0,015	HMR	23,015		6	23,028	0
	DMR	22,985				
29±0,015	HMR	29,015		6	DNF	0
	DMR	28,985				
9+0,05/+0,02	HMR	9,05		6	DNF	0
	DMR	9,02				
15+0,03	HMR	15,03		6	DNF	0
	DMR	15,00				

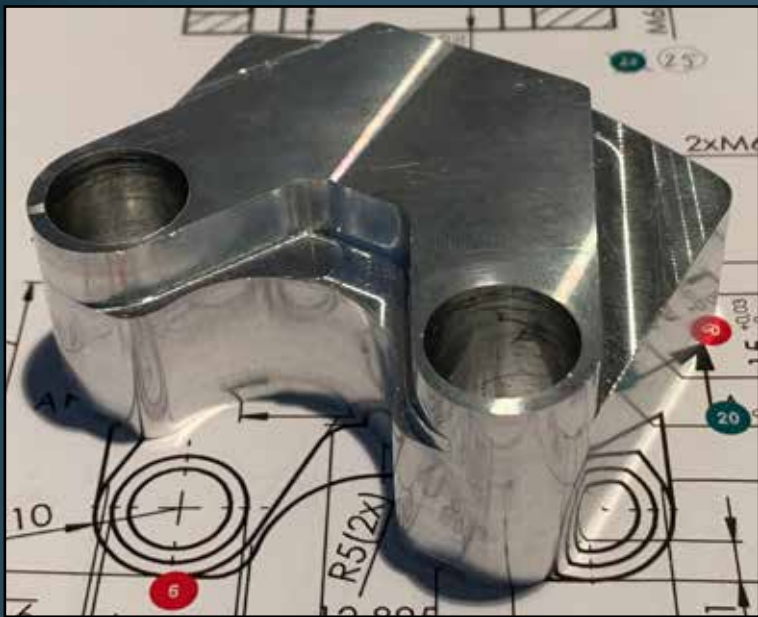
Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
68+0,01/-0,03	HMR	68,01		2		68,008		2
	DMR	67,97						
30±0,02	HMR	30,02		2		29,996		2
	DMR	29,98						
10,5-0,03/-0,06	HMR	10,47		4		10,509		0
	DMR	10,44						
5,5-0,1	HMR	5,5		3		DNF		0
	DMR	5,4						
8±0,015	HMR	8,015		3		7,987		3
	DMR	7,985						
23±0,03	HMR	23,03		2		22,934		0
	DMR	22,97						
Symetria 0,03	HMR	0,015		4		0,474		0
	DMR	0,015						
Poloha Ø8	HMR	0,015		2		DNF		0
	DMR	0,015						
Centricita 0,03	HMR	0,015		3		DNF		0
	DMR	0,015						
8-0,03	HMR	8,00		1		DNF		0
	DMR	7,97						
8-0,10/-0,15	HMR	7,9		1		DNF		0
	DMR	7,85						
Híbkka kapsy 8+0,05/+0,03	HMR	8,05		1		8,03		1
	DMR	8,03						
Híbkka vybrania 16-0,03/-0,05	HMR	15,97		2		15,98		2
	DMR	15,95						
Híbkka vybrania 10-0,1/-0,2	HMR	9,9		1		DNF		0
	DMR	9,8						
M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit	HMR	Dobrý		5		DNF		0
	DMR	Zlý						

Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
5.	24	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola polytechnická, Jelšavská 404, 026 01 Dolný Kubín	Radovan	Ťapaj	Sinumerik Operate	35
			Juraj	Vraňák, Ing.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Ľavý otvor 16H9	0,6	1,5	0,864	0
Pravý otvor 16H9	0,6	1,5	1,030	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2	DNF	0

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
28±0,02	HMR	28,02		6		28,080	0
	DMR	27,98					
10P9	HMR	9,985		6		9,949	6
	DMR	9,949					
45±0,02	HMR	45,02		6		45,015	6
	DMR	44,98					
Ø12+0,018/0,00 (2x)	HMR	12,018		6		12,031 12,04	0
	DMR	12,00					
Ø8-0,02/-0,05	HMR	7,98		6		DNF	0
	DMR	7,95					
Ø16H9	HMR	16,043		6		16,072 16,042	3
	DMR	16,00					
23±0,015	HMR	23,015		6		23,012	6
	DMR	22,985					
29±0,015	HMR	29,015		6		DNF	0
	DMR	28,985					
9+0,05/+0,02	HMR	9,05		6		DNF	0
	DMR	9,02					
15+0,03	HMR	15,03		6		DNF	0
	DMR	15,00					

