|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***https://www.sosdza.sk/wp-content/uploads/2019/10/12910.jpg HODNOTENIE CNC PROGRAMU PRE SÚSTRUŽENIE***  ***KATEGÓRIA ,,C“***  **Celoslovenské súťaže ZENIT** | | | | | | | |
| **Identifikačné číslo**  **súťažiaceho** | |  |  |  |  |  |  |
| **Bodovanie** | | **Získaný počet bodov** | | | |  |  |
| Zhoda s výkresom  (subjektívne)  Vizuálna kontrola dielu s výkresom | 5 |  |  |  |  |  |  |
| Akosť povrchu – použité obrábanie na hrubo a na čisto | 5 |  |  |  |  |  |  |
| Správny postup obrábania, G54,G55 | 5 |  |  |  |  |  |  |
| ***Program pre upnutie\_1*** | | | | | |  |  |
| Nulový bod obrobku G54 | 1 |  |  |  |  |  |  |
| Zarovnanie čela  Ø45 x 143 mm | 2 |  |  |  |  |  |  |
| Vonkajšia kontúra  SØ12 x10 mm | 3 |  |  |  |  |  |  |
| Vonkajšia kontúra  Ø12h7 x 21 mm | 8 |  |  |  |  |  |  |
| Vonkajšia kontúra  M24 x 39 mm | 8 |  |  |  |  |  |  |
| Vonkajšia kontúra  30°x 50mm | 4 |  |  |  |  |  |  |
| Vonkajšia kontúra  40h7 x 73 mm | 6 |  |  |  |  |  |  |
| Zápich pre remenicu  35° x 5 mm **(Detail A)** | 5 |  |  |  |  |  |  |
| Rezanie závitu  M24 | 3 |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Program pre upnutie\_2*** | | | | | |  |  |
| Nulový bod obrobku G55 | 1 |  |  |  |  |  |  |
| Zarovnanie čela  Ø45 x 141 mm | 2 |  |  |  |  |  |  |
| Vonkajšia kontúra  M20 x 18 mm | 4 |  |  |  |  |  |  |
| Vonkajšia kontúra  Ø17 x 32h6 x 50 mm  30° | 6 |  |  |  |  |  |  |
| Vonkajšia kontúra  32h6 x R5 x 55 | 7 |  |  |  |  |  |  |
| Zápich  Ø 22 x 5 mm | 5 |  |  |  |  |  |  |
| Vŕtanie otvoru pre závit  M10 x 22 mm | 4 |  |  |  |  |  |  |
| Závit M10 | 4 |  |  |  |  |  |  |
| Zrazenie 1 x 45° | 2 |  |  |  |  |  |  |
| **Spolu** | **90** |  |  |  |  |  |  |
| **Technologický postup** | **20** |  |  |  |  |  |  |
| **Stanovenie rezných podmienok** | **14** |  |  |  |  |  |  |
| **Voľba nástrojov** | **6** |  |  |  |  |  |  |
| **Správnosť vyhotovenia riadiaceho CNC programu** | **90** |  |  |  |  |  |  |
| **Spolu** | **130** |  |  |  |  |  |  |
| **Poradie** | |  |  |  |  |  |  |