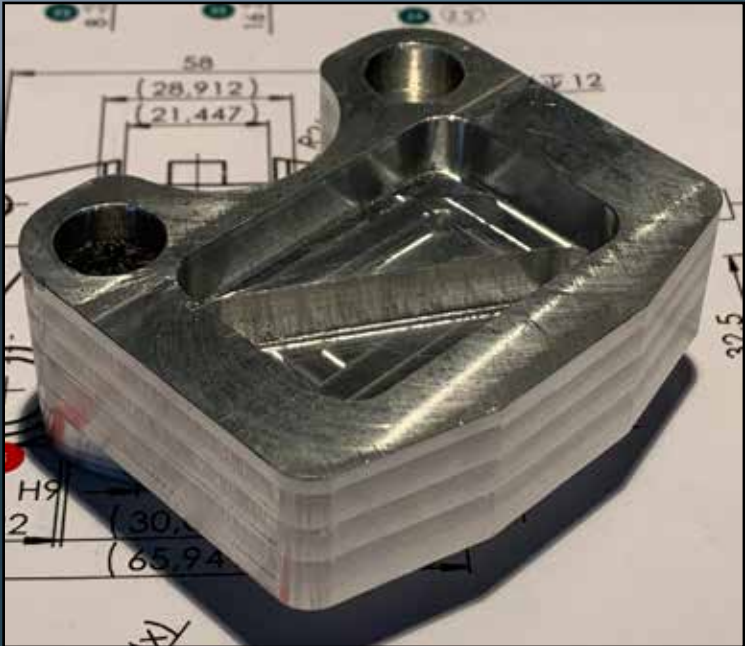
Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
68+0,01/-0,03	HMR	68,01		2		67,972	2
	DMR	67,97					
30±0,02	HMR	30,02		2		30,034	0
	DMR	29,98					
10,5-0,03/-0,06	HMR	10,47		4		10,449	4
	DMR	10,44					
5,5-0,1	HMR	5,5		3		DNF	0
	DMR	5,4					
8±0,015	HMR	8,015		3		8,011	3
	DMR	7,985					
23±0,03	HMR	23,03		2		23,003	2
	DMR	22,97					
Symetria 0,03	HMR	0,015		4		0,072	0
	DMR	0,015					
Poloha Ø8	HMR	0,015		2		DNF	0
	DMR	0,015					
Centricita 0,03	HMR	0,015		3		DNF	0
	DMR	0,015					
8-0,03	HMR	8,00		1		DNF	0
	DMR	7,97					
8-0,10/-0,15	HMR	7,9		1		DNF	0
	DMR	7,85					
Hĺbka kapsy 8+0,05/+0,03	HMR	8,05		1		8,05	1
	DMR	8,03					
Hĺbka vybrania 16-0,03/-0,05	HMR	15,97		2		15,97	2
	DMR	15,95					
Hĺbka vybrania 10-0,1/-0,2	HMR	9,9		1		DNF	0
	DMR	9,8					
M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit	HMR	Dobrý		5		DNF	0
	DMR	Zlý					

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
6.	13	Žiak + pedagóg - Slovenská škola, Československej armády 24, 036 01 Martin	Alex	Štrba	Heidenhain TNC 426	17
			Dušan	Urbanec, Bc.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Ľavý otvor 16H9	0,6	1,5	1,154	0
Pravý otvor 16H9	0,6	1,5	DNF	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2	0,515	2

Merania drsnosti prebieha maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
28±0,02	HMR	28,02		6		27,980		6
	DMR	27,98						
10P9	HMR	9,985		6		10,011		0
	DMR	9,949						
45±0,02	HMR	45,02		6		45,085		0
	DMR	44,98						
Ø12+0,018/0,00 (2x)	HMR	12,018		6		12,045 DNF		0
	DMR	12,00						
Ø8-0,02/-0,05	HMR	7,98		6		DNF		0
	DMR	7,95						
Ø16H9	HMR	16,043		6		15,55 DNF		0
	DMR	16,00						
23±0,015	HMR	23,015		6		23,05		0
	DMR	22,985						
29±0,015	HMR	29,015		6		DNF		0
	DMR	28,985						
9+0,05/+0,02	HMR	9,05		6		DNF		0
	DMR	9,02						
15+0,03	HMR	15,03		6		15,025		6
	DMR	15,00						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie	Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
68+0,01/-0,03	HMR	68,01		2	67,974	2
	DMR	67,97				
30±0,02	HMR	30,02		2	30,073	0
	DMR	29,98				
10,5-0,03/-0,06	HMR	10,47		4	10,398	0
	DMR	10,44				
5,5-0,1	HMR	5,5		3	DNF	0
	DMR	5,4				
8±0,015	HMR	8,015		3	7,975	0
	DMR	7,985				
23±0,03	HMR	23,03		2	DNF	0
	DMR	22,97				
Symetria 0,03	HMR	0,015		4	DNF	0
	DMR	0,015				
Poloha Ø8	HMR	0,015		2	DNF	0
	DMR	0,015				
Centricita 0,03	HMR	0,015		3	DNF	0
	DMR	0,015				
8-0,03	HMR	8,00		1	7,97	1
	DMR	7,97				
8-0,10/-0,15	HMR	7,9		1	7,82	0
	DMR	7,85				
Hĺbka kapsy 8+0,05/+0,03	HMR	8,05		1	7,98	0
	DMR	8,03				
Hĺbka vybrania 16-0,03/-0,05	HMR	15,97		2	15,93	0
	DMR	15,95				
Hĺbka vybrania 10-0,1/-0,2	HMR	9,9		1	DNF	0
	DMR	9,8				
M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit	HMR	Dobrý		5	DNF	0
	DMR	Zlý				

Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
7.	15	Žiak + pedagóg - SOŠ- Szakköszépiskola, Rákocziho 23, 077 01 Kráľovský Chlmec	Krištof	Molnár	Sinumerik Operate	14
			István	Doboš		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Ľavý otvor 16H9	0,6	1,5	DNF	0
Pravý otvor 16H9	0,6	1,5	DNF	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2	DNF	0

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
28±0,02	HMR	28,02		6		27,226		0
	DMR	27,98						
10P9	HMR	9,985		6		9,981		6
	DMR	9,949						
45±0,02	HMR	45,02		6		44,998		6
	DMR	44,98						
Ø12+0,018/0,00 (2x)	HMR	12,018		6		DNF DNF		0
	DMR	12,00						
Ø8-0,02/-0,05	HMR	7,98		6		DNF		0
	DMR	7,95						
Ø16H9	HMR	16,043		6		DNF DNF		0
	DMR	16,00						
23±0,015	HMR	23,015		6		DNF		0
	DMR	22,985						
29±0,015	HMR	29,015		6		DNF		0
	DMR	28,985						
9+0,05/+0,02	HMR	9,05		6		DNF		0
	DMR	9,02						
15+0,03	HMR	15,03		6		DNF		0
	DMR	15,00						

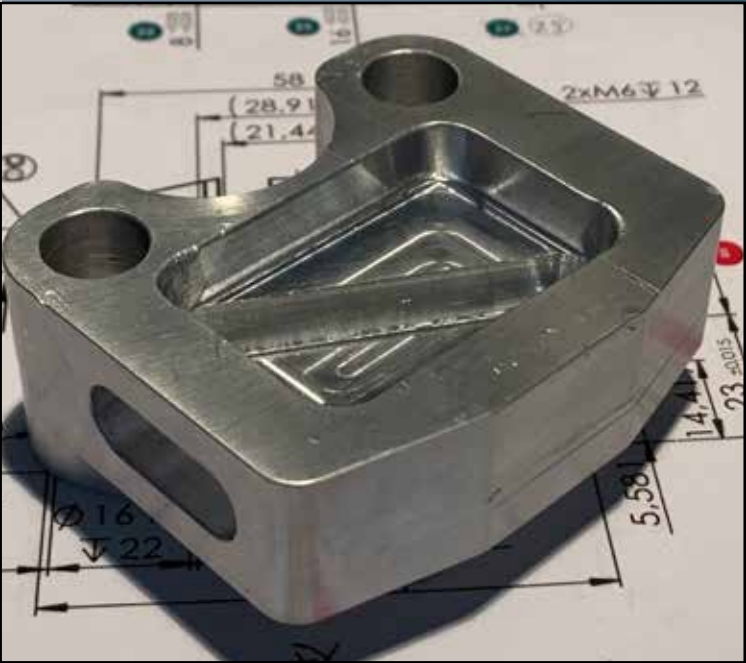
Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
68+0,01/-0,03	HMR	68,01		2		69,834		0
	DMR	67,97						
30±0,02	HMR	30,02		2		30,047		0
	DMR	29,98						
10,5-0,03/-0,06	HMR	10,47		4		11,431		0
	DMR	10,44						
5,5-0,1	HMR	5,5		3		DNF		0
	DMR	5,4						
8±0,015	HMR	8,015		3		DNF		0
	DMR	7,985						
23±0,03	HMR	23,03		2		22,98		2
	DMR	22,97						
Symetria 0,03	HMR	0,015		4		DNF		0
	DMR	0,015						
Poloha Ø8	HMR	0,015		2		DNF		0
	DMR	0,015						
Centricita 0,03	HMR	0,015		3		DNF		0
	DMR	0,015						
8-0,03	HMR	8,00		1		DNF		0
	DMR	7,97						
8-0,10/-0,15	HMR	7,9		1		DNF		0
	DMR	7,85						
Hĺbka kapsy 8+0,05/+0,03	HMR	8,05		1		8,24		0
	DMR	8,03						
Hĺbka vybrania 16-0,03/-0,05	HMR	15,97		2		15,24		0
	DMR	15,95						
Hĺbka vybrania 10-0,1/-0,2	HMR	9,9		1		DNF		0
	DMR	9,8						
M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit	HMR	Dobrý		5		DNF		0
	DMR	Zlý						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaciho	Priezvisko súťažiaciho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
8.	16	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola technická, Kukučínova 483/12, 058 01 Poprad	Šimon	Dlugoš	Heidenhain TNC 426	13
			Jozef	Školník		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Ľavý otvor 16H9	0,6	1,5	2,200	0
Pravý otvor 16H9	0,6	1,5	2,270	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2	0,662	2

Merania drsnosti prebieha maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
28±0,02	HMR	28,02		6		28,121		0
	DMR	27,98						
10P9	HMR	9,985		6		9,985		6
	DMR	9,949						
45±0,02	HMR	45,02		6		45,088		0
	DMR	44,98						
Ø12+0,018/0,00 (2x)	HMR	12,018		6		11,746 11,786		0
	DMR	12,00						
Ø8-0,02/-0,05	HMR	7,98		6		DNF		0
	DMR	7,95						
Ø16H9	HMR	16,043		6		16,172 16,107		0
	DMR	16,00						
23±0,015	HMR	23,015		6		23,124		0
	DMR	22,985						
29±0,015	HMR	29,015		6		DNF		0
	DMR	28,985						
9+0,05/+0,02	HMR	9,05		6		9,086		0
	DMR	9,02						
15+0,03	HMR	15,03		6		15,130		0
	DMR	15,00						

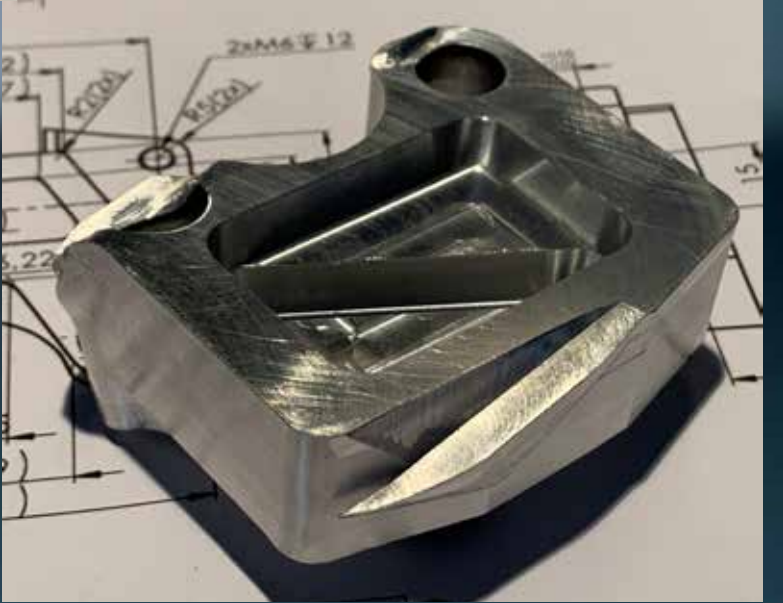
Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie	Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
68+0,01/-0,03	HMR	68,01		2	67,940	0
	DMR	67,97				
30±0,02	HMR	30,02		2	30,05	0
	DMR	29,98				
10,5-0,03/-0,06	HMR	10,47		4	10,31	0
	DMR	10,44				
5,5-0,1	HMR	5,5		3	DNF	0
	DMR	5,4				
8±0,015	HMR	8,015		3	7,970	0
	DMR	7,985				
23±0,03	HMR	23,03		2	DNF	0
	DMR	22,97				
Symetria 0,03	HMR	0,015		4	0,153	0
	DMR	0,015				
Poloha Ø8	HMR	0,015		2	DNF	0
	DMR	0,015				
Centricita 0,03	HMR	0,015		3	DNF	0
	DMR	0,015				
8-0,03	HMR	8,00		1	7,919	0
	DMR	7,97				
8-0,10/-0,15	HMR	7,9		1	7,79	0
	DMR	7,85				
Hĺbka kapsy 8+0,05/+0,03	HMR	8,05		1	7,96	0
	DMR	8,03				
Hĺbka vybrania 16-0,03/-0,05	HMR	15,97		2	15,92	0
	DMR	15,95				
Hĺbka vybrania 10-0,1/-0,2	HMR	9,9		1	9,8	1
	DMR	9,8				
M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit	HMR	Dobrý		5	Dobrý 4x	4
	DMR	Zlý				

Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
9.	23	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola, T. Vansovej 32, 026 01 Prievidza	Filip	Lehotský	Sinumerik Operate	12
			Ivan	Muráň, Bc.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Ľavý otvor 16H9	0,6	1,5	DNF	0
Pravý otvor 16H9	0,6	1,5	0,863	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2	0,171	2

Merania drsnosti priebieha maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
28±0,02	HMR	28,02		6		DNF		0
	DMR	27,98						
10P9	HMR	9,985		6		9,959		0
	DMR	9,949						
45±0,02	HMR	45,02		6		45,005		6
	DMR	44,98						
Ø12+0,018/0,00 (2x)	HMR	12,018		6		DNF DNF		0
	DMR	12,00						
Ø8-0,02/-0,05	HMR	7,98		6		DNF		0
	DMR	7,95						
Ø16H9	HMR	16,043		6		16,006 DNF		3
	DMR	16,00						
23±0,015	HMR	23,015		6		23,211		0
	DMR	22,985						
29±0,015	HMR	29,015		6		DNF		0
	DMR	28,985						
9+0,05/+0,02	HMR	9,05		6		DNF		0
	DMR	9,02						
15+0,03	HMR	15,03		6		DNF		0
	DMR	15,00						

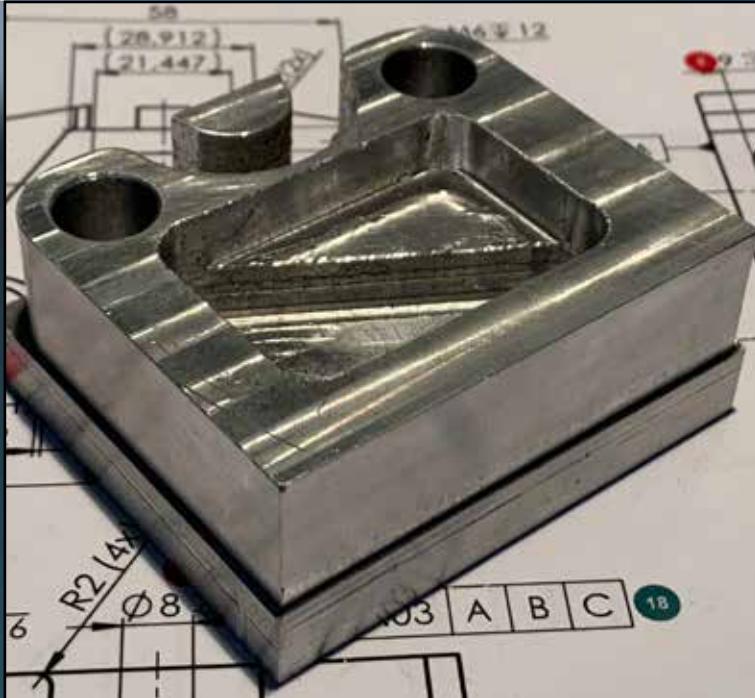
Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie	Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
68+0,01/-0,03	HMR	68,01		2	DNF	0
	DMR	67,97				
30±0,02	HMR	30,02		2	30,245	0
	DMR	29,98				
10,5-0,03/-0,06	HMR	10,47		4	9,312	0
	DMR	10,44				
5,5-0,1	HMR	5,5		3	DNF	0
	DMR	5,4				
8±0,015	HMR	8,015		3	DNF	0
	DMR	7,985				
23±0,03	HMR	23,03		2	DNF	0
	DMR	22,97				
Symetria 0,03	HMR	0,015		4	DNF	0
	DMR	0,015				
Poloha Ø8	HMR	0,015		2	DNF	0
	DMR	0,015				
Centricita 0,03	HMR	0,015		3	DNF	0
	DMR	0,015				
8-0,03	HMR	8,00		1	7,992	1
	DMR	7,97				
8-0,10/-0,15	HMR	7,9		1	8,04	0
	DMR	7,85				
Híbkka kapsy 8+0,05/+0,03	HMR	8,05		1	7,84	0
	DMR	8,03				
Híbkka vybrania 16-0,03/-0,05	HMR	15,97		2	15,75	0
	DMR	15,95				
Híbkka vybrania 10-0,1/-0,2	HMR	9,9		1	DNF	0
	DMR	9,8				
M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit	HMR	Dobrý		5	DNF	0
	DMR	Zlý				

Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
10.	01	Žiak + pedagóg - SOŠ technická v Humennom, Družstevná 1737, 066 01 Humenné	Matej	Halajčík	Fanuc 31i, Manual Guide	1
			Ladislav	Kostolník, Ing.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Ľavý otvor 16H9	0,6	1,5	DNF	0
Pravý otvor 16H9	0,6	1,5	DNF	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2	DNF	0

Merania drsnosti priebeha maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
28±0,02	HMR	28,02		6		28,07		0
	DMR	27,98						
10P9	HMR	9,985		6		10,88		0
	DMR	9,949						
45±0,02	HMR	45,02		6		45,422		0
	DMR	44,98						
Ø12+0,018/0,00 (2x)	HMR	12,018		6		12,022 12,037		0
	DMR	12,00						
Ø8-0,02/-0,05	HMR	7,98		6		DNF		0
	DMR	7,95						
Ø16H9	HMR	16,043		6		DNF DNF		0
	DMR	16,00						
23±0,015	HMR	23,015		6		DNF		0
	DMR	22,985						
29±0,015	HMR	29,015		6		DNF		0
	DMR	28,985						
9+0,05/+0,02	HMR	9,05		6		DNF		0
	DMR	9,02						
15+0,03	HMR	15,03		6		DNF		0
	DMR	15,00						

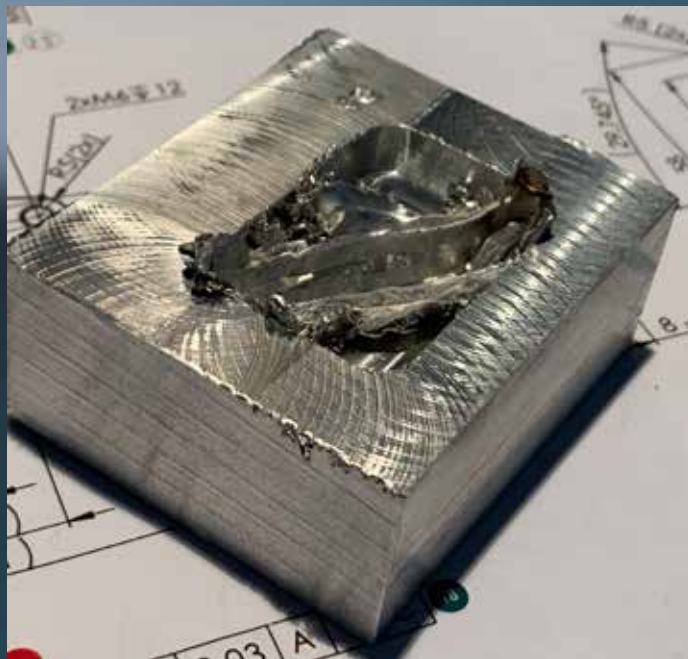
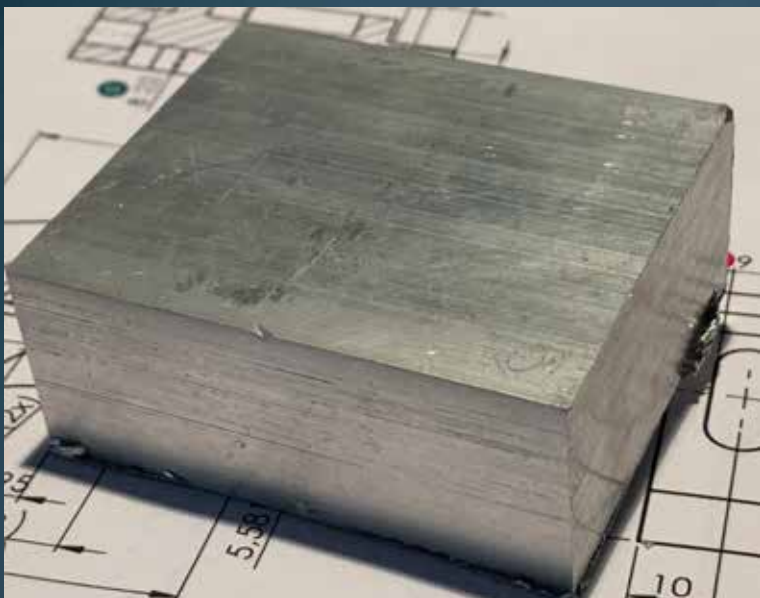
Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie	Nameraná hodnota	Dosiahnutý počet bodov
68+0,01/-0,03	HMR	68,01		2	70,181	0
	DMR	67,97				
30±0,02	HMR	30,02		2	30,630	0
	DMR	29,98				
10,5-0,03/-0,06	HMR	10,47		4	10,376	0
	DMR	10,44				
5,5-0,1	HMR	5,5		3	DNF	0
	DMR	5,4				
8±0,015	HMR	8,015		3	DNF	0
	DMR	7,985				
23±0,03	HMR	23,03		2	DNF	0
	DMR	22,97				
Symetria 0,03	HMR	0,015		4	DNF	0
	DMR	0,015				
Poloha Ø8	HMR	0,015		2	DNF	0
	DMR	0,015				
Centricita 0,03	HMR	0,015		3	DNF	0
	DMR	0,015				
8-0,03	HMR	8,00		1	DNF	0
	DMR	7,97				
8-0,10/-0,15	HMR	7,9		1	DNF	0
	DMR	7,85				
Híbkka kapsy 8+0,05/+0,03	HMR	8,05		1	8,02	1
	DMR	8,03				
Híbkka vybrania 16-0,03/-0,05	HMR	15,97		2	15,90	0
	DMR	15,95				
Híbkka vybrania 10-0,1/-0,2	HMR	9,9		1	DNF	0
	DMR	9,8				
M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit	HMR	Dobrý		5	DNF	0
	DMR	Zlý				

Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaceho	Priezvisko súťažiaceho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
11.	12	Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola elektrotechnická, Hlavná 1, 059 51 Poprad-Matejovce	Jakub	Mráz	Fanuc 31i, Manual Guide	0
			Daniela	Rušínová, Ing.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Ľavý otvor 16H9	0,6	1,5	DNF	0
Pravý otvor 16H9	0,6	1,5	DNF	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2	DNF	0

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
28±0,02	HMR	28,02		6		DNF		0
	DMR	27,98						
10P9	HMR	9,985		6		DNF		0
	DMR	9,949						
45±0,02	HMR	45,02		6		DNF		0
	DMR	44,98						
Ø12+0,018/0,00 (2x)	HMR	12,018		6		DNF DNF		0
	DMR	12,00						
Ø8-0,02/-0,05	HMR	7,98		6		DNF		0
	DMR	7,95						
Ø16H9	HMR	16,043		6		DNF DNF		0
	DMR	16,00						
23±0,015	HMR	23,015		6		DNF		0
	DMR	22,985						
29±0,015	HMR	29,015		6		DNF		0
	DMR	28,985						
9+0,05/+0,02	HMR	9,05		6		DNF		0
	DMR	9,02						
15+0,03	HMR	15,03		6		DNF		0
	DMR	15,00						

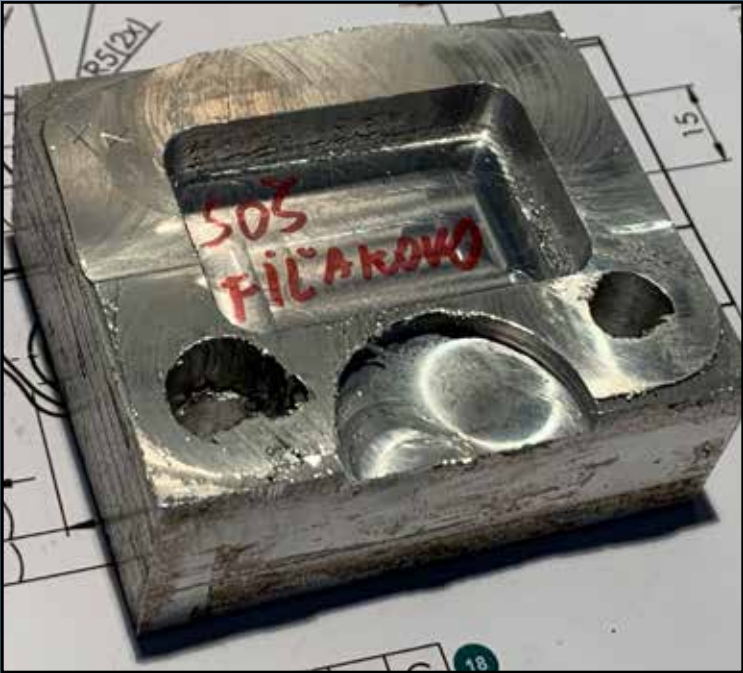
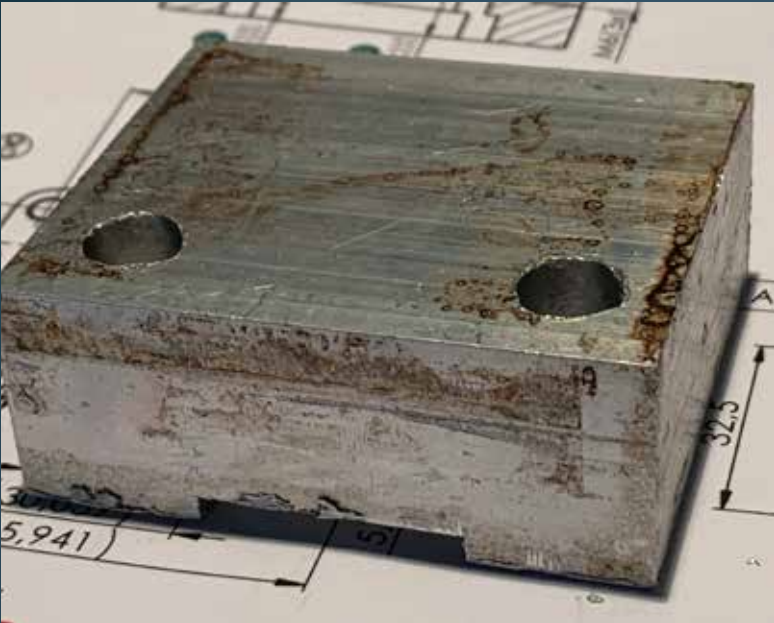
Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
68+0,01/-0,03	HMR	68,01		2		DNF		0
	DMR	67,97						
30±0,02	HMR	30,02		2		DNF		0
	DMR	29,98						
10,5-0,03/-0,06	HMR	10,47		4		DNF		0
	DMR	10,44						
5,5-0,1	HMR	5,5		3		DNF		0
	DMR	5,4						
8±0,015	HMR	8,015		3		DNF		0
	DMR	7,985						
23±0,03	HMR	23,03		2		DNF		0
	DMR	22,97						
Symetria 0,03	HMR	0,015		4		DNF		0
	DMR	0,015						
Poloha Ø8	HMR	0,015		2		DNF		0
	DMR	0,015						
Centricita 0,03	HMR	0,015		3		DNF		0
	DMR	0,015						
8-0,03	HMR	8,00		1		DNF		0
	DMR	7,97						
8-0,10/-0,15	HMR	7,9		1		DNF		0
	DMR	7,85						
Hĺbka kapsy 8+0,05/+0,03	HMR	8,05		1		DNF		0
	DMR	8,03						
Hĺbka vybrania 16-0,03/-0,05	HMR	15,97		2		DNF		0
	DMR	15,95						
Hĺbka vybrania 10-0,1/-0,2	HMR	9,9		1		DNF		0
	DMR	9,8						
M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit	HMR	Dobrý		5		DNF		0
	DMR	Zlý						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Poradie	Kódová značka	Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania	Krstné meno súťažiaciho	Priezvisko súťažiaciho	Riadiaci systém	Dosiahnuté body
Kategória CNC sústruženie						
11.	25	Žiak + pedagóg - SOŠ - Szakközépiskola, Kalinčiakova 1584/8, 986 01 Fil'akovo	Dávid	Jakab	Heidenhain TNC 426	0
			Richard	Mede, Ing.		



Drsnosť Povrchu

Popis	Nominálna hodnota Ra	Bodovanie	Nameraná hodnota Ra	Dosiahnutý počet bodov
Ľavý otvor 16H9	0,6	1,5	DNF	0
Pravý otvor 16H9	0,6	1,5	DNF	0
Kužel' Ra 0,8	0,8	2	DNF	0

Merania drsnosti priebeha maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
28±0,02	HMR	28,02		6		DNF		0
	DMR	27,98						
10P9	HMR	9,985		6		DNF		0
	DMR	9,949						
45±0,02	HMR	45,02		6		45,278		0
	DMR	44,98						
Ø12+0,018/0,00 (2x)	HMR	12,018		6		DNF DNF		0
	DMR	12,00						
Ø8-0,02/-0,05	HMR	7,98		6		DNF		0
	DMR	7,95						
Ø16H9	HMR	16,043		6		DNF DNF		0
	DMR	16,00						
23±0,015	HMR	23,015		6		DNF		0
	DMR	22,985						
29±0,015	HMR	29,015		6		DNF		0
	DMR	28,985						
9+0,05/+0,02	HMR	9,05		6		DNF		0
	DMR	9,02						
15+0,03	HMR	15,03		6		DNF		0
	DMR	15,00						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

Popis		Nominálna hodnota		Bodovanie		Nameraná hodnota		Dosiahnutý počet bodov
68+0,01/-0,03	HMR	68,01		2		70,256		0
	DMR	67,97						
30±0,02	HMR	30,02		2		30,451		0
	DMR	29,98						
10,5-0,03/-0,06	HMR	10,47		4		11,610		0
	DMR	10,44						
5,5-0,1	HMR	5,5		3		DNF		0
	DMR	5,4						
8±0,015	HMR	8,015		3		DNF		0
	DMR	7,985						
23±0,03	HMR	23,03		2		DNF		0
	DMR	22,97						
Symetria 0,03	HMR	0,015		4		DNF		0
	DMR	0,015						
Poloha Ø8	HMR	0,015		2		DNF		0
	DMR	0,015						
Centricita 0,03	HMR	0,015		3		DNF		0
	DMR	0,015						
8-0,03	HMR	8,00		1		DNF		0
	DMR	7,97						
8-0,10/-0,15	HMR	7,9		1		DNF		0
	DMR	7,85						
Híbkka kapsy 8+0,05/+0,03	HMR	8,05		1		8,32		0
	DMR	8,03						
Híbkka vybrania 16-0,03/-0,05	HMR	15,97		2		DNF		0
	DMR	15,95						
Híbkka vybrania 10-0,1/-0,2	HMR	9,9		1		DNF		0
	DMR	9,8						
M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit	HMR	Dobrý		5		DNF		0
	DMR	Zlý						

Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